

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产超 10 万片晶圆级先进封装项目

建设单位（盖章）：华天科技（江苏）有限公司

编制日期：2024 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	17
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	61
四、主要环境影响和保护措施	66
五、环境保护措施监督检查清单	164
六、结论	168
附表：建设项目污染物排放量汇总表	169

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 环评委托书

附件 2 备案文件

附件 3 声明

附件 4 废水接管协议

附件 5 危险固废委托处置承诺书

附件 6 工程师现场照片

附件 7 电镀不可剥离会议纪要

附件 8 公示截图

附件 9 公示说明

附图 1 地理位置图

附图 2 周围环境图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 车间平面布置图（含 1~3 层）

附图 5 污水管网图

附图 6 生态管控区域图

附图 7 土地利用规划图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产超 10 万片晶圆级先进封装项目			
项目代码	2308-320111-89-03-130800			
建设单位联系人	唐国平	联系方式	13852783563	
建设地点	江苏省南京市浦口区丁香路 18 号			
地理坐标	中心点经度：118 度 30 分 50.395 秒；纬度：31 度 58 分 5.054 秒			
国民经济行业类别	C3973 集成电路制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中的 80.电子器件制造 397	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南京市浦口区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	浦行审备〔2024〕104 号	
总投资（万元）	207401	环保投资（万元）	190	
环保投资占比（%）	0.09	施工工期	3 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	本项目不新增用地，依托于原项目现有用地，71330.15m ²	
专项评价设置情况	表1-1 专项评价设置分析			
	专项评价类别	设置原则	本项目情况	专项设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	不涉及	无
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	不涉及	无
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	危险物质存储量大于临界量Q值大于1涉及风险专项，本项目Q值为0.7527。	有
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的	不涉及	无

		新增河道取水的污染类建设项目		
	海洋	直接向海排放污染物的还有工程建设项目	不涉及	无
	<p>注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。</p>			
规划情况	<p>规划名称：《南京江北新区桥林新城总体规划（2015-2030年）》；</p> <p>审批机关：南京市人民政府；</p> <p>审批文件名称及文号：《市政府关于江北新区桥林新城总体规划（2015-2030年）的批复》（宁政复〔2018〕20号）。</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环评：《南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》；</p> <p>审批机关：江苏省生态环境厅；</p> <p>审查文件名称及文号：《省生态环境厅关于南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书的审查意见》（苏环审〔2022〕34号）</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《南京市浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035年）》相符性</p> <p>（1）规划范围和时段</p> <p>规划区位于浦口区中部，桥林新城北部，北至新星大道，南至规划林中路，东以浦乌公路-双峰路-百合路-步月路为界，西至规划桥星大道。规划区总面积约19.76平方公里。</p> <p>（2）产业发展规划</p> <p>以集成电路为产业主导方向，围绕集成电路和新能源汽车、智能制造等战略性新兴产业，积极吸纳和集聚创新资源要素，培育发展新动能。进一步发展信息技术、智能交通、智能装备制造等高端智能制造业和以现代物流为主的现代服务业。</p> <p>本项目位于南京市浦口经济开发区内，本项目主要从事集成电路制造，属于南京市浦口经济开发区的产业主导方向。</p> <p>2、与《南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》相符性分析</p> <p>①产业定位</p> <p>浦口经济开发区规划面积19.76平方公里，北至新星大道、南至规划林中路、东以浦乌公路—双峰路—百合路—步月路为界、西至规划桥星大道，近至2025年、远至2035年，主导产业为集成电路、新能源交通装备和智能装备制造。</p>			

集成电路产业链主要包括基础支撑、核心技术、应用场景。紧抓国家和省市大力发展人工智能产业的政策机遇，以智能芯片关键技术为核心，以大数据、云计算、物联网、移动互联、信息安全、人机交互等新一代信息技术为支撑，努力形成人工智能的完整产业生态链。经过测评，浦口经济开发区在集成电路、IT 新一代信息技术等领域具有较好的发展可能性和可行性。

本项目为集成电路封装生产线建设，属于集成电路产业，符合《南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》要求。

②用地布局

规划区形成“一轴、三心、三园”的总体规划结构。“一轴”为沿双峰路两侧的研发主轴；“三心”包括双峰路-云杉路交叉口周边的综合工业社区中心和 2 处一般工业社区中心；“三园”包括重点围绕集成电路产业的集成电路园、重点围绕新能源汽车等产业的新能源交通装备园、以现状制造业企业为主的智能装备制造园。本项目属于集成电路制造，符合用地布局中“三园”的规划布局。

根据图 1-1 和图 1-2 可知，本项目所在区域近期及远期规划均为一类工业用地，符合用地规划要求。

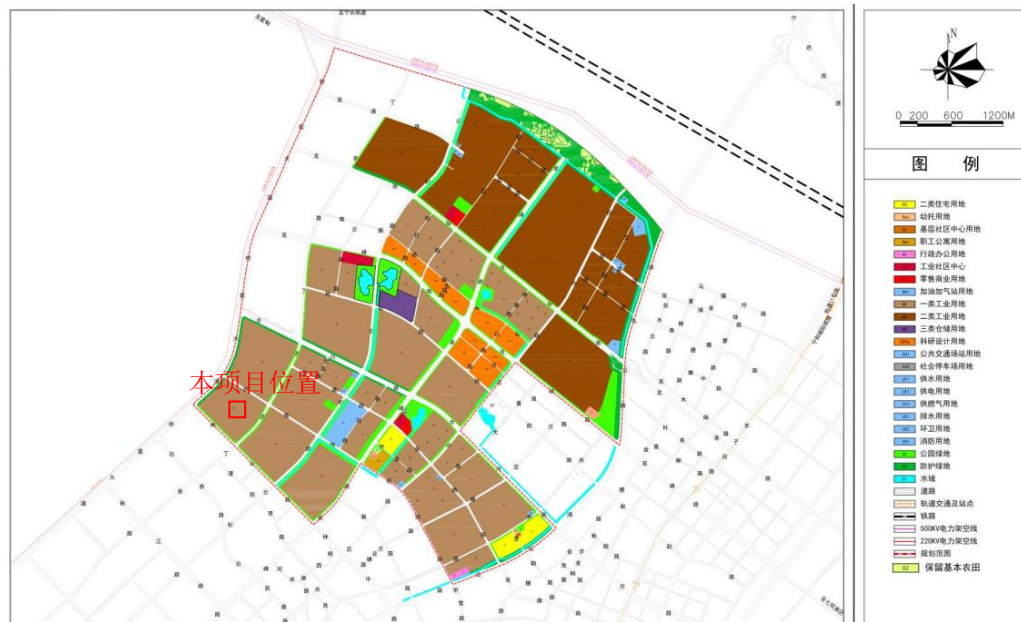


图 1-1 南京浦口经济开发区开发建设规划近期用地规划图

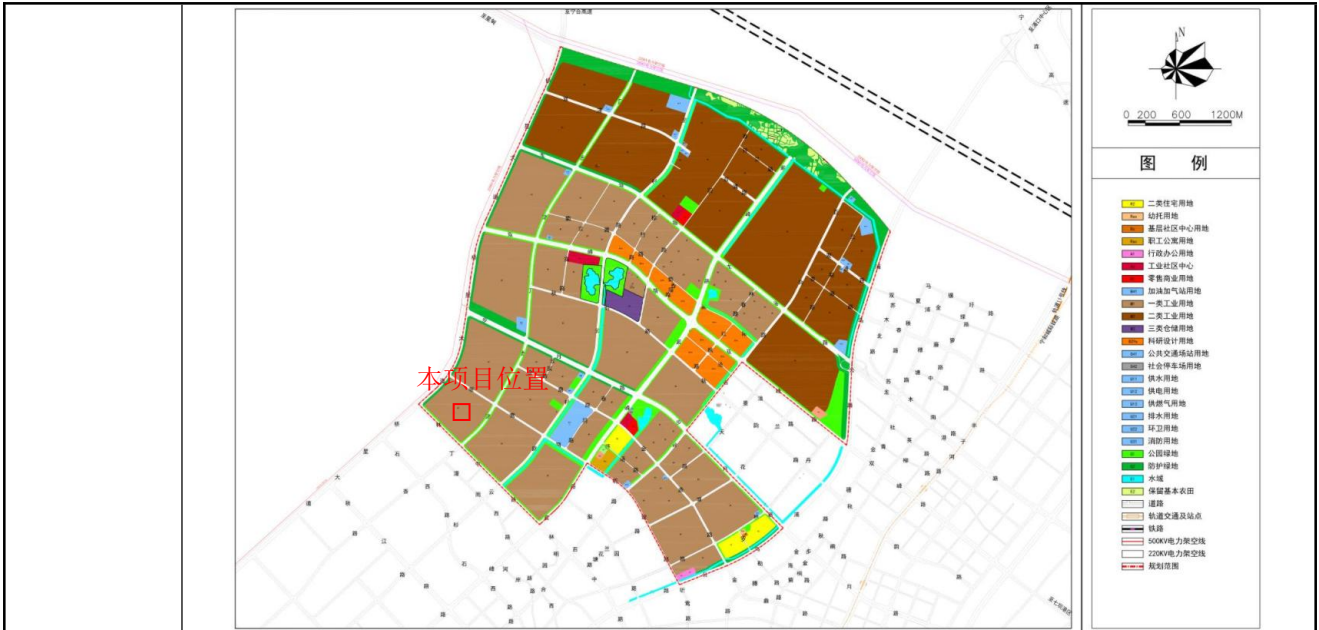


图 1-2 南京浦口经济开发区开发建设规划远期用地规划图

③《南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》审查意见详见表 1-2。

表 1-2 本项目与苏环审〔2022〕34 号审查意见相符性分析

类别	准入内容	相符性分析
禁止引入类项目	1.禁止引入与国家、地方现行产业政策相冲突的项目。 2.禁止引入不符合《长江经济带发展负面清单指南》《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则》《南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》等要求的项目。 3.禁止引入使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	本项目与国家及地方产业政策相符，本项目不使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等。
限制引入类项目	1.限制引入《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》中的限制类项目。 2.限制引入污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染防控指南》等要求的项目。 3.限制新（扩）建电镀项目，确属工艺需要、不能剥离电镀工序的项目，需组织专家进行技术论证。	本项目不属于限制类项目；本项目废气经治理后能满足《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求；本项目已进行电镀工序不能剥离论证。
空间布局约束	1.区内永久基本农田区域实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何项目不得占用。 2. 在琼花湖河道两岸设置一定宽度的绿化景观带；在兰桥雅居居民安置小区西北向与工业区相邻区域设置以道路、防护林为主要形式的空间防护带，防	本项目未占用基本农田。

		<p>护带宽度原则上不小于 50 米,非生产型企业空间防护距离可以适当缩小,但不应小于 30 米。</p> <p>3.区内规划的水域和防护绿地,禁止一切与环境保护功能无关的建设活动。</p>	
	污染物排放管控	<p>1.环境质量:大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值;石碛河和高旺河水环境质量达《地表水环境质量》Ⅲ类水标准;土壤达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)筛选值中的第一类、第二类用地标准。</p> <p>2.总量控制:大气污染物排放量:近期 2025 年:二氧化硫 137.24 吨/年、氮氧化物 352.44 吨/年、颗粒物 238.29 吨/年、氨气 5.73 吨/年、异丙醇 9.33 吨/年、VOCs 139.7 吨/年。远期 2035 年:二氧化硫 156.29 吨/年、氮氧化物 380.58 吨/年、颗粒物 250.65 吨/年、氨气 6.19 吨/年、异丙醇 11.12 吨/年、VOCs 162.26 吨/年。水污染物排放量:近期 2025 年:化学需氧量 243.69 吨/年、氨氮 29.6 吨/年、总磷 2.44 吨/年、氟化物 5.81 吨/年、总铜 1.94 吨/年。远期 2035 年:化学需氧量 245.06 吨/年、氨氮 27.89 吨/年、总磷 2.45 吨/年、氟化物 5.21 吨/年、总铜 1.74 吨/年。</p> <p>3.其他要求:提高污水处理厂再生水回用率,浦口经济开发区污水处理厂近期 20%、远期 30%,浦口经济开发区工业污水处理厂远期 30%。</p>	<p>根据监测数据,石碛河水质未达到Ⅲ类水标准。</p> <p>本项目污染物排放总量满足规划近期及远期总量控制要求。详见表 1-3。</p>
	环境风险防控	<p>1.建立区域监测预警系统,实行联防联控。生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业,应当采取风险防范措施,并根据要求编制环境风险应急预案,防止发生环境污染事故。</p> <p>2.加强布局管控。开发区内部的功能布局应充分考虑风险源对区内及周边环境的影响,储罐区、危废仓库应远离村镇集中区、区内人群聚集的办公楼、周边村庄及河流,且应在规划区的下风向布局,以减少对其项目的影响;区内不同企业风险源之间应尽量远离,防止其中某一风险源发生风险事故引起其他风险源爆发带来的连锁反应,降低风险事故发生的范围。</p>	<p>本项目周边无环境敏感目标,且具有完善的风险防控措施,满足风险防控要求。企业应及时编制环境风险应急预案,在总体调查、环境风险评价的基础上,对企业现有的突发环境事件预防措施、应急装备、应急队伍、应急物资等应急能力进行评估,明确进一步需求。</p>
	资源开发利用	<p>1.水资源利用总量为 2333 万吨/年。</p> <p>2.土地资源可利用总面积上线 1976.5 公顷,建设用地总面积上线 1937.27 公顷,工业用地及仓储用地总面积上线 1376.17 公顷。</p> <p>3.能源利用上线为单位 GDP 综合能耗 0.31 吨标煤/万元。</p>	<p>本项目新鲜水用量 472079 吨/年,利用原有厂房,满足资源开发利用要求。</p>

	表 1-3 总量控制（t/a）						
	污染物		已批复总量	规划总量		本项目总量	是否满足总量控制
				近期	远期		
	大气污染物	VOCs	114.8966	139.7	162.26	0.867	是
		异丙醇	7.6692	9.33	11.12	0.246	是
	生产废水污染物	化学需氧量	196.8347	243.69	245.06	3.393	是
		氨氮	19.6484	29.6	27.89	0.023	是
		总磷	1.9537	2.44	2.45	0.034	是
	生活污水污染物	化学需氧量	191.7488	243.69	245.06	9.69	是
		氨氮	19.288	29.6	27.89	0.101	是
		总磷	1.8763	2.44	2.45	0.101	是
	注：已批复总量来源于《江苏省浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》及其审查意见。						
	因此，本项目与《江苏省浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》及其审查意见要求相符。						
其他符合性分析	1、产业政策相符性						
	（1）与国家产业政策相符性						
	表 1-4 与国家产业政策相符性						
	文件名称	内容				相符性分析	
	《产业结构调整指导目录（2024 年本）》	“鼓励类”中“二十八、信息产业”“19、集成电路设计，线宽 0.8 微米以下集成电路制造，及球栅阵列封装（BGA）、插针网格阵列封装（PGA）、芯片规模封装（CSP）、多芯片封装（MCM）、栅格阵列封装（LGA）、系统级封装（SIP）、倒装封装（FC）、晶圆级封装（WLP）、传感器封装（MEMS）等先进封装与测试”“20、集成电路装备制造”				本项目为“二十八、信息产业”“19、晶圆级先进分装”，属于鼓励类	
	《市场准入负面清单（2022 年版）》	禁止或许可准入类项目				本项目不在该负面清单内	
	《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）	河段利用与岸线开发”、“区域活动”、“产业发展”所列禁止项目				本项目不在该负面清单内	
	综上所述，本项目符合国家产业政策要求。						
	（2）与地方产业政策相符性						

表 1-5 与地方产业政策相符性		
文件名称	内容	相符性分析
《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发〔2018〕32 号）	限制类和淘汰类项目	本项目不属于限制类和淘汰类项目
综上所述，本项目符合地方产业政策要求。		
2、“三线一单”相符性		
（1）与《江苏省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号）相符性分析		
<p>本项目选址位于南京浦口经济开发区，对照《江苏省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号）可知，项目位于重点管控单元，其重点管控要求与本项目的相符性分析见表 1-6。</p>		
表 1-6 本项目与苏政发〔2020〕49 号相符性分析		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
长江流域		
空间布局约束	加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。
	禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。	本项目不属于石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目，不新建危化品码头。
	强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015—2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017—2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	本项目不属于码头项目和过江干线通道项目。
	禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于独立焦化项目。
污染物排放管控	根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。	本项目实施污染物总量控制制度。
	全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目废水接管污水处理厂，不直接排放。
环境风险	防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目具有完善的风险防控措施。
<p>综上，本项目与《江苏省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49 号）的要求相符。</p>		

<p>(2)与《南京市生态环境分区管控成果(2023 年版)》相符性分析</p> <p>本项目位于南京浦口经济开发区,对照《南京市生态环境分区管控成果(2023 年版)》可知,项目位于重点管控单元,其重点管控要求与本项目的相符性分析见表 1-7。</p> <p>表 1-7 与《南京市生态环境分区管控成果(2023 年版)》相符性分析</p> <table><tr><th>管控类别</th><th>重点管控要求</th><th>相符性分析</th></tr><tr><td colspan="3">江苏省南京浦口经济开发区</td></tr><tr><td>空间布局约束</td><td>(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。(2) 优先引入:智能制造、集成电路、新能源汽车、新一代信息技术、智能交通、智能装备制造、现代物流。(3) 禁止引入:非环保类研发项目;不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目;不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目;露天和敞开式喷涂作业(除工艺有特殊要求外)。</td><td>本项目从事集成电路的封装与测试,属于优先引入项目,符合要求。</td></tr><tr><td>污染物排放管控</td><td>严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,采取有效措施减少主要污染物排放总量,确保区域环境质量持续改善。园区污染物排放总量按照规划和规划环评及其审查意见的要求进行管控。</td><td>本项目实施污染物总量控制制度。</td></tr><tr><td>环境风险</td><td>(1) 园区建立环境应急体系,完善事故应急救援体系,加强应急物资装备储备,编制突发环境事件应急预案,定期开展演练。(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位,应当制定风险防范措施,编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测,建立健全各环境要素监控体系,完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</td><td>企业已制定风险防范措施,建议企业编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。</td></tr><tr><td>资源利用效率要求</td><td>(1) 引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到同行业先进水平。(2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。(3) 强化企业清洁生产改造,推进节水型企业、节水型园区建设,提高资源能源利用效率。</td><td>本项目各资源利用效率较高。</td></tr></table> <p>综上,本项目与《南京市生态环境分区管控成果(2023 年版)》的要求相符。</p> <p>(3)“三线一单”相符性</p> <p>表 1-8 本项目“三线一单”相符性分析一览表</p> <table><tr><th>项目</th><th colspan="2">相符性分析</th></tr><tr><td>生态保护红线</td><td colspan="2">本项目选址位于南京浦口经济开发区,距离最近的国家级生态保护红线范围为东南 6.8km 处的桥林饮用水水源保护区(备用),距离最近的生态空间管控区域范围为西北 10km 处的驷马山河清水通道维护区,不在江苏省生态管控区域和生态红线保护范围内,对生态环境影响小。</td></tr><tr><td>环境质量底线</td><td>空气环境</td><td>根据《2023 年南京市生态环境状况公报》,2023 年实况数据统计,根据实况数据统计,全市环境空气质量达到二级标准的天数为 299 天,同比增加 8 天,达标率为 81.9%,同比上升 2.2 个百分点。其中,达到一级标准天数为 96 天,同比增加 11 天;未达到二级标准的天数为 66 天(其中,轻度污染 58 天,中度污染 6 天,重度污染 2 天),主要污染物为 O₃ 和 PM_{2.5}。各项污染物指标监测结果:PM_{2.5} 年均值为 29μg/m³,达标,同比上升 3.6%;PM₁₀年均值为 52μg/m³,达标,同比上升 2.0%;NO₂ 年均值为 27μg/m³,达标,同比持平;SO₂ 年均值为 6μg/m³,达标,同比上升 20.0%;CO 日</td></tr></table>			管控类别	重点管控要求	相符性分析	江苏省南京浦口经济开发区			空间布局约束	(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。(2) 优先引入:智能制造、集成电路、新能源汽车、新一代信息技术、智能交通、智能装备制造、现代物流。(3) 禁止引入:非环保类研发项目;不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目;不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目;露天和敞开式喷涂作业(除工艺有特殊要求外)。	本项目从事集成电路的封装与测试,属于优先引入项目,符合要求。	污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,采取有效措施减少主要污染物排放总量,确保区域环境质量持续改善。园区污染物排放总量按照规划和规划环评及其审查意见的要求进行管控。	本项目实施污染物总量控制制度。	环境风险	(1) 园区建立环境应急体系,完善事故应急救援体系,加强应急物资装备储备,编制突发环境事件应急预案,定期开展演练。(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位,应当制定风险防范措施,编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测,建立健全各环境要素监控体系,完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	企业已制定风险防范措施,建议企业编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。	资源利用效率要求	(1) 引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到同行业先进水平。(2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。(3) 强化企业清洁生产改造,推进节水型企业、节水型园区建设,提高资源能源利用效率。	本项目各资源利用效率较高。	项目	相符性分析		生态保护红线	本项目选址位于南京浦口经济开发区,距离最近的国家级生态保护红线范围为东南 6.8km 处的桥林饮用水水源保护区(备用),距离最近的生态空间管控区域范围为西北 10km 处的驷马山河清水通道维护区,不在江苏省生态管控区域和生态红线保护范围内,对生态环境影响小。		环境质量底线	空气环境	根据《2023 年南京市生态环境状况公报》,2023 年实况数据统计,根据实况数据统计,全市环境空气质量达到二级标准的天数为 299 天,同比增加 8 天,达标率为 81.9%,同比上升 2.2 个百分点。其中,达到一级标准天数为 96 天,同比增加 11 天;未达到二级标准的天数为 66 天(其中,轻度污染 58 天,中度污染 6 天,重度污染 2 天),主要污染物为 O ₃ 和 PM _{2.5} 。各项污染物指标监测结果:PM _{2.5} 年均值为 29μg/m ³ ,达标,同比上升 3.6%;PM ₁₀ 年均值为 52μg/m ³ ,达标,同比上升 2.0%;NO ₂ 年均值为 27μg/m ³ ,达标,同比持平;SO ₂ 年均值为 6μg/m ³ ,达标,同比上升 20.0%;CO 日
管控类别	重点管控要求	相符性分析																											
江苏省南京浦口经济开发区																													
空间布局约束	(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。(2) 优先引入:智能制造、集成电路、新能源汽车、新一代信息技术、智能交通、智能装备制造、现代物流。(3) 禁止引入:非环保类研发项目;不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目;不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目;露天和敞开式喷涂作业(除工艺有特殊要求外)。	本项目从事集成电路的封装与测试,属于优先引入项目,符合要求。																											
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,采取有效措施减少主要污染物排放总量,确保区域环境质量持续改善。园区污染物排放总量按照规划和规划环评及其审查意见的要求进行管控。	本项目实施污染物总量控制制度。																											
环境风险	(1) 园区建立环境应急体系,完善事故应急救援体系,加强应急物资装备储备,编制突发环境事件应急预案,定期开展演练。(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位,应当制定风险防范措施,编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测,建立健全各环境要素监控体系,完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	企业已制定风险防范措施,建议企业编制完善突发环境事件应急预案,防止发生环境污染事故。																											
资源利用效率要求	(1) 引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到同行业先进水平。(2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。(3) 强化企业清洁生产改造,推进节水型企业、节水型园区建设,提高资源能源利用效率。	本项目各资源利用效率较高。																											
项目	相符性分析																												
生态保护红线	本项目选址位于南京浦口经济开发区,距离最近的国家级生态保护红线范围为东南 6.8km 处的桥林饮用水水源保护区(备用),距离最近的生态空间管控区域范围为西北 10km 处的驷马山河清水通道维护区,不在江苏省生态管控区域和生态红线保护范围内,对生态环境影响小。																												
环境质量底线	空气环境	根据《2023 年南京市生态环境状况公报》,2023 年实况数据统计,根据实况数据统计,全市环境空气质量达到二级标准的天数为 299 天,同比增加 8 天,达标率为 81.9%,同比上升 2.2 个百分点。其中,达到一级标准天数为 96 天,同比增加 11 天;未达到二级标准的天数为 66 天(其中,轻度污染 58 天,中度污染 6 天,重度污染 2 天),主要污染物为 O ₃ 和 PM _{2.5} 。各项污染物指标监测结果:PM _{2.5} 年均值为 29μg/m ³ ,达标,同比上升 3.6%;PM ₁₀ 年均值为 52μg/m ³ ,达标,同比上升 2.0%;NO ₂ 年均值为 27μg/m ³ ,达标,同比持平;SO ₂ 年均值为 6μg/m ³ ,达标,同比上升 20.0%;CO 日																											

			均浓度第 95 百分位数为 0.9mg/m ³ ，达标，同比持平；O ₃ 日最大 8 小时浓度第 90 百分位数为 170μg/m ³ ，超标 0.06 倍，同比持平，超标天数 49 天，同比减少 5 天。2023 年南京市为大气环境质量不达标区。 本次项目涉及的特征污染物为非甲烷总烃、锡及其化合物、硫酸雾，无国家和地方环境质量标准，故不进特征污染物补充监测。本项目废气经处理后达标排放，对大气环境影响较小。
	地表水		根据《2023 年南京市生态环境状况公报》，全市水环境质量持续优良。纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的 42 个地表水断面水质全部达标，水质优良（《地表水环境质量标准》Ⅲ类及以上）比例为 100%，无丧失使用功能（《地表水环境质量标准》劣Ⅴ类）断面。长江南京段干流水质总体状况为优，5 个监测断面水质均达到《地表水环境质量标准》Ⅱ类标准。全市 18 条省控入江支流中，年均水质均达到《地表水环境质量标准》Ⅲ类及以上，其中 12 条省控入江支流水质为Ⅱ类，6 条省控入江支流水质为Ⅲ类。 根据《光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业废水处理厂一期二阶段建设工程环境影响报告书》玉莲河（W1、W2、W3）、石碛河（W4、W5、W6）、高旺河（W10）断面监测数据及相关结论，玉莲河各监测断面，除 COD 超标，其余监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准要求。石碛河除 COD 超标，其余监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。
	地下水		三个地下水监测点位中，D1、D2 监测点地下水中锰优于《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅳ类标准，其它监测因子均优于Ⅲ类标准。
	声		项目区域声环境质量较好。
	土壤		项目所在地土壤各监测指标均能满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第二类用地的筛选值。
	资源利用上线		本项目用水来自自来水管网，用电由市政电网所供给，项目用地性质为工业用地，符合当地土地规划要求，不会达到资源利用上限。
	负面清单		本项目属于《中共南京市委南京市人民政府关于优化全市区域功能定位和产业布局的意见》（宁委发〔2016〕23 号）中优先开发区域，符合《关于印发长江保护修复攻坚战行动计划的通知》（环水体〔2018〕181 号）的要求，不属于《市政府关于印发南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》（宁政发〔2015〕251）、《南京市制造业新增项目禁止和限制目录（2018）版》（宁委办发〔2018〕57 号）中限制类项目；不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中禁止准入类项目，同时也不在许可准入清单以内的行业，对照清单，对市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等，各类市场主体皆可依法平等进入，符合地区准入要求和其他相关要求。 根据《南京浦口经济开发区开发建设规划（2021-2035）环境影响报告书》，本项目不属于限制类项目，废气经治理后能满足《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求，电镀工序已做电镀工序不可剥离论证报告。
通过初步筛查，项目符合国家和地方产业政策，符合区域总体规划，环保规划，满足生态保护及“三线一单”要求。			
3、与《集成电路制造建设项目环境影响评价文件审批原则》（环办环评〔2022〕18 号）相符性分析			
表 1-9 本项目与《集成电路制造建设项目环境影响评价文件审批原则》（环办环评〔2022〕18 号）相符性分析			

	序号	文件要求	相符性分析	
	1	项目选址应符合生态环境分区管控要求，不得位于法律法规明令禁止建设的区域，应避开生态保护红线。鼓励新建、扩建项目选址布设在依法依规设立的产业园区内，符合园区规划及规划环境影响评价要求。	本项目位于南京浦口经济开发区。	符合
	2	强化节水措施，鼓励再生水使用，减少新鲜水消耗，鼓励清洗水回用，提高水的回用率和重复利用率。	本项目切割、研磨废水经处理后部分回用于生产，提高水的回用率和重复利用率。	符合
	3	鼓励采用转轮浓缩吸附燃烧装置处理硅片有机洗、光刻、湿法去胶等工序产生的有机废气；应采用喷淋吸收等有效措施处理衬底清洗、湿法刻蚀、湿法去胶、含氰电镀等工序产生的氯化氢、氟化物、氮氧化物、硫酸雾、磷酸雾、氰化氢等酸性废气以及衬底清洗、显影等工序产生的氨、胺类化合物等碱性废气；化学气相沉积、干法刻蚀、扩散、离子注入、热氧化、干法去胶等工序产生的氟化物、氯气、氯化氢、硅烷、磷化氢等特种废气，以及焊接工序产生的铅及其化合物等涉重金属焊接烟尘应配置收集系统和净化处理装置，应采用干式吸附等有效措施处理离子注入工序产生的含砷废气。重点关注氮氧化物、氯化氢、硫酸雾、氟化物、氯气、挥发性有机物、氰化物、氨等特征污染物的达标排放情况。	本项目有机废气采取（3套沸石并联+1套RTO）处理后通过30m高P1-3#排气筒有组织排放，处理效率达90%；酸性废气采取碱液喷淋处理后通过30m高P1-1#排气筒有组织排放，处理效率达85%。	符合
	4	按照清污分流、雨污分流、分类收集、分质处理的原则，设立完善的废水分类收集、处理、回用系统，提高水循环利用率，减少废水外排量。生产废水优先回用。含氟废水、含氨废水、有机废水、酸碱废水、含重金属废水、含砷废水等应设立完善的废水收集、处理、回用系统。鼓励含重金属废水采用化学沉淀法预处理，砷化镓芯片制造产生的含砷废水采用过滤+化学沉淀法预处理；含氟废水采用化学沉淀法预处理，含氨废水采用吹脱法或厌氧氨氧化法预处理。根据生产工艺及废水排放种类，重点关注氟化物、总氮、总砷、总磷、重金属等特征因子的达标排放情况。	本项目采取清污分流、雨污分流方式，分别单独收集处理各生产工序的不同生产废水，分类处置，最终进入酸碱调节系统，本项目不涉及砷化镓、含氟废水、含氨废水等。	符合
	5	按照减量化、资源化、无害化的原则，妥善处理处置固体废物。危险废物应委托有相应危废处置资质的单位进行处置。重点关注危险废物种类识别是否遗漏。鼓励通过综合利用的方式实现固体废物减量化，鼓励废硫酸阶梯使用。危险废物和一般工业固体废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599）等相关要求。	本项目一般固废外售处置，危险废物委托有资质的单位处置。	符合
	6	优化高噪声区域及设备如大宗气站、动力站房、冷却塔、风机、空压机、锅炉等厂区平面布置，	本项目选择低噪声设备和工艺，合理布置厂区	符合

		优先选择低噪声设备和工艺，采取减振、隔声、消声等措施有效控制噪声污染，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348）要求。位于噪声敏感建筑物集中区域的改建、扩建项目，应强化噪声污染防治措施，进一步降低噪声影响。	平面布置。	
	7	严格防控项目环境风险，建立完善的环境风险防控体系，提升环境风险防控能力，确保环境风险防范和应急措施合理、有效。针对项目可能产生的突发环境事件应制定有效的风险防范和应急措施，提出运行期突发环境事件应急预案编制要求。化学品库、化学品供应间等化学品存储区应设置事故废水收集或应急储存设施，以及采取其他防液体流散措施。应计算氯气、砷化氢、磷化氢 等有毒有害气体的泄漏影响范围并提出环境风险防范和应急措施。	企业已制定风险防范措施，建议企业编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。	符合
	8	土壤及地下水污染防治应坚持源头控制、分区防控、跟踪监测和应急响应的防控原则。项目应对涉及有毒有害物质的生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放的装置、设备设施及场所，提出防腐蚀、防渗漏、防流失、防扬散等土壤和地下水污染防治具体措施，并根据环境保护目标的敏感程度、项目平面布局、水文地质条件等采取分区防渗措施，提出有效的土壤、地下水监控和 应急方案，避免污染土壤和地下水。对于可能受影响的地下水环境 敏感目标，应提出保护措施；涉及饮用水功能的，强化地下水环境 保护措施，确保饮用水安全。涉及土壤污染重点监管单位的新建、改建、扩建项目，需提出土壤污染隐患排查、土壤和地下水自行监测相关要求。	本项目危废仓库、甲类仓库、乙类仓库及废水处理装置等位置均采取合理的分区防渗措施并建设应急事故池，正常状况下无地下水、土壤污染途径，且周边 200m 范围内无地下水、土壤环境保护目标，本项目引用《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》南京泓泰环境检测有限公司对地下水及土壤环境的现状监测。监测时间为 2022 年 1 月 11 日，项目所在地土壤中各监测指标均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第二类用地的筛选值。各监测点能达到地下水《地下水质量标准》（GB/T4848-2017）中 IV 类及以上标准限值，环境质量现状较好。	符合
	9	改建、扩建项目应全面梳理现有工程存在的环保问题或减排潜力，提出有效整改或改进措施。	本项目有机废气、酸性废气处理系统、废水处理系统依托于原项目。	符合
	10	明确项目实施后的环境管理要求和环境监测计划。根据自行监测技术指南和排污许可证申请与核发技术规范要求，制定废水、废气污染物	本项目制定了相关的环境管理要求和环境监测计划，废水各项排放指	符合

	排放及厂界噪声监测计划并开展监测，监测位置应符合技术规范要求。排放全氟辛酸及其盐类和相关化合物（PFOA 类）等新污染物的土壤污染重点监管单位，还应依法依规制定周边环境监测计划。电子工业污水集中处理设施运营企业应按照《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731）开展废水综合毒性监测。	标应满足《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）中相关标准。	
4、有机废气治理方案与相关政策的相符性分析			
①与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令第 119 号）相符性分析			
表 1-10 本项目与污染防治管理办法相符性分析表			
序号	文件要求	相符性分析	
1	第十五条 排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产运营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。	本项目产生的有机废气采用沸石+RTO 工艺进行处理，满足排放标准后排放。	符合
2	第二十一条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	本项目车间有机废气产生点均设置收集系统，收集后的废气再经沸石+RTO 处理达标后有组织排放；危废库产生的有机废气收集与车间有机废气一起处理后排放。	符合
由上表可知，本项目符合《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令第 119 号）中相关条款的要求。			
②与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128 号）相符性分析			
控制指南要求：“...对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。”			
“...计算机、通信和其他电子设备制造业...应参照执行：1、优先采用免清洗工艺、无溶剂喷涂工艺等先进工艺，推广使用环保型、低溶剂含量的油墨、清洗剂、显影剂、光刻胶、蚀刻液等环保材料，减少 VOCs 污染物的产生量。2、对各废气产生点采用密闭隔离、局部排风、就近捕集等措施，尽可能减少排气量，			

提高浓度。3、本行业有机废气具有大风量低浓度特点，优先采用吸附浓缩与焚烧相结合的方法处理，小型企业可根据废气特点采用活性炭吸附、喷淋洗涤等方式处理。”

本项目从事集成电路的封装和测试，属于其他电子设备制造业，在有机废气产生点采用密闭隔离、局部排风、就近捕集等措施，收集后采用《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031-2019）推荐的吸附浓缩与焚烧相结合的方法处理（沸石+RTO），本项目 VOCs 收集效率可达 99%以上，去除效率可达 90%以上。因此本项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128 号）相关内容。

③与《关于进一步加强涉 VOCs 建设项目环评文件审批有关要求的通知》（宁环办〔2021〕28 号）相符性分析

表 1-11 本项目与宁环办〔2021〕28 号文件相符性分析表

序号	文件要求	相符性分析	
1	严格标准审查 环评审批部门按照审批权限，严格排放标准审查。有行业标准的严格执行行业标准，无行业标准的应执行国家、江苏省相关排放标准，鼓励参照天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）等标准中最严格的标准。VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）及《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），并执行厂区内 VOCs 特别排放限值。	本项目污染物的排放执行《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）。	符合
2	严格总量审查 市生态环境局、各派出局总量管理部门严格排放总量审查（含各行政审批局负责审批的建设项目）。VOCs 排放量优先采用国家大气源清单统计数据。涉新增 VOCs 排放（含有组织、无组织排放）的建设项目，在环评文件审批前应取得排放总量指标，并实施 2 倍削减替代。对未完成 VOCs 总量减排任务的区（园区），暂缓其涉新增 VOCs，排放的建设项目审批。	本次环评在审批前已经完成 VOCs 的平衡总量指标。	符合
3	全面加强源头替代审查 环评文件应对主要原辅料的理化性质、特性等进行详细分析，明确涉 VOCs 的主要原辅材料的类型、组分、含量等。使用涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等材料的，VOCs 含量应满足国家及省 VOCs 含量限值要求（附表），优先使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量、低反应活	由于晶圆对清洗工艺要求高，目前半导体行业清洗剂基本以溶剂型为主，暂时未研发出可替代的水性清洗剂。企业在生产过程采用先进工艺和设备，实现设备、装置、管线、采样等密闭化，从源头减少 VOCs 泄漏环	符合

		性材料，源头控制 VOCs 产生。禁止审批生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。	节，可减少物料损耗，认真落实各项污染防治措施，减少污染物排放。《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中明确：“本标准不适用于航空航天，核工业、军工、半导体（含集成电路）制造用清洗剂。”本项目属于半导体（含集成电路）制造，故本项目使用的有机清洗剂不执行该标准。	
4		<p>全面加强无组织排放控制审查</p> <p>涉 VOCs 无组织排放的建设项目，环评文件应严格按照《挥发性有机物无组织排放标准》及《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）等有关要求，重点加强对含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 5 类排放源的 VOCs 管控评价，详细描述采取的 VOCs 废气无组织控制措施，充分论证其可行性和可靠性，不得采用密闭收集、密闭储存等简单、笼统性文字进行描述。</p> <p>生产流程中涉及 VOCs 的生产环节和服务活动，在符合安全要求前提下，应按要求在密闭空间或者设备中进行。无法密闭的，应采取有效措施减少废气排放，并科学设计废气收集系统。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。VOCs 废气应遵循“应收尽收、分质收集”原则，收集效率应原则上不低于 90%，由于技术可行性等因素确实达不到的应在环评文件中充分论述并确定收集效率要求。</p> <p>加强载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件的管理，动静密封点数量大于等于 2000 个的建设项目，环评文件中应明确要求按期开展“泄漏检测与修复”（LDAR）工作，严格控制跑冒滴漏和无组织泄漏排放。</p>	<p>本项目涉及 VOCs 无组织排放，主要是危废库内危险废物的挥发的废气及工艺废气未能收集部分。本次工艺废气产生点均采用微负压方式收集，收集效率可达 99%以上。</p>	符合
5		<p>全面加强末端治理水平审查</p> <p>涉 VOCs 有组织排放的建设项目，环评文件应强化含 VOCs 废气的处理效果评价，有行业要求的按相关规定执行。</p> <p>项目应按照规定和标准建设适宜、合理、高效的 VOCs 治理设施。单个排口 VOCs（以非甲烷总烃计）初始排放速率大于 1kg/h 的，处理效率原则上应不低于 90%，由于技术可行性等因素确实达不到的，应在环评文件中</p>	<p>本次环评已在措施章节分析了措施可行性论述。</p> <p>根据工程分析，本项目生产过程中产生的有机废气采用沸石转轮+RTO 工艺对有机废气进行处理，由于本项目有机废气初始排放速率较小（0.914kg/h，接近 1kg/h），故本项目有机废气</p>	符合

	<p>充分论述并确定处理效率要求。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用单一的水或水溶液喷淋吸收处理。除恶臭异味治理外，不得采用低温等离子、光催化、光氧化、生物法等低效处理技术。环评文件中应明确，VOCs 治理设施不设置废气旁路，确因安全生产需要设置的，采取铅封、在线监控等措施进行有效监管，并纳入市生态环境局 VOCs 治理设施旁路清单。</p> <p>不鼓励使用单一活性炭吸附处理工艺。采用活性炭吸附等吸附技术的项目，环评文件应明确要求制定吸附剂定期更换管理制度，明确安装量（以千克计）以及更换周期，并做好台账记录。吸附后产生的危险废物，应按要求密闭存放，并委托有资质单位处置。鼓励实施集中处置。各区（园区）应加强统筹规划，对同类项目相对较为集中的区域（同一个街道或者毗邻街道同类企业超过 10 家的），鼓励建设集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等 VOCs 废气集中处置中心，实现集中生产、集中管理、集中治污。</p>	<p>处理效率按 90%计。</p> <p>本项目危废库有机废气收集后与生产过程中产生的有机废气一起处理后排放。</p>	
6	<p>全面加强台账管理制度审查</p> <p>涉 VOCs 排放的建设项目，环评文件中应明确要求规范建立管理台账，记录主要产品产量等基本生产信息；含 VOCs 原辅材料名称及其 VOCs 含量（使用说明书、物质安全说明书 MSDS 等），采购量、使用量、库存量及废弃量，回收方式及回收量等；VOCs 治理设施的设计方案、合同、操作手册、运维记录及其二次污染物的处置记录，生产和治污设施运行的关键参数，废气处理相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂、蓄热体等）购买处置记录；VOCs 废气监测报告或在线监测数据记录等，台账保存期限不少于五年。</p>	<p>环评报告中已明确要求企业做好 VOCs 管理台账，台账保存期限不少于五年。</p>	符合
7	<p>严格项目建设期间污染防治措施审查</p> <p>在项目建设过程中涉及使用涂料、油漆、胶黏剂、油墨、清洗剂等含 VOCs 产品的，环评文件中应明确要求企业优先使用符合国家、省和本市要求的低（无）VOCs 含量产品。同时，鼓励企业积极响应政府污染预测预警，执行夏季臭氧污染错峰作业等要求。</p>	<p>由于行业特殊性，半导体行业使用的溶剂型清洗剂暂时不可替代，企业将提高过程控制与末端治理力度，将污染影响降至最低程度。</p>	符合
<p>本项目收集后通过沸石+RTO 的方式进行处理，项目 VOCs 收集率可达 99% 以上，VOCs 的去除率为 90%，同时企业对有机废气设置了在线监控，因此，本项目的建设符合《关于进一步加强涉 VOCs 建设项目环评文件审批有关要求的通知》（宁环办〔2021〕28 号）相符。</p>			
<p>（3）重金属排放相关政策的相符性分析</p>			

	<p>①与《关于进一步加强重金属污染防治的意见》（环固体〔2022〕17号）相符性分析</p> <p>根据《关于进一步加强重金属污染防治的意见》第五条：严格重点行业企业准入管理。新、改、扩建重点行业建设项目应符合“三线一单”、产业政策、区域环评、规划环评和行业环境准入管控要求。重点区域的新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“减量替代”原则，减量替代比例不低于1.2:1；其他区域遵循“等量替代”原则。建设单位在提交环境影响评价文件时应明确重点重金属污染物排放总量及来源。无明确具体总量来源的，各级生态环境部门不得批准相关环境影响评价文件。本项目无重点重金属污染物排放（铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑），符合“三线一单”、产业政策、区域环评、规划环评和行业环境准入管控要求。因此，本项目的建设符合环固体〔2022〕17号要求。</p> <p>②《关于进一步加强重金属污染防治工作的实施方案》（苏环办〔2022〕155号）</p> <p>方案要求：...推行企业重金属污染物排放总量控制制度。依法将重点行业企业纳入排污许可管理。对实施排污许可重点管理的企业，排污许可证应当明确重金属污染物排放种类、许可排放浓度、许可排放量等。重点行业企业适用的污染物排放标准、重点污染物总量控制要求发生变化，需要对排污许可证进行变更的，审批部门应依法对排污许可证相应事项进行变更，并载明削减措施、减排量，作为总量替代来源的还应载明出让量和出让去向。到2025年，企业排污许可证环境管理台账、自行监测和执行报告数据基本实现完整可信，有效支撑重点行业企业排放量管理。</p> <p>本项目不涉及铅、汞、镉、铬和类金属砷等重金属污染物，本项目不在重要生态功能区，本项目生产废水经厂区污水处理站处理后接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理。本项目的建设符合《关于进一步加强重金属污染防治工作的实施方案》（苏环办〔2022〕155号）要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>华天科技是我国集成电路封测行业领军企业，产业规模位列国内第二位、国际第六位，盈利能力位居国内同行上市公司第一位，目前我国天水、西安、上海、昆山、深圳及美国凤凰城设有产业基地。</p> <p>华天科技（江苏）有限公司母公司——天水华天科技股份有限公司（股票代码：002185）是专业的集成电路封装测试企业，主要经营模式为根据客户要求及行业技术标准和规范，为客户提供专业的集成电路封装测试服务。公司的集成电路封测产品主要有 DIP/SDIP、SOT、SOP、SSOP、TSSOP/ETSSOP、QFP/LQFP/TQFP、QFN/DFN、BGA/LGA、FC、MCM(MCP)、SiP、WLP、TSV、Bumping、MEMS、Fan-out 等系列，覆盖包括引线框架类、基板类、晶圆级等从低端到高端 300 亿只/年的集成电路封测能力。公司的集成电路先进封装技术居国际领先水平，拥有集成电路封装测试授权专利 454 项，其中国际发明专利 37 项，软件著作权 56 项，公司产品主要应用于计算机、网络通讯、消费电子及智能移动终端、物联网、工业自动化控制、汽车电子等电子整机和智能化领域。</p> <p>华天科技（江苏）有限公司现有两期项目：2023 年 3 月编制了一期项目《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》建设项目环境影响报告表，并于 2023 年 4 月 17 日取得了《关于华天科技（江苏）有限公司集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目环境影响报告表的批复》（宁环（浦）建 [2023] 14 号）；2023 年 12 月编制了二期项目《集成电路晶圆级 GoldBump 封测生产线建设项目》建设项目环境影响报告表，并于 2024 年 1 月 9 日取得了《关于华天科技（江苏）有限公司集成电路晶圆级 GoldBump 封测生产线建设项目环境影响报告表的批复》（宁环（浦）建 [2024] 1 号）。</p> <p>目前江苏华天一期项目及其配套环保设施、公辅设施已全部建设完成，二期项目在建。</p> <p>随着业务需求的日益增长，当前产能无法满足市场需求，华天科技（江苏）有限公司拟在现有厂区投资 207401 万元建设“年产超 10 万片晶圆级先进封装项目”，利用华天科技拥有的集成电路晶圆级封测技术及现有生产厂房闲置区域及相关附属配套设施等，建设具有国际领先水平的 Bumping、</p>
------	--

WLSCP、高像素图像传感器封装（RW）集成电路晶圆级封装生产线及 CP 测试线。项目建成后，将形成年产超 10 万片晶圆级先进封装测试生产线。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部 部令第 16 号）规定，本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39；80.电子器件制造 397 中的集成电路制造”，需编制环境影响报告表。为此，华天科技（江苏）有限公司委托中升太环境技术（江苏）有限公司承担该项目环境影响报告表的编制工作。我公司接受委托后，立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和项目建设区域的环境状况，对过程环境影响因素进行了识别和筛选，和《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），在此基础上编制了本项目环境影响报告表。

2、产品方案

本项目产品方案见表 2-1-1。

表 2-1-1 本项目产品方案一览表

序号	生产车间	工程名称	产品名称及规格	设计能力*	年运行时数
1	生产厂房 1 (1F 东侧)	Bumping 生产线*	Bumping 封装产品 8 寸/12 寸晶圆	36 万片	7920h
2	生产厂房 1 (2F 北侧)	CP 测试线	CP 测试产品 8 寸/12 寸晶圆		7920h
3	生产厂房 1 (3F 东侧)	WLCSP 生产线	WLCSP 封装产品 晶粒		7920h
4	生产厂房 1 (3F 西侧)	高像素图像传感器 封装（RW）生产线	高像素图像传感器 封装产品（RW） 晶粒	12 万片	7920h

注：设计能力为晶圆来料的处理能力。本项目 Bumping 生产线与原有一期项目生产工艺相同，此次仅电镀铜。Bumping 封装产品作为前端半成品进入 WLCSP 生产线进一步生产。本项目产品仅为 WLCSP 及高像素图像传感器封装产品（RW）。

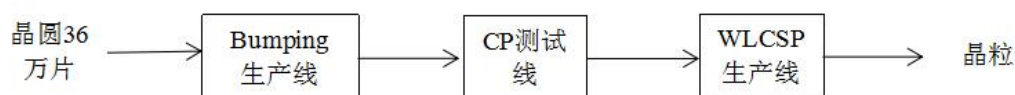


图2-1-1 产品走向图

本项目建成后全厂产品方案见下表：

表2-1-2 本项目扩建后全厂产品方案

序号	生产车间	工程名称	产品名称及规格	设计能力			年运行时数
				扩建前	变化量	扩建后	
1	生产厂房 1(1F 东侧)	Bumping 生产线	Bumping 封装产品 8 寸/12 寸 晶圆	84 万片	+36 万片	120 万片	7920h
2	生产厂房 1(3F 东侧)	WLCSP 生产线	WLCSP 封装产品 晶粒	24 万片	+36 万片	60 万片	7920h
3	生产厂房 1(1F 东侧)	GoldBump 生产线	GoldBump 晶粒	24 万片	0	24 万片	7920h
4	生产厂房 1(3F 西侧)	高像素图像传感器封装(RW) 生产线	高像素图像传感器封装产品 (RW) 晶粒	0	+12 万片	12 万片	7920h

*Bumping 封装产品作为前端半成品进入 WLCSP 生产线进一步生产。

本项目镀种方案见表 2-1-3。

表 2-1-3 本项目镀种方案一览表

产品	镀种	电镀铜
Bumping	面积	
	厚度	

3、建设内容

厂内主要构筑物情况见表 2-1-4。

表 2-1-4 建构筑物表

序号	主要建构筑物名称	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	建筑层数	建筑高度 (m)	建筑用途
1	生产厂房 1	19693.52	59080	3	27.05	生产
2	生产测试楼	2400	19200	8	31.95	办公、生产、测试
3	甲类仓库	800	800	1	18	分区存放一般固废及部分辅料
4	危废仓库	320	320	1	18	存放危险废物
5	乙类仓库	1800	5400	3	54	存放部分辅料
6	仓库	50000	50000	1	18	堆放晶圆等原料及产品成品的展示

表 2-1-5 本项目建设内容一览表

类别	建设项目	工程内容及规模	备注
公辅工程	给水系统	自来水由市政自来水管网供给，本项目新增用水量：472079t/a	依托原项目供水系统
	排水系统	厂区实施雨污分流、污污分流。生产废水经厂内污水处理站预处理后，部分回用，剩余接管南京浦口经济开发区工业废水处理厂集中处理；食堂污水经隔油后，与其他生活污水一起经化粪池预处理后，与纯水制备弃水、循环冷却水、锅炉用水、纯水制备反冲洗水一起接管南京浦口经济开发区污水处理厂集中处理。本项目新增生产废水：113091 t/a，生活污水、纯水制备弃水、循环冷却水、纯水站反冲洗水：322992t/a。	依托原项目排水系统
	供电系统	电源引自浦口经济开发区桥林园区变电站及厂内 110kV 变电站。本项目新增用电量：2400 万度/年。	依托原项目供电系统
	循环冷却系统	循环冷却系统为间接冷却，本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h，补水为自来水。循环冷却水与生活污水、纯水站反冲洗水、纯水制备弃水一起排入南京浦口经济开发区污水处理厂。 工艺循环冷却水：每栋厂房设置独立的工艺循环冷却水系统，总循环量 350t/h，系统形式采用密闭式系统，板式换热器换热。 常温循环冷却水：2800t/h，该系统为冷冻机和空压机提供 32-38℃ 的常温循环冷却水系统。	本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h
	动力中心，丁类二级厂房，-1/3F，建筑高度为 23.3m	地下一层为生产和消防水泵房、废水站、消防水池、生产水池； 地上一层为纯水站，二、三层为动力站，包含变配电室、冷机、气体动力等，动力站屋面放置为工业型冷却塔。	依托原项目
		压缩空气 采用水冷离心式空压机，提供无油压缩空气。空气经预过滤器过滤，由空压机压缩后进入压缩热吸附式干燥器干燥后，再经过滤器过滤，经压缩空气缓冲罐供给各生产厂。	依托原项目
		冷水机组 在动力站二、三楼设置低温冷水机（7℃）、中温冷水机（14℃）及中温热回收机，供应各建筑空调及工艺使用。	依托原项目
		纯水站 纯水设备主要包括砂滤器、活性炭过滤器、一级 RO 反渗透机组、二级 RO 反渗透机组、EDI 系统等。纯水管路采用主管循环供回水系统。 原项目 3 台 100t/h 纯水机，纯水制备得率 0.75。本项目设计新增 1 台 125t/h 纯水系统，纯水制备得率 0.75。新增纯水用量 311360t/a（39.3t/h）。	本项目新增 1 台纯水机
		真空系统 工艺真空系统真空站设置在动力站三层。工艺真空度 660mmHg。 厂房真空站采用喷油螺杆式真空泵，采用 n+1 配置方式。24000m³/h	依托原项目

		供热系统	主要作为生产厂房初期回收热源不足时补充热源使用，当产能达 50%回收热源充足时，热水锅炉即停止仅当作紧急备援使用。4.2MW×2 台，热水锅炉	依托原项目
	大宗气站	制氮站	采用空分制氮。提供氮气，氮气纯度 99.999%，制氮站配套液氮缓冲罐和液氮储存罐。3000Nm ³ /h×1 台	原项目氮气用量为 40L×150 瓶，6Nm ³ ，本项目氮气用量为 40L×100 瓶，4Nm ³ ，故本项目依托原项目制氮站可行。
		天然气	来自市政天然气管道。职工食堂采用天然气，用量 108000m ³ /a。食堂配套 26 个灶头。本项目不新增天然气用量	依托原项目
	宿舍楼 1	建筑的二层～六层为主要的倒班楼层，并设置活动室、洗衣房等生活辅助用房。占地面积 1321.97m ² ，6F		依托原项目
	宿舍楼 2	建筑的二层～十四层为主要的倒班楼层，并设置活动室、洗衣房等生活辅助用房。占地面积 1829.28m ² ，2/14F		依托原项目
	食堂	占地面积 2624m ² ，6F		依托原项目
	门卫	共设置 2 个门卫室，占地面积分别为 15m ² 、180m ² ，1F		依托原项目
	初期雨水池	设置三座初期雨水池及配套收集管网，共计 2339m ³ ，1#初期雨水池位于食堂南侧，容积 574m ³ ；2#初期雨水池位于生产测试楼东侧，容积 227m ³ ；3#初期雨水池位于生产测试楼东侧，容积 1538m ³		依托原项目
环保工程	废气	依托原有项目酸性废气处理系统（碱液喷淋），新增 1 台风机，风机风量 72000m ³ /h	处理 Bumping 生产线电镀铜、铜刻蚀工序产生的酸性废气，处理后通过 30m 高 P1-1#排气筒排放	根据企业提供废气处理方案，酸性废气处理系统风机风量全期可达 72000m ³ /h×3，有机废气处理系统风量全期可达 60000m ³ /h×3，含尘废气处理系统风机风量全期可达 800000m ³ /h。酸碱废气依托于原项目废气处理设施，原项目风量 72000m ³ /h×2 增加至 72000m ³ /h×3；有机废气依托于原项目废气处理设施，P1-3#排气筒风机风量由原项目 60000m ³ /h×2 增加至
		依托原有项目有机废气处理系统（3 套沸石并联+1 套 RTO），新增 1 台风机，风机风量 60000m ³ /h	处理 Bumping 生产线涂布、曝光、软烤、硬烤、等离子去胶、去胶、植球、回流焊等工序产生的有机废气，处理后通过 30m 高 P1-3#排气筒排放	
		依托原有项目 WLSCP 生产线激光打标工序滤筒除尘废气处理系统，新增 2 台激光打标机，风量共 900m ³ /h。	处理本项目 WLSCP 生产线激光打标工序产生的含尘废气，处理后通过 30m 高 P1-4#排气筒排放	

				60000m³/h×3。含尘废气依托于原项目废气处理设施，由原项目 20000m³/h 增加风量 900m³/h
废水	研磨废水进入研磨废水处理系统（叠片过滤器+陶瓷超滤膜设备+超滤池+RO 膜），设计处理能力为 840t/d）		处理研磨废水，处理后部分回用于纯水制备，其余的进入反洗水系统处理后进入酸碱废水处理系统	新增高浓有机废液处理系统，其余废水处理系统依托原项目
	切割废水处理系统（叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO 膜+化学沉降），设计能力 6000t/d		处理切割废水，处理后部分回用于纯水制备，其余的进入反洗水系统处理后进入酸碱废水处理系统	
	酸碱废水处理系统（二级 pH 调节），设计能力 3600t/d		处理晶圆清洗废水、反洗水处理系统后排水、重金属废水处理系统后排水及废气洗涤塔废水，处理后的废水接管至南京浦口经济开发区工业废水处理厂	
	重金属废液预处理系统（芬顿序批处理），设计能力 60t/d		处理电镀废液、铜刻蚀废液、钛刻蚀废液，处理后的废水进入重金属废水处理系统	
	重金属废水处理系统（芬顿+混凝沉淀+石英砂过滤+螯合树脂），设计能力 1460t/d		处理电镀清洗废水、铜、钛刻蚀后水洗废水，处理后的废水进入酸碱废水处理系统	
	新增高浓有机废液处理系统（气浮+芬顿+混凝沉淀），设计能力 100t/d		处理去胶废液、异丙醇清洗废液，处理后的废水进入综合有机废水处理系统	
	综合有机废水处理系统（厌氧+缺氧+好氧+MBR 膜+叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO 膜），设计能力 2222t/d		处理异丙醇清洗后水洗废水、涂布清洗废水，处理后部分回用于纯水制备，其余的进入反洗水系统处理后进入酸碱废水处理系统	
固废处置	生活垃圾	垃圾桶若干，环卫清运		依托原项目
	一般工业固废		480m²，位于厂区西南侧甲类仓库	依托于原项目一般工业固废库，原有项目一般固废产生量为 484.365t/a+400 片，本

				项目一般固废产生量为 145.81 片，按 1m ² 可暂存 1t 计算，项目一般固废每个月处置，本项目依托原项目一般固废库可行。
		危险废物	320m ² 危废库，位于厂区西南侧甲类仓库	依托原项目危废库，原项目部分危废调整作为废水进入废水处理站处理，调整后危废量为 392.6t/a，本项目危废产生量为 67.524t/a，项目危废每个月处置，本项目依托原项目危废库可行。
	应急事故	消防水池	室外消防水箱一座，846m ³ ，位于生产测试楼	依托原项目
		应急事故池	两座应急池及配套收集管网，共计 1500m ³ ；位于动力站房负一层	依托原项目

本项目建成后全厂建设内容见下表：

表 2-1-6 本项目建成后全厂建设内容

类别	建设项目	工程内容及规模			备注
		扩建前情况	本次扩建情况	扩建后全厂情况	
	给水系统	自来水由市政自来水管网供给，1733498t/a	自来水由市政自来水管网供给，本项目 47207t/a。	自来水由市政自来水管网供给，1954655t/a	依托原项目供水系统
公辅工程	排水系统	厂区实施雨污分流，生产废水经厂内污水处理站预处理后，部分回用，剩余接管南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理；食堂污水经隔油后，与其他生活污水一起经化粪池预处理后，与纯水制备弃水、循环冷却水、锅炉用水一起接管南京浦口经济开发区污水处理厂集中处理。原有项目生产废水：946610t/a，生活污水、	厂区实施雨污分流，调整废水走向，生产废水经厂内污水处理站预处理后，部分回用，剩余接管南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理；食堂污水经隔油后，与其他生活污水一起经化粪池预处理后，与纯水制备弃水、循环冷却	厂区实施雨污分流，生产废水经厂内污水处理站预处理后，部分回用，剩余接管南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理；食堂污水经隔油后，与其他生活污水一起经化粪池预处理后，与纯水制备弃水、循环冷却水、锅炉用水一起接管南京浦口经济开发区污水处理	依托原项目排水系统

		纯水制备弃水、循环冷却水及锅炉排水：715029t/a。	水、锅炉用水一起接管南京浦口经济开发区污水处理厂集中处理。本项目新增生产废水：113091t/a，生活污水、纯水制备弃水、循环冷却水及纯水站反冲洗水：322992t/a。	厂集中处理。全厂生产废水：1059701t/a，生活污水、纯水制备弃水、循环冷却水、纯水站反冲洗水及锅炉排水：1038021t/a。	
供电系统		17441.60 万度/年	2400 万度/年	19841.6 万度/年	依托原项目供电系统，电源引自浦口经济开发区桥林园区变电站及厂内 110kV 变电站。
循环冷却系统		循环冷却系统为间接冷却，总循环水量 13600t/h，补水为自来水。	循环冷却系统为间接冷却，本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h，补水为自来水。	循环冷却系统为间接冷却，总循环水量 16750t/h，补水为自来水。	本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h
动力中心，丁类二级厂房，-1/3F，建筑高度为 23.3m		地下一层为生产和消防水泵房、废水站、消防水池、生产水池；地上一层为纯水站，二、三层为动力站，包含变配电室、冷机、气体动力等，动力站屋面放置为工业型冷却塔。	/	地下一层为生产和消防水泵房、废水站、消防水池、生产水池；地上一层为纯水站，二、三层为动力站，包含变配电室、冷机、气体动力等，动力站屋面放置为工业型冷却塔。	依托原项目
	压缩空气	5 台，总设计能力为 430Nm ³ /min	/	5 台，总设计能力为 430Nm ³ /min	依托原项目，采用水冷离心式空压机，提供无油压缩空气。空气经预过滤器过滤，由空压机压缩后进入压缩热吸附式干燥器干燥后，再经过过滤器过滤，经压缩空

						气缓冲罐供给各生产厂房。
		冷水机组	在动力站二、三楼设置低温冷水机（7℃）、中温冷水机（14℃）及中温热回收机	/	在动力站二、三楼设置低温冷水机（7℃）、中温冷水机（14℃）及中温热回收机，供应各建筑空调及工艺使用。	依托原项目，供应各建筑空调及工艺使用。
		纯水站	3 台 100t/h 纯水机，纯水制备得率 0.75。纯水用量 1763901t/a（215t/h）。设计制水能力 300m³/h	本次扩建项目新增纯水用量 311360t/a（39.3t/h）。设计新增 1 台纯水机设计能力 125t/h	4 台 100t/h 纯水机，纯水制备得率 0.75。扩建后项目纯水用量 2075261t/a（262t/h）。设计制水能力 425m³/h	新增 1 台纯水机，纯水设备主要包括砂滤器、活性炭过滤器、一级 RO 反渗透机组、二级 RO 反渗透机组、EDI 系统等。纯水管路采用主管循环供回水系统。
		真空系统	工艺真空系统真空站设置在动力站三层。 工艺真空度 660mmHg。 厂房真空站采用喷油螺杆式真空泵，采用 n+1 配置方式。 24000m³/h	/	工艺真空系统真空站设置在动力站三层。 工艺真空度 660mmHg。 厂房真空站采用喷油螺杆式真空泵，采用 n+1 配置方式。 24000m³/h	依托原项目
		供热系统	主要作为生产厂房初期回收热源不足时补充热源使用，当产能达 50%回收热源充足时，热水锅炉即停止仅当作紧急备援使用。 4.2MW×2 台，热水锅炉	/	主要作为生产厂房初期回收热源不足时补充热源使用，当产能达 50%回收热源充足时，热水锅炉即停止仅当作紧急备援使用。 4.2MW×2 台，热水锅炉	依托原项目
	大宗气站	制氮站	采用空分制氮。提供氮气，氮气纯度 99.999%，制氮站配套	/	采用空分制氮。提供氮气，氮气纯度 99.999%，制氮站配套液氮缓冲	原项目氮气用量为 40L×100 瓶，4Nm³，

			液氮缓冲罐和液氮储存罐。 3000Nm ³ /h×1 台		罐和液氮储存罐。3000Nm ³ /h×1 台	本项目氮气用量为 40L×50 瓶，2Nm ³ ， 故本项目依托原项目 制氮站可行。
		天然气	来自市政天然气管道。职工食堂采用天然气，用量 108000m ³ /a。食堂配套 26 个 灶头。	/	来自市政天然气管道。职工食堂采用天然气，用量 108000m ³ /a。食堂 配套 26 个灶头。	依托原项目
	宿舍楼 1	建筑的二层～六层为主要的倒班楼层，并 设置活动室、洗衣房等生活辅助用房。占 地面积 1321.97m ² ，6F		/	建筑的二层～六层为主要的倒班 楼层，并设置活动室、洗衣房等生 活辅助用房。占地面积 1321.97m ² ， 6F	依托原项目
	宿舍楼 5	建筑的二层～十四层为主要的倒班楼层， 并设置活动室、洗衣房等生活辅助用房。 占地面积 1829.28m ² ，2/14F		/	建筑的二层～十四层为主要的倒 班楼层，并设置活动室、洗衣房等 生活辅助用房。占地面积 1829.28m ² ，2/14F	依托原项目
	食堂	占地面积 2624m ² ，6F		/	占地面积 2624m ² ，6F	依托原项目
	门卫	共设置 2 个门卫室，占地面积分别为 15m ² 、180m ² ，1F		/	共设置 2 个门卫室，占地面积分别 为 15m ² 、180m ² ，1F	依托原项目
	初期雨水池	设置三座初期雨水池及配套收集管网，共 计 2339m ³ ，1#初期雨水池位于食堂南侧， 容积 574m ³ ；2#初期雨水池位于生产测试 楼东侧，容积 227m ³ ；3#初期雨水池位于 乙类仓库南侧，容积 1538m ³		/	设置三座初期雨水池及配套收集 管网，共计 2339m ³ ，1#初期雨水 池位于食堂南侧，容积 574m ³ ；2# 初期雨水池位于生产测试楼东侧， 容积 227m ³ ；3#初期雨水池位于乙 类仓库南侧，容积 1538m ³	依托原项目
环保 工程	废气	TA001 碱性洗涤塔	2 套并联，风量 144000m ³ /h	依托废气处理设施，新增风机 风量为 72000m ³ /h	2 台并联，风量 216000m ³ /h	依托原有废气处理 设施，增加风量达全 期设计值风量。
		TA002	1 套，风机风量为	不涉及	1 套，风机风量为 50000m ³ /h	本次不涉及

		碱性洗涤塔	50000m³/h			
		TA003 碱液喷淋塔	1 套, 风机风量为 47000m³/h	不涉及	1 套, 风机风量为 47000m³/h	本次不涉及
		TA004 沸石+RTO	3 套沸石并联+1 套 RTO, 风机风量为 180000m³/h	依托废气处理设施, 新增风机 风量为 60000m³/h	3 套沸石并联+1 套 RTO, 风机风 量为 240000m³/h	依托原有废气处理 设施, 增加风量达全 期设计值风量。
		TA005 滤筒除尘	1 套, 风机风量为 20000m³/h	依托废气处理设施, 新增风机 风量为 900m³/h	1 套, 风机风量为 20900m³/h	依托原有废气处理 设施, 增加风量后小 于全期设计风量。
		TA006 喷淋+除雾 器+活性炭	1 套, 风机风量为 150000m³/h	依托原有	1 套, 风机风量为 150000m³/h	依托原有
		TA007 油烟净化器	1 套, 风机风量为 22000m³/h	依托原有	1 套, 风机风量为 22000m³/h	依托原有
	废水	TW001 切割废水处 理系统	1 套, 设计处理能力为 6000t/d	依托原有	1 套, 设计处理能力为 6000t/d	依托原有
		TW002 研磨废水处 理系统	1 套, 设计处理能力为 840t/d	依托原有	1 套, 设计处理能力为 840t/d	依托原有
		TW003 高浓有机废 水处理系统	1 套, 设计处理能力为 100t/d	新增	1 套, 设计处理能力为 100t/d	新增
		TW004 综合有机废 水处理系统	1 套, 设计处理能力为 2222t/d	依托原有	1 套, 设计处理能力为 2222t/d	依托原有
		TW005 重金属废液	1 套, 设计处理能力为 60t/d	依托原有	1 套, 设计处理能力为 60t/d	依托原有

	处理系统	TW006 重金属废水处理系统	1 套，设计处理能力为 1460t/d	依托原有	1 套，设计处理能力为 1460t/d	依托原有
		TW007 含镍废液处理系统	/	原环评含镍废液作为危废，根据企业实际建设方案新增 1 套含镍废液处理系统，本项目不涉及含镍废液	1 套，设计处理能力为 72t/d	原环评含镍废液作为危废，根据企业实际建设方案新增 1 套含镍废液处理系统，本项目不涉及含镍废液
		TW008 含镍废水处理系统	1 套，设计处理能力为 480t/d	不涉及	1 套，设计处理能力为 480t/d	不涉及
		TW009 含氰废水处理系统	1 套，设计处理能力为 240t/d	不涉及	1 套，设计处理能力为 240t/d	不涉及
		TW010 酸碱废水处理系统	1 套，设计处理能力为 3600t/d	依托原有	1 套，设计处理能力为 3600t/d	依托原有
		TW011 隔油池+化粪池	1 套	依托原有	1 套	依托原有
	固废处置	生活垃圾	垃圾桶若干，环卫清运	/	垃圾桶若干，环卫清运	依托现有
		仓库	480m ² ，位于厂区西南侧甲类仓库	/	480m ² ，位于厂区西南侧甲类仓库	依托于原项目一般工业固废库，原有项目一般固废产生量为 484.365t/a+400 片，本项目一般固废产生量为 145.81 片，按 1m ² 可暂存 1t 计

						算，项目一般固废每个月处置，本项目依托原项目一般固废库可行。
		仓库	320m ² ，位于厂区西南侧甲类仓库	/	320m ² ，位于厂区西南侧甲类仓库	依托原项目危废库，原项目部分危废调整作为废水进入废水处理站处理，调整后危废量为 392.6t/a，本项目危废产生量为 67.524t/a，项目危废每个月处置，本项目依托原项目危废库可行。
	应急事故	消防水池	室外消防水箱一座，846m ³ ，位于生产测试楼	/	室外消防水箱一座，846m ³ ，位于生产测试楼	依托现有
		应急事故池	设置两座应急池及配套收集管网，共计 1500m ³ ；位于动力站房负一层	/	设置两座应急池及配套收集管网，共计 1500m ³ ；位于动力站房负一层	依托现有

建设内容	<p>4、原辅材料</p> <p>（1）主要原辅材料与资源能源消耗</p> <p>根据建设单位提供数据资料，本项目的主要原辅材料和能源消耗见表 2-1-6。本项目建成后全厂的主要原辅材料和能源消耗见表 2-1-7。</p> <p>（2）有毒有害原辅材料理化毒理性质</p> <p>项目主要原辅材料的理化性质、毒理毒性见表 2-1-8。</p>
------	--

表 2-1-6 本项目主要原辅料及资源能源消耗

类别		工序	名称	规格/状态 /形态	组分	年耗量	单位	全厂最大仓储量	包装储存方式	包装方式	储存地点	来源及运输
1	Bumpi ng生产 线											
2												
3												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												

22												
23												
24												
25												
1	WICSP 封装产 品 8 寸 /12 寸 晶圆											
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												

21												
22												
1	高像素 图像传 感器封 装 (RW) 生产线											
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												

23												
24												
25												
26												
27												
1	cp 测试											
2												

本项目建成后全厂主要原辅料见下表：

表 2-1-7 本项目建成后全厂主要原辅料

类别	名称	规格	组分	年耗量			单位	全厂最大仓储量	包装储存方式	包装方式	储存地点	来源及运输
				扩建前用量	本次扩建增减量	扩建后全厂用量						

[illegible]

注：原有项目 12 寸晶圆半径约为 40cm，每片贴膜消耗 0.5m；Bumping 生产线与原有项目无电镀、镀锡银、镀金和漂洗液清洗工序，不使用相关电镀液。

刻蚀液、钛钨靶材；原有项目镀锡后将锡的凸点焊成球，实现导通电的功能，此次只涉及镀铜，需要植锡球后回流焊，实现导通电的功能。

表 2-1-8 主要原辅材料理化性质及毒理毒性

[illegible]

建设内容

5、主要设备

本项目主要生产设备见表 2-1-9、2-1-10。

表 2-1-9 本项目主要生产设备清单

类型名称	工序	设备名称	规模型号	设备数量 (台/套)	备注	
Bumping	清洗				/	
	烘烤				/	
					/	
	溅射				/	
					/	
	晶圆钝化、凸点制作				/	
					/	
					/	
					/	
					/	
					/	
					/	
					/	
	金属沉积				/	
					/	
					/	
					/	
	去胶				/	
					/	
	刻蚀				/	
					/	
					/	
					/	
	植球、回流焊				/	
					/	
					/	
					/	
	检验				/	
					/	
					/	
	WICSP 封装产品	检测				/
		贴 BG 膜				/
		研磨				/
		清洗				/
		BG 撕膜				/

	贴背胶机				/
	烘烤				蓝膜烘烤和背胶后烘烤共用一台设备，此烤箱有 6 个独立腔体，可独立控温
	烘烤				/
	打标				/
	切割贴膜				/
	解 UV				/
	切割				/
	激光切割				/
	编带				/
	编带				/
高像素图像传感器封装产品（RW）	清洗				/
	检测				/
	CP 测试				不公开设备型号
	贴 BG 膜				/
	研磨				/
	涂布				/
	切割				/
	量测				/
	解 UV				/
	贴空膜				/
	分选				/
包装				/	
				/	
cp 测试	测试				/
	烘烤				/
	检测				/
	拆片、合片				/

*新增公辅设备 117 台

表 2-1-10 本项目电镀生产线主要设备清单

名称		条数	设备名称	规模型号	单条生产线数量（个）
Bumping	镀铜生产	3	预湿槽	400mm ×600mm ×100mm	1

生产线	线		电镀铜槽	700mm×580mm×300mm 700mm*860mm*300mm	2
			水洗槽	400mm×600mm×100mm	6

*电镀预湿槽及水洗槽为电镀前后喷淋清洗水的收集槽体。

本项目建成后全厂设备清单见下表：

表 2-1-11 本项目建成后全厂设备清单

名称	规模型号	设备数量（台/套）			备注
		扩建前	本次扩建 增减量	扩建后全 厂	
WLCSP 生产线					不涉 及
					新增

						新增		
GoldBump 生产线						不涉 及		
	高像素 图像传 感器封 装产品 (RW)							新增
CP 测试 线						新增		
本项目扩建后全厂电镀主要设备清单见下表：								
表 2-1-12 本项目建成后全厂电镀主要设备清单								
名称	条	槽体名	规模	单条生产线数量（个）		备		

		数	称		扩建前	新增	扩建后	注
Bumping 生产线								不 涉 及
								新 增
								不 涉 及
GoldBum 生产线								不 涉 及

6、劳动定员及工作制度

职工人数：本项目新增劳动定员 393 人，全厂共计 1423 人。

工作制度：全年运行 330 天，三班制，每班 8h，年工作时长 7920h。

生活设施：倒班楼，食堂。

7、项目平面布置及周围环境状况

本项目依托于现有生产厂房 1、仓库、甲类仓库、乙类仓库、危废仓库、动力中心、大宗气站、110KV 变电站、食堂、宿舍楼 1、宿舍楼 2、门卫 1、门卫 2 等建筑物。

（1）厂区总平面布置

本项目依托于现有的 3 个功能区，生产区、辅助区和倒班楼。

生产区：本项目生产区主要位于 1#厂房，位于厂区中央位置。本项目 Bumping 生产线位于 1#厂房 1F 东侧，WLCSP 生产线位于 1#厂房 3F 东侧、高像素图像传感器（RW）生产线位于 1#厂房 3F 西侧，CP 测试线位于 1#厂房 2F 北侧，生产区是本项目主要的生产性功能区，包含了生产、测试、仓储等功能。

辅助区：位于生产区的中间，主要是为生产区提供各种生产配套功能，如气体供应、电力供应、生产用水供应以及污水处理等。从南往北依次布置化学品库、动力站、制氮站、供氢站和 110KV 变电站。

倒班楼：位于用地的北部，由倒班楼、运动场地、活动场地以及停车场地构成。为职工提供必要的生活配套。

(2) 项目位于江苏省南京市浦口区丁香路 18 号。本项目所在厂区北侧为华天科技（南京）有限公司，其余三侧均为空地。项目周边 500m 范围内无环境敏感目标。

8、物料平衡

本项目生产所用的原辅材料种类较多，化学品主要有电镀液、显影剂、蚀刻液等，本次环评拟选择用量较大或是环境危害较大的物料进行平衡分析。经筛选，本次评价拟对氮元素、磷元素、铜及非甲烷总烃进行物料平衡分析。

(1) 氮元素平衡

本项目氮元素源于显影液及去胶液中的四甲基氢氧化铵，显影液中的四甲基氢氧化铵占 2.38%（N 含量 0.7%），去胶液中的四甲基氢氧化铵占 1%（N 含量 0.3%）。氮元素全部进入废水中，部分经废水站处理后外排，部分进入废水站污泥。

表 2-1-13 氮元素物料平衡（单位：t/a）

入方			出方	
来源	原料用量	含氮量	去向	含氮量
			产品	
			废水	
			废气	
			固废	
合计			/	

(2) 磷元素平衡

本项目含有磷元素的物质仅为铜刻蚀液中的磷酸，铜刻蚀液中磷酸占比 5%~20%，本次评价取 10%（磷含量 3%），磷酸中磷元素极少量形成磷酸雾废气（本次忽略不计），磷元素全部进入到废水中，部分经废水站处理后外排，部分进入废水站污泥。

表 2-1-14 磷元素物料平衡（单位：t/a）

入方			出方	
来源	原料用量	含磷量	去向	含磷量
			产品	
			废水	
			废气	
			固废	
合计			/	

(3) 铜平衡

本项目使用的含铜原料主要为溅镀铜靶材、电镀铜块阳极、电镀铜药液、电镀铜添加剂、电镀铜补充液。铜靶 94%随残靶作为固废处置，3%的铜溅镀在产品上，3%最终随刻蚀液进入废水，部分经废水站处理后排放，部分进入废水站污泥；电镀铜阳极（铜含量 80%）电镀过程 10%的铜镀在产品上，80%作为废铜阳极处置，10%铜进入废水中，部分经废水站处理后排放，部分进入废水站污泥。电镀铜药液中含硫酸铜 10%~20%，本次取 15%（铜含量 6%），电镀铜添加剂中含硫酸铜 0.5%~1%，本次取 0.75%（铜含量 0.3%），电镀铜补充液中硫酸铜含量 20%~30%，本次取 15%（铜含量 6%），电镀铜块。

表 2-1-15 项目铜平衡（单位：t/a）

入方			出方	
来源	原料用量	铜含量	去向	铜含量
铜靶材	0.14	0.14	产品	
			废气	
			废水	
			固废	
			/	
合计	/		/	

*电镀厚度 10 微米，电镀面积 2.2 平方分米，铜的密度为 8.96g/cm³，共 36 万片需要电镀，产品中的铜有 0.7096t；进废水站的铜=1.4082（入方铜总量）-0.1316（残靶材铜含量）-0.7096（产品铜含量）-0.112（铜阳极固废中的铜含量）=0.455；

(4) VOCs 平衡

本项目 VOCs 源于各类异丙醇、Coating 液、光刻胶、边胶清洗液、去胶液、显影液等，VOCs 部分进入 RTO 焚烧，部分进入废水站生化处理。

表 2-1-16 VOCs 物料平衡（t/a）

入方			出方	
来源	原料用量	VOCs 含量	去向	VOCs 含量

			产品	
			废气	
			废水	
			固废	
			/	
合计	/		/	

9、水平衡

本项目用水包括生活用水、公辅工程用水和生产用水。

生活用水包括食堂用水和员工生活用水。

公辅工程用水主要是纯水制备用水、循环冷却系统补充水、废气洗涤用水、纯水制备反冲洗用水等。

生产用水环节包括晶圆清洗、切割、研磨、涂布清洗、显影、电镀、光刻胶去除、刻蚀等工序。

(1) 生活用水

本项目新增劳动定员 393 人，配套员工倒班楼（含淋浴）及食堂，年运行 330 天。根据《江苏省城市生活与公共用水定额》（2019 年修订），居民生活用水定额 150L/（人·日），食堂用水定额 15L/（人·次）每天 3 次计，则生活用水量为 25290m³/a。

(2) 公辅工程用水

①循环冷却系统补充水

本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h（2494.8 万 t/a），包括工艺循环冷却水系统和常温循环冷却水系统。

工艺循环冷却水系统循环水量为 350t/h（277.2 万 t/a），采用密闭式系统、板式换热器换热，补水系数 0.1%，补充水量为 0.35t/h、2772t/a。

常温循环冷却水系统循环水量为 2800t/h（2217.6 万 t/a），采用冷却塔+循环水池方式，补充系数 1%，补充水量为 28t/h、221760t/a。

②废气洗涤用水

本项目 1#车间产生的酸性废气通过 1#车间新增 72000m³/h 风机管道被吸至楼顶，依托原有项目碱液喷淋处理系统处理后通过 30m 高的 P1-1#排气筒达标排放。本项目碱液喷淋塔废水排放量为 480t/a，损耗量为 120t/a，因此实际补充水量 600t/a。

③纯水制备系统反冲洗用水

纯水制备系统为防止堵塞，需要定期反冲洗，产生反冲洗废水，根据设计资料，本项目新增一台纯水机，1台纯水机反冲用水约500t/a。

(3) 生产用水

本项目生产用水主要为纯水，所需纯水由厂内原项目自建纯水站制备，纯水制备流程如下：

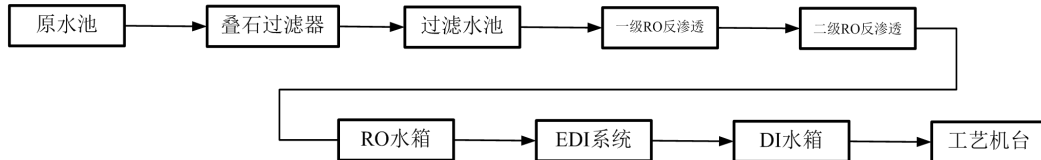


图 2-1-2 纯水制备工艺流程图

本项目纯水用量约为311360t/a。原项目纯水用水量为1763901t/a，合计为2075261t/a。原项目设置3台100t/h纯水机，本项目设计增加1台125t/h纯水机，纯水机满负荷生产情况下可制备纯水3366000t/a，可满足原项目和本项目的纯水需求。纯水机制备制水率为0.75，则本项目纯水机用水量约389200t/a（其中168043t来自回用水箱，221157t来自新鲜水）。纯水制备弃水直接接管市政污水管网进入南京浦口经济开发区污水处理厂。

根据建设单位提供，本项目各生产线详细用水量如下表：

表 2-1-17 本项目 Bumping 生产线喷淋规格及纯水用量核算表

设备名称	设备名称	用水	槽液排放量 L	喷淋排放量 L/片	年用水量 t

表 2-1-18 本项目 WLP 生产线喷淋规格及纯水用量核算表

设备名称	工序名称	药剂	槽液排放量 L	喷淋排放量 L/片	年用水量 t

表 2-1-19 本项目 RW 生产线喷淋规格及纯水用量核算表

设备名称	工序名称	药剂	槽液排放量 L	喷淋排放量 L/片	年用水量 t
<p>(4) 初期雨水</p> <p>本项目依托于原项目厂房，不新增用地，不新设厂房，初期雨水已在《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》中进行分析，初期雨水量约为17805t/a。本次扩建不再赘述。</p>					

图 2-1-3 本项目水平衡 (t/a)

图 2-1-4 本项目建成后全厂水平衡 (t/a)

一、生产工艺流程及主要产污环节

1、Bumping 生产线

图 2.2-1 Bumping 生产线总工艺流程说明

2、WLCSP 生产线

图 2-2-10 WLCSP 生产线工艺流程

工艺流程简述及产污说明：

3、高像素图像传感器封装产品（RW）生产线

图 2-2-11 高像素图像传感器封装产品（RW）生产线工艺流程
工艺流程简述及产污说明：

4、CP 测试线工艺流程

本项目 CP 测试线为 WLCSP 生产提供测试技术。

图 2-2-12 CP 测试线工艺流程

与项目有关的原有环境污染问题	1、与本项目有关的原有污染情况 (1) 现有项目概况 建设单位产品方案及环保手续履行情况汇总见下表。 表 2-2-7 现有项目各项目环评手续履行情况汇总表						
	序号	建设项目名称	批复生产能力	实际生产能力	环评审批机关、批文号及时间	验收时间、机关及文号	项目现状
	1	集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目	年产 Bumping84 万片，WLCSP24 万片	年产 Bumping84 万片，WLCSP24 万片	南京市生态环境局宁环（浦）建[2023]14号（2023年4月17日）	/	正在建设
	2	集成电路晶圆级 GoldBump 封测生产线建设项目	年产集成电路晶圆级 Gold Bump 产品 24 万片	年产集成电路晶圆级 Gold Bump 产品 24 万片	南京市生态环境局宁环(浦)建[2024]1 号（2024 年 1 月 9 日）	/	正在建设
	(2) 主要污染物产生环节、治理措施、排放状况						
	图 2-3-16 工艺流程及产污节点图 工艺流程及产污环节简述：						
	B.废气 表 2-2-9 原有项目废气产生、治理、排放去向汇总表						
	产污工序	污染因子名称	净化装置名称	设计风量 (Nm³/h)	排气筒编号	排气筒高度 (m)	备注
		硫酸雾、硼酸雾、磷酸雾	碱液喷淋	144000	P1-1#	30	/
		氰化物	碱液喷淋	50000	P1-2#	30	/
		非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物、异丙醇、沸石+RTO、二氧化硫、氮氧化物		180000	P1-3#	30	/
		颗粒物	滤筒除尘	20000	P1-4#	30	/

	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	/	5200	P1-5#	27	/
	氨、硫化氢	喷淋+除雾器+活性炭吸附	15000	P1-6#	30	/
	氰化物	碱液喷淋塔	47000	P2-1#	30	/

C.废水

公辅废水主要有：废气洗涤废水、初期雨水、纯水制备弃水、循环冷却系统排水、锅炉排水、纯水站反冲洗水。

原有项目增加废水处理设施及改变生产废水走向后，具体情况见下表。

表 2-2-10 废水处理及处理设施情况及去向

生产线名称	产生工序	废水/液种类	废水处理设施	废水进入处理设施调整情况
		切割废水	切割废水处理系统	依托原有
		研磨废水	研磨废水处理	依托原有
		含镍废液	含镍废液处理系统	不再作为危废处置，进入新增含镍废液处理系统（本项目不涉及）
		含镍废水	含镍废水处理系统	依托原有含镍废水处理系统（本项目不涉及）
		含锡银废液*	重金属废液处理系统	不再作为危废处置，依托原有重金属废液处理系统（原名称：含锡银废水处理系统）
		含锡银废水	重金属废水处理系统	不再进入重金属废液处理系统（原名称：含锡银废水处理系统），依托原有重金属废水处理系统（原名称：其他重金属废水处理系统）
		含铜废液	重金属废液处理系统	不再作为危废处置，依托原有重金属废液处理系统（原名称：含锡银废水处理系统）
		含铜废水	重金属废水处理系统	依托原有重金属废水处理系统（原名称：其他

				统	重金属废水处理系统)
			含钛废液	重金属废液处理系统	不再作为危废处置, 依托原有重金属废液处理系统 (原名称: 含锡银废水处理系统)
			含钛废水	重金属废水处理系统	依托原有重金属废水处理系统 (原名称: 其他重金属废水处理系统)
			含氰废水	含氰废水处理系统	依托原有含氰废水处理系统 (本项目不涉及)
			含钛钨刻蚀液	重金属废液处理系统	不再作为危废处置, 依托原有重金属废液处理系统 (原名称: 含锡银废水处理系统)
			含钛钨刻蚀废水	重金属废水处理系统	依托原有重金属废水处理系统 (原名称: 其他重金属废水处理系统)
			酸碱废水	酸碱废水处理系统	依托原有酸碱废水处理系统 (原名称: 综合废水调节系统)
			高浓度有机废液	高浓有机废液处理系统	不再作为危废处置, 进入新增高浓有机废液处理系统
			有机废水	综合有机废水处理系统	依托原有综合有机废水处理系统 (原名称: 一般、酸碱、有机废水处理系统)
			酸碱废水	酸碱废水处理系统	依托原有酸碱废水处理系统 (原名称: 综合废水调节系统)
			高浓度有机废液	高浓有机废液处理系统	不再作为危废处置, 进入新增高浓有机废液处理系统
			有机废水	综合有机废水处理系统	依托原有综合有机废水处理系统 (原名称: 一般、酸碱、有机废水处理系统)
			含氰废水	含氰废水处理系统	依托原有项目含氰废水处理系统 (本项目不涉及)
			含钛钨废液	重金属废液处理系统	不再作为危废处置, 依托原有重金属废液处理系统 (原名称: 含锡银

					废水处理系统)
			含钛钨废水	重金属废水处理系统	依托原有重金属废水处理系统（原名称：其他重金属废水处理系统）
			切割废水	切割废水处理系统	依托原有项目
			研磨废水	研磨废水处理	依托原有项目
			废气洗涤废水	进入酸碱废水处理系统处理	/
			初期雨水	后接管至南京浦口经济开发区工业污水处理厂	/
			纯水制备弃水	直接接管	/
			循环冷却系统排水	至南京浦口经济开发区污水	/
			锅炉排水	处理厂	/
			纯水反冲洗水		/
	生活污水			隔油池+化粪池	/

图 2-3-3 原有项目调整废水走向后水平衡

	<p>D.固废</p> <p>在建项目生产过程产生的固体废物主要包括一般固废、危险固废以及生活垃圾。</p> <p>所有固体废弃物均按分类分开存储原则，存放在现有项目废弃物仓库中，其中一般固废仓库占地 480m²，地面已进行硬化及防腐；危废仓库占地 320m²，并按要求做好防腐、防渗、防溢等环保措施，一般固废存储区及危废存储区均有足够的容量存储厂区的固体废弃物。在企业定期转移并处置的情况下，危险废物暂存间可以满足危废暂存的需求。</p> <p>现有项目危废仓库按照《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办字〔2019〕222 号）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）、《关于印发<苏州市危险废物贮存规范化管理专项整治工作方案>的通知》（苏环办字〔2019〕82 号）等相关文件要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施。</p> <p>公司现有项目均已签订危废协议，危废处置单位均已取得危险废物经营许可证，具有相应的处置能力，危废去向合理，具有可行性。</p> <p>现有项目固废产生及处置情况见表 2-2-11。</p> <p>现有项目生活垃圾、一般固废及危险废物。其中一般固废包括废靶材、废金属、废载盖带、不合格产品、切割研磨废水处理污泥以及废气治理措施产生的粉尘等委托专业单位处置；危险固废主要为废光刻胶及去边液、废金刻蚀液、废气处理活性炭、重金属污泥和原料空桶（不包括供应商回收的包装桶）以及过期化学品等委托有资质的单位处置，生活垃圾统一收集处理，现有项目固废零排放，不会造成二次污染问题。</p>
--	---

表 2-2-11 原项目固废产生源强及处理处置量									
固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
	危废		液态		《国家危险废物名录》	T	HW06	900-402-06	90
	危废		半固			T	HW17	336-063-17	165
	危废		固态			T/In	HW49	900-041-49	13
	危废		固态			T/In	HW49	900-041-49	35
	危废		固态			T/In	HW49	900-041-49	28
	危废		固态			T	HW49	900-039-49	3
	危废		液态/固态			T	HW49	900-999-49	1.2
	危废		固态			T	HW13	900-015-13	0.4
	危废		液态			T	HW17	336-057-17	40
	危废		液态			T	HW17	336-057-17	17
以下危废此次调整为废液/废水进入厂区内废水处理站									
	危废		液态		《国家危险废物名录》	T	HW06	900-402-06	0.4
	危废		液态			T	HW13	900-014-13	0.005
	危废		液态			T	HW06	900-402-06	120
	危废		液态			T	HW16	398-001-16	882
	危废		液态			T	HW17	336-058-17	40
	危废		液态			T	HW17	336-055-17	12
	危废		液态			T	HW17	336-059-17	22.4
	危废		液态			T	HW06	900-402-06	130
	危废		液态			T	HW17	336-058-17	86
	危废		液态			T	HW17	336-063-17	200
	一般固废	溅镀	固态	钛	—	—	99	—	0.4
	一般固废	纯水制备	固态	纯水制备	—	—	99	—	8
	一般固废	溅镀	固态	铜	—	—	99	—	0.08
	一般固废	溅镀	固态	金	—	—	99	—	0.011
	一般固废	电镀铜	固态	铜	—	—	99	—	0.712
	一般固	电镀镍	固态	镍	—	—	99	—	0.039

	废								
	一般固废	电镀锡	固态	锡	—	—	99	—	0.123
	一般固废	编带	固态	塑料	—	—	99	—	18
	一般固废	贴膜	固态	塑料	—	—	99	—	6
	一般固废	晶圆	固态	硅	—	—	99	—	400 片
	一般固废	研磨、切割	固态	磨轮, 刀片	—	—	99	—	5
	一般固废	废水处理设施	半固	硅	—	—	61	—	430
粉尘	一般固废	废气治理措施	固态	硅	—	—	66	—	16
生活垃圾	生活垃圾	办公、生活	固态	办公产生的废弃物质	—	—	99	—	150
厨余垃圾	厨余垃圾	食堂	半固	——	—	—	99	—	88
合计	危险废物	—	—	—	—	—	—	—	392.6
	一般固废	—	—	—	—	—	—	—	484.365+400 片
	生活厨余垃圾	—	—	—	—	—	—	—	238

E. 噪声

原有项目均正在建设中未进行验收，故噪声引用其环评中数据。主要噪声源有风机、空压机、研磨机、切割机等，采用高噪声设备集中布置的原则，按照工业设备安装有关规范，经过合理布局并采取减振、隔声措施，以及利用墙壁等隔声措施后。建设项目高噪声设备经减振、隔声和距离衰减后，厂界能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

2、原有项目污染物汇总

表 2-2-12 原有项目污染物排放一览表

类别		污染物名称	实际排放量 t/a	总量控制指标 t/a
废气	有组织	硫酸雾	/	0.033
		氰化氢	/	0.0251
		颗粒物（含烟尘）	/	0.75
		异丙醇	/	0.2482

废水			非甲烷总烃	/	3.7565
			锡及其化合物	/	0.024
			二氧化硫	/	1.292
			氮氧化物	/	1.119
		无组织	硫酸雾	无组织不考核总量	0.002
			氰化氢		0.0011
			颗粒物		0.163
			异丙醇		0.025
			非甲烷总烃		0.3761
			锡及其化合物		0.0003
			生产废水	水量 m³/a	/
	COD			/	164.0547
	SS			/	65.434
	氨氮			/	3.5284
	总氮			/	5.8568
	总磷			/	0.6037
	氰化物			/	0.0015
	Cu			/	0.15
	Ni			/	0.032
	Ag			/	0.00004
	锡			/	0.0056
	钛			/	0.0081
	钨			/	0.0061
	生活污水+公辅废水		水量 m³/a	/	715029
			COD	/	28.9698
			SS	/	18.8557
			氨氮	/	1.518
			总氮	/	3.1413
			总磷	/	0.2563
			固废	危险固废	0
	一般固废	0		0	
	生活垃圾	0		0	

*此次重新调整废水走向，重新核算废水量，总量不变，总量控制指标量来自一期、二期批复；

3、现有项目存在的主要环境问题及拟采取的“以新带老”措施

建设单位原项目正在建设，目前主体工程基本建设完毕，未进行投产，经现场勘查，废水处理站部分进行提升改造企业主体工程已按环评及环评批复内容进行建设，现场未发现环保问题，至今未收到环保投诉。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、区域环境质量现状
	(1) 环境空气质量
	<p>根据《2023 年南京市生态环境状况公报》，2023 年实况数据统计，根据实况数据统计，全市环境空气质量达到二级标准的天数为 299 天，同比增加 8 天，达标率为 81.9%，同比上升 2.2 个百分点。其中，达到一级标准天数为 96 天，同比增加 11 天；未达到二级标准的天数为 66 天（其中，轻度污染 58 天，中度污染 6 天，重度污染 2 天），主要污染物为 O₃ 和 PM_{2.5}。各项污染物指标监测结果：PM_{2.5} 年均值为 29 μg/m³，达标，同比上升 3.6%；PM₁₀ 年均值为 52 μg/m³，达标，同比上升 2.0%；NO₂ 年均值为 27 μg/m³，达标，同比持平；SO₂ 年均值为 6 μg/m³，达标，同比上升 20.0%；CO 日均浓度第 95 百分位数为 0.9mg/m³，达标，同比持平；O₃ 日最大 8 小时浓度第 90 百分位数为 170 μg/m³，超标 0.06 倍，同比持平，超标天数 49 天，同比减少 5 天。2023 年南京市为大气环境质量不达标区。</p> <p>根据《中华人民共和国大气污染防治法》的要求，未达标城市需要编制限期达标规划，明确限期达标，制定有效的大气污染防治措施。南京市生态环境局印发了《南京市“十四五”大气污染防治规划》（以下简称“规划”），以减污降碳协同增效、VOCs 精细化治理为出发点，着力推进多污染物协同减排，实施 PM_{2.5} 和 O₃ 污染协同治理，加强 VOCs 和 NO_x 协同管控，统筹污染物与温室气体协同减排，强化区域协同治理，实现南京市主要污染物排放总量持续减少、大气环境质量持续改善、人居环境质量水平持续提升，为建设人民满意的现代化典范城市提供坚强支撑。《规划》提出 6 大主要任务，分别为“推动产业结构调轻调优”“推进能源结构调整优化”“优化调整交通运输结构”“深入强化用地结构调整”“加强社会面源污染管控”“持续提升环保能力建设”，以坚持源头控制、坚持协同治理、坚持治管并重、坚持全民共治为基本原则，在全面建成小康社会、全面打赢污染防治攻坚战的基础上，实行最严格的大气污染防治措施，构建以改善环境空气质量为导向，监管统一、执法严明、多方参与的环境治理体系。到 2025 年，污染物浓度达到省定目标，主要指标年评价值稳定达到国家二级标准，PM_{2.5}</p>

不超过 35 微克/立方米，臭氧污染得到有效遏制，基本消除重污染天气，优良天数比例达到 80%以上。全市降尘量达到省定目标，主城区降尘量不高于 2.8 吨/平方公里·月，郊区降尘量不高于 3.2 吨/平方公里·月。到 2025 年，煤炭消费控制完成省下达指标，进一步提高电煤占比。各项污染物减排比例完成省定目标，NO_x、VOCs 排放量较 2017 年下降幅度不低于 29%、43%，工业源烟（粉）尘排放量较 2020 年下降幅度不低于 20%。群众反映突出的大气污染问题得到妥善解决，到 2025 年，全市涉气投诉总量比 2020 年下降 15%。

②特征污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。根据全国环评技术评估服务咨询平台回复：技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《环境影响评价技术导则 制药建设项目》（HJ611-2011）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据。

本次项目涉及的特征污染物为非甲烷总烃、锡及其化合物、硫酸雾，无国家和地方环境质量标准，故不进特征污染物补充监测。

（2）地表水质量

①地表水环境质量标准

高旺河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，石碛河水质执行III类标准，玉莲河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

表 3-1-1 地表水环境质量评价标准 (mg/L, pH 无量纲)

项目	pH	CO D	BOD ₅	DO	高锰 酸盐 指数	氨氮	TP	石油 类	挥发酚	LAS	铜
III类	6~9	20	4	5	6	1.0	0.2	0.05	0.005	0.2	1.0
IV	6~9	30	6	3	10	1.5	0.3	0.5	0.01	0.3	1.0

②地表水环境质量现状

根据《2023 年南京市生态环境状况公报》，全市水环境质量总体处于良好水平，纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的 42 个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》III类及以上）率 100%，无丧失使用功能（劣V类）断面。长江南京段干流水质总体状况为优，5 个监测断面水质均达到《地表水环境质量标准》II类标准。全市 18 条省控入江支流中，年均水质均达到《地表水环境质量标准》III类及以上，其中 10 条省控入江支流水质为II类，8 条省控入江支流水质为III类。

本项目生产废水及生活污水均为间接排放，生产废水厂内预处理后接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理，生活污水经化粪池预处理后和清下水接入浦口经济开发区污水处理厂集中处理。

本项目引用《光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业污水处理厂一期二阶段建设工程环境影响报告书》玉莲河（W1、W2、W3）、石碛河（W4、W5、W6）、高旺河（W10）断面监测数据及相关结论。（南京万全检测技术有限公司检测报告，监测时间为 2022 年 2 月 21 日~2022 年 2 月 23 日，2022 年 5 月 24 日~2022 年 5 月 26 日）。

表 3-1-2 地表水环境质量现状监测方案

断面编号	河流	监测断面	监测因子	监测时间
W1	玉莲河	污水处理厂排放口上游 500m	pH 、 COD 、 NH ₃ -N、TP、DO、 高锰酸盐指数、 氟化物、石油类、 铜、镍、砷	2022 年 2 月 21 日~2022 年 2 月 23 日，2022 年 5 月 24 日~2022 年 5 月 26 日
W2	玉莲河	污水处理厂排放口下游 500m		
W3	玉莲河	玉莲河入石碛河口上游 500m		
W4	石碛河	玉莲河与石碛河交汇口上游 1000 米		
W5	石碛河	玉莲河与石碛河交汇口下游 1000 米		
W6	石碛河	石碛河入江口上游 1000m		
W10	高旺河	高旺河支流入高旺河处		

开发区区域内石碛河 W3、W4 断面 COD 超标，W4 断面高锰酸盐指数超标，其他水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，高旺河

	水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。
--	---------------------------------------

表3-1-3 地表水水质监测结果（单位：mg/L，pH无量纲）

断面	项目	pH	DO	COD	NH ₃ -N	TP	石油类	高锰酸盐指数	氟化物	铜	镍	砷
W1	第一次	6.8	5.2	22	0.393	0.21	ND	4.18	0.729	ND	ND	ND
	第二次	6.8	5.2	25	0.402	0.19	ND	4.06	0.75	ND	ND	ND
	第三次	6.7	5.1	20	0.384	0.22	ND	4.25	0.771	ND	ND	ND
	平均值	6.8	5.2	22.3	0.393	0.21	/	4.16	0.75	/	/	/
	标准值（Ⅳ类）	6~9	3	30	1.5	0.3	0.5	10	1.5	1	/	0.1
	超标率%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
W2	第一次	6.8	5.3	25	0.155	0.11	ND	3.44	0.961	ND	ND	ND
	第二次	6.8	5.2	24	0.161	0.14	ND	3.6	0.95	ND	ND	ND
	第三次	6.8	5.3	26	0.152	0.11	ND	3.38	0.935	ND	ND	ND
	平均值	6.8	5.3	25	0.156	0.12	/	3.47	0.949	/	/	/
	标准值（Ⅳ类）	6~9	3	30	1.5	0.3	0.5	10	1.5	1	/	0.1
	超标率%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
W3	第一次	6.9	5.4	38	0.208	0.13	ND	4.1	0.824	ND	ND	ND
	第二次	6.9	5.3	39	0.214	0.12	ND	4.06	0.825	ND	ND	ND
	第三次	6.8	5.5	38	0.2	0.15	ND	4.16	0.8	ND	ND	ND
	平均值	6.9	5.4	38.333	0.207	0.13	/	4.11	0.816	/	/	/
	标准值（Ⅳ类）	6~9	3	30	1.5	0.3	0.5	10	1.5	1	/	0.1
	超标率%	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	1.3	/	/	/	/	/	/	/	/
W4	第一次	7.1	5.2	24	0.18	0.17	ND	4.05	0.322	ND	ND	ND
	第二次	7.1	5.2	22	0.174	0.16	ND	4	0.371	ND	ND	ND
	第三次	7.1	5	26	0.186	0.18	ND	4.14	0.36	ND	ND	ND
	平均值	7.1	5.1	24	0.180	0.17	/	4.06	0.351	/	/	/
	标准值（Ⅲ类）	6~9	5	20	1	0.2	0.05	6	1	1	/	0.05
	超标率%	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	1.3	/	/	/	/	/	/	/	/
W5	第一次	7.1	5.3	28	0.12	0.14	ND	3.62	0.628	ND	ND	ND

	第二次	7.2	5.3	29	0.127	0.13	ND	3.56	0.618	ND	ND	ND
	第三次	7.1	5.2	29	0.111	0.16	ND	3.67	0.639	ND	ND	ND
	平均值	7.1	5.3	29	0.119	0.14	/	3.62	0.628	/	/	/
	标准值（Ⅲ类）	6~9	5	20	1	0.2	0.05	6	1	1	/	0.05
	超标率%	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	1.45	/	/	/	/	/	/	/	/
W6	第一次	7.2	5.3	29	0.136	0.13	ND	3.58	0.467	ND	ND	ND
	第二次	7.3	5.4	28	0.142	0.11	ND	3.54	0.586	ND	ND	ND
	第三次	7.2	5.3	28	0.133	0.15	ND	3.66	0.555	ND	ND	ND
	平均值	7.2	5.3	28	0.137	0.13	/	3.59	0.536	/	/	/
	标准值（Ⅲ类）	6~9	5	20	1	0.2	0.05	6	1	1	/	0.05
	超标率%	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0
W10	第一次	7	4.8	18	0.136	0.18	ND	4	0.267	ND	ND	0.0008
	第二次	7	4.7	16	0.119	0.16	ND	3.94	0.26	ND	ND	0.0008
	第三次	6.9	4.7	14	0.101	0.14	ND	3.88	0.259	ND	ND	0.0008
	平均值	7	4.7	16	0.119	0.16	/	3.94	0.262	/	/	0.0008
	标准值（Ⅲ类）	6~9	5	20	1	0.2	0.05	6	1	1	/	0.05
	超标率%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

以上检测结果表明：

玉莲河各监测断面，除 COD 超标，其余监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准要求。石碛河除 COD 超标，其余监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。高旺河支流监测断面，除溶解氧外，其余各监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。总磷自 2024 年起执行Ⅱ类标准，监测期间仍执行Ⅲ类标准要求。

根据《光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业污水处理厂一期二阶段建设工程环境影响报告书》中 5.2.2.4

地表水整治实施方案：1、玉莲河生态缓冲区在实际运行过程中，未对水生植物及时管理维护，水生植物阻塞河道，水体自净能力下降，导致玉莲河水质超标。同时对现有玉莲河生态缓冲区进行技术改造，主要通过包含曝气增氧、生态浮岛、沉水植物进化、生态护坡及岸带修复、雨水排口预处理设施、滨岸植物缓冲带、多孔介质生态滤床、水生动物群落恢复和清淤疏浚等工程，从而提高玉莲河自净能力，提高水质标准。

2、石碛河两侧有大量的农业种植区，农业污染源经地表水漫流、径流等作用下，将污染物转移至石碛河，使水质产生一定的影响。目前，浦口区已编制《南京市浦口区石碛河（桥星大道～横江大道）综合整治工程实施方案》。待上述实施方案完成后，区域地表水环境将得到改善。

（3）声环境质量

根据 2023 年南京市环境质量状况公报数据显示：

全市区域噪声监测点位 534 个。城区昼间区域环境噪声均值为 53.5dB，同比下降 0.3dB；郊区昼间区域环境噪声均值 53.0dB，同比上升 0.5dB。

全市交通噪声监测点位 247 个。城区昼间交通噪声均值为 67.7dB，同比上升 0.3dB；郊区昼间交通噪声均值 66.1dB，同比下降 0.4dB。

全市功能区噪声监测点位 28 个。昼间噪声达标率为 99.1%，同比上升 0.9 个百分点；夜间噪声达标率为 94.6%，同比上升 1.6 个百分点。

（4）生态环境

本项目位于江苏省南京市浦口区丁香路 18 号，本次扩建项目位于现有厂房内，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，无不良生态环境影响。

（5）电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

（6）地下水环境、土壤环境

本项目危废仓库、甲类仓库、乙类仓库及废水处理装置等位置均采取合理的分区防渗措施并建设应急事故池，正常状况下无地下水、土壤污染途径，且周边 200m 范围内无地下水、土壤环境保护目标，本项目引用《集成电路晶圆级先进封装生产线建设项目》南京泓泰环境检测有限公司对地下水及土壤环境的现状监测。监测时间为 2022 年 1 月 11 日。

①地下水环境质量标准

本项目地下水按《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）进行分类评价，具体见下表。

表3-1-4 部分地下水环境质量标准

序号	项目名称	I 类	II 类	III 类	IV 类	V 类
1	pH（无量纲）	6.5≤pH≤8.5			5.5≤pH≤6.5, 8.5≤pH≤9	pH<5.5 或 pH>9
2	钠/（mg/L）	≤100	≤150	≤200	≤400	>400
3	氯化物/（mg/L）	≤50	≤150	≤250	≤350	>350
4	硫酸盐/（mg/L）	≤50	≤150	≤250	≤350	>350

5	耗氧量(COD _{Mn} 法, 以 O ₂ 计) / (mg/L)	≤1.0	≤2.0	≤3.0	≤10	>10
6	氨氮/ (mg/L)	≤0.02	≤0.10	≤0.50	≤1.50	>1.50
7	总硬度 (以 CaCO ₃ 计) / (mg/L)	≤150	≤300	≤450	≤650	>650
8	总溶解性固体/ (mg/L)	≤300	≤500	≤1000	≤2000	>2000
9	硝酸盐/ (mg/L)	≤2.0	≤5.0	≤20	≤30	>30
10	亚硝酸盐/ (mg/L)	≤0.01	≤0.10	≤1.0	≤4.80	>4.80
11	Cu/ (mg/L)	≤0.01	≤0.05	≤1.0	≤1.5	>1.5
12	Ni/ (mg/L)	≤0.002	≤0.002	≤0.02	≤0.10	>0.10
13	氰化物/ (mg/L)	≤0.001	≤0.01	≤0.05	≤0.10	>0.1
14	挥发酚类/ (mg/L)	≤0.001	≤0.001	≤0.002	≤0.01	>0.01
15	氟化物/ (mg/L)	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤2.0	>2.0
16	汞/ (mg/L)	≤0.0001	≤0.0001	≤0.001	≤0.002	>0.002
17	砷/ (mg/L)	≤0.001	≤0.001	≤0.01	≤0.05	>0.05
18	镉/ (mg/L)	≤0.0001	≤0.0001	≤0.005	≤0.01	>0.01
19	铅/ (mg/L)	≤0.005	≤0.05	≤0.01	≤0.10	>0.10
20	铬(六价) / (mg/L)	≤0.005	≤0.01	≤0.05	≤0.10	>0.10
21	锌/ (mg/L)	≤0.05	≤0.5	≤1.00	≤5.00	>5.00

②土壤环境质量标准

项目所在地土壤参照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行 管控值）》（GB 36600—2018）中标准，具体详见下表。

表 3-1-5 土壤环境质量评价标准

项目	标准值 (mg/kg)			
	筛选值		管控值	
	第一类用地	第二类用地	第一类用地	第二类用地
重金属和无机物				
砷	20	60	120	140
镉	20	65	47	172
铬(六价)	3.0	5.7	30	78
铜	2000	18000	8000	36000
铅	400	800	800	2500
汞	8	38	33	82
镍	150	900	600	2000
挥发性有机物				
四氯化碳	0.9	2.8	9	36
氯仿	0.3	0.9	5	10

	氯甲烷	12	37	21	120
	1,1-二氯乙烷	3	9	20	100
	1,2-二氯乙烷	0.52	5	6	21
	1,1-二氯乙烯	12	66	40	200
	顺-1,2-二氯乙烯	66	596	200	2000
	反-1,2-二氯乙烯	10	54	31	163
	二氯甲烷	94	616	300	2000
	1,2-二氯丙烷	1	5	5	47
	1,1,1,2-四氯乙烷	2.6	10	26	100
	1,1,2,2-四氯乙烷	1.6	6.8	14	50
	四氯乙烯	11	53	34	183
	1,1,1-三氯乙烷	701	840	840	840
	1,1,2-三氯乙烷	0.6	2.8	5	15
	三氯乙烯	0.6	2.8	7	20
	1,2,3-三氯丙烷	0.05	0.5	0.5	5
	氯乙烯	0.12	0.43	1.2	4.3
	苯	1	4	10	40
	氯苯	68	270	200	1000
	1,2-二氯苯	560	560	560	560
	1,4-二氯苯	5.6	20	56	200
	乙苯	7.2	28	72	280
	苯乙烯	1290	1290	1290	1290
	甲苯	1200	1200	1200	1200
	间二甲苯+对二甲苯	163	570	500	570
	邻二甲苯	222	640	640	640
	半挥发性有机物				
	硝基苯	34	76	190	760
	苯胺	92	260	211	663
	2-氯酚	250	2256	500	4500
	苯并(a)蒽	5.5	15	55	151
	苯并(a)芘	0.55	1.5	5.5	15
	苯并(b)荧蒽	5.5	15	55	151
	苯并(k)荧蒽	55	151	550	1500
	蒽	490	1293	4900	12900
	二苯并(a,h)蒽	0.55	1.5	5.5	15
	茚并(1,2,3-cd)芘	5.5	15	55	151
	萘	25	70	255	700
	③地下水环境质量现状				
	本项目引用《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》南京泓泰环境检测				

有限公司对地下水及土壤环境的现状监测。监测时间为 2022 年 1 月 11 日。

表 3-1-6 地下水环境质量现状监测方案

名称	监测断面	监测因子
地下水	厂区拟建电镀车间 D1	K ⁺ 、Na ⁺ 、Ca ²⁺ 、Mg ²⁺ 、CO ₃ ²⁻ 、HCO ₃ ⁻ 、Cl ⁻ 、SO ₄ ²⁻ 、pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚类、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟化物、铜、镍、镉、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物、总大肠菌群、细菌总数、水温
	厂区红线东北侧空地 D2	
	厂区红线西南侧空地 D3	

表 3-1-7 地下水质量现状监测结果

采样时间		检测项目		2022 年 01 月 11 日	
监测点位	检测因子	厂区拟建电镀车间 D1	厂区红线东北侧空地 D2	厂区红线西南侧空地 D3	
单位		检测结果	检测结果	检测结果	
μg/L	K ⁺	4.44×10 ³	1.06×10 ³	2.53×10 ³	
μg/L	Na ⁺	3.87×10 ⁴	2.62×10 ⁴	2.56×10 ⁴	
mg/L	Ca ²⁺	25.5	49.1	24.0	
μg/L	Mg ²⁺	4.60×10 ⁴	8.80×10 ⁴	3.17×10 ⁴	
mg/L	CO ₃ ²⁻	3.28	2.39	2.64	
mg/L	HCO ₃ ⁻	62.6	68.7	59.7	
mg/L	Cl ⁻	98.2	158	64.7	
mg/L	SO ₄ ²⁻	146	6.36	234	
无量纲	pH	7.4	7.6	7.3	
mg/L	氨氮	0.91	0.45	0.76	
mg/L	硝酸盐	15.5	1.68	2.06	
mg/L	亚硝酸盐氮	0.003	0.001	0.002	
mg/L	挥发酚类	0.0012	0.0018	0.0015	
mg/L	氰化物	ND	ND	ND	
μg/L	砷	4.8	5.2	4.4	
μg/L	汞	0.66	0.74	0.69	
mg/L	六价铬	0.005	0.005	0.004	
mg/L	总硬度	140	271	151	
μg/L	铅	ND	ND	ND	
mg/L	氟化物	0.486	0.983	0.941	
μg/L	铜	ND	ND	ND	
μg/L	镍	ND	ND	ND	
μg/L	镉	ND	ND	ND	
μg/L	铁	15.7	55.9	25.7	
μg/L	锰	921	70.6	541	
mg/L	溶解性总固体	1.70×10 ³	1.35×10 ³	1.24×10 ³	
mg/L	高锰酸盐指数	8.9	8.9	8.8	
mg/L	硫酸盐	146	6.36	234	
mg/L	氯化物	98.2	158	64.7	

MPN/L	总大肠菌群	73	52	63
个/mL	细菌总数	20	15	16

表 3-1-8 地下水质量现状监测结果（续）							
检测项目	采样时间	2022 年 01 月 11 日					
	监测点位	厂区拟建 电镀车间 D1	厂区红线 东北侧空 地 D2	厂区红线 西南侧空 地 D3	厂区红线 西北侧空 地 D4	厂区红线 东南侧空 地 D5	厂区红线 西侧空地 D6
	单位	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
水温	℃	8.6	9.3	8.2	11.5	10.4	9.7

表 3-1-9 地下水环境质量现状评价结果				
监测点位 监测项目	计量单位	D1	D2	D3
pH 值	无量纲	I	I	I
氨氮	mg/L	IV	III	IV
挥发酚	mg/L	III	III	III
氯化物	mg/L	III	III	I
总大肠菌群*	MPN/L	/	/	/
细菌总数	个/mL	I	I	I
硝酸盐	mg/L	I	I	I
亚硝酸盐	mg/L	I	I	I
氰化物	mg/L	I	I	I
砷	mg/L	I	I	I
汞	mg/L	I	I	I
铬	mg/L	/	/	/
总硬度	mg/L	III	III	I
铅	mg/L	I	I	I
氟化物	mg/L	I	I	I
镉	mg/L	I	I	I
铁	mg/L	I	I	I
锰	m	IV	IV	I
溶解性总固体	mg/L	III	III	I
高锰酸钾指数	mg/L	I	I	II
硫酸盐	mg/L	I	I	I

注：*本次测总大肠菌群使用的 MPN 计数方法，GB/T14848-2017 标准中为 CUF 表达方法，两者无相关关系，因此本环评对总大肠菌群因子不做定量指标评价。

由上表可知，2022 年 01 月 11 日监测结果能达到地下水《地下水质量标准》（GB/T4848-2017）中 IV 类及以上标准限值，环境质量现状较好。

④土壤环境质量现状

本项目引用《集成电路晶圆级先进封装生产线建设项目》南京泓泰环境检测有限公司对地下水及土壤环境的现状监测。监测时间为 2022 年 1 月 11 日。

表 3-1-10 土壤环境质量现状监测方案

名称	监测断面	监测因子
土壤	拟建甲类暂存库周边 T1（0-0.5m、0.5-1.5m、1.5-3m）	铜、铅、镉、铬（六价）、镍、汞、砷、氰化物*、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烷、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烷、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并（a）蒽、苯并（a）芘、苯并（b）荧蒽、苯并（k）荧蒽、蒽、二苯并（a,h）蒽、茚并（1,2,3-cd）芘、萘
	拟建污水处理区周边 T2（0-0.5m、0.5-1.5m、1.5-3m）	
	拟建电镀车间 T3（0-0.2m、0-0.5m、0.5-1.5m、1.5-3m）	
	红线南侧 100m 空地 T4（0-0.2m）	
	红线西侧 100m 空地 T5（0-0.2m）	
	拟建甲类暂存库周边 T1	土壤理化：pH、阳离子交换量、氧化还原电位、渗透系数、容重、总孔隙度

表 3-1-11 土壤现状检测结果

检测项目	采样时间	2022 年 01 月 10 日		
	监测点位	拟建甲类暂存库周边 T1		
	层次	0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3m
	单位	检测结果	检测结果	检测结果
铜	mg/kg	44	45	48
铅	mg/kg	26	27	28
镉	mg/kg	0.16	0.16	0.17
六价铬	mg/kg	0.5	0.6	0.6
镍	mg/kg	44	45	48
汞	mg/kg	0.583	0.628	0.640
砷	mg/kg	6.05	5.31	5.19
氰化物*	mg/kg	ND	ND	ND
氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND

氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
二氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND
反式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
顺式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
氯仿	μg/kg	ND	ND	ND
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
四氯化碳	μg/kg	ND	ND	ND
1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
苯	μg/kg	ND	ND	ND
三氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND
甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
四氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
乙苯	μg/kg	ND	ND	ND
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
间对-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
邻-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
苯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND
1,4-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
1,2-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
萘	μg/kg	ND	ND	ND
苯胺	mg/kg	ND	ND	ND
2-氯苯酚	mg/kg	ND	ND	ND
硝基苯	mg/kg	ND	ND	ND
蒽	mg/kg	ND	ND	ND

	苯并（a）蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（b）荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（k）荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（a）芘	mg/kg	ND	ND	ND
	茚并（1,2,3-cd）芘	mg/kg	ND	ND	ND
	二苯并（a, h）蒽	mg/kg	ND	ND	ND
表 3-1-12 土壤现状监测结果（续）					
检测项目	采样时间	2022 年 01 月 10 日			
	监测点位	拟建污水处理区周边 T2			
	层次	0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3m	
	单位	检测结果	检测结果	检测结果	
铜	mg/kg	43	46	46	
铅	mg/kg	25	27	27	
镉	mg/kg	0.15	0.16	0.16	
六价铬	mg/kg	0.5	0.6	0.6	
镍	mg/kg	43	46	46	
汞	mg/kg	0.750	0.773	0.845	
砷	mg/kg	5.29	6.08	6.16	
氰化物*	mg/kg	ND	ND	ND	
氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	
氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	
1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	
二氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	
反式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	
1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	
顺式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	
氯仿	μg/kg	ND	ND	ND	
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	
四氯化碳	μg/kg	ND	ND	ND	
1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	

	苯	μg/kg	ND	ND	ND
	三氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
	1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND
	甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
	1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
	四氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
	氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
	乙苯	μg/kg	ND	ND	ND
	1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
	间对-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
	邻-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND
	苯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND
	1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND
	1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND
	1,4-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
	1,2-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND
	萘	μg/kg	ND	ND	ND
	苯胺	mg/kg	ND	ND	ND
	2-氯苯酚	mg/kg	ND	ND	ND
	硝基苯	mg/kg	ND	ND	ND
	蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（a）蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（b）荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（k）荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND
	苯并（a）芘	mg/kg	ND	ND	ND
	茚并（1,2,3-cd）芘	mg/kg	ND	ND	ND
	二苯并（a, h）蒽	mg/kg	ND	ND	ND
表 3-1-13 土壤现状监测结果（续）					
检测项目	采样时间	2022 年 01 月 10 日			
	监测点位	拟建电镀车间 T3			
	层次	0-0.2m	0-0.5m	0.5-1.5m	1.5-3m

	单位	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
铜	mg/kg	44	45	47	47
铅	mg/kg	26	27	28	28
镉	mg/kg	0.15	0.16	0.16	0.17
六价铬	mg/kg	0.5	0.6	0.6	0.6
镍	mg/kg	44	45	47	47
汞	mg/kg	1.10	1.16	1.25	0.738
砷	mg/kg	5.25	5.39	5.10	4.30
氰化物*	mg/kg	ND	ND	ND	ND
氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
二氯甲烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
反式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
顺式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
氯仿	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
四氯化碳	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
三氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
四氯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
乙苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
间对-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
邻-二甲苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND

	苯乙烯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	1,4-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	1,2-二氯苯	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	萘	μg/kg	ND	ND	ND	ND
	苯胺	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	2-氯苯酚	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	硝基苯	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	苯并(a)蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	苯并(b)荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	苯并(k)荧蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	苯并(a)芘	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	茚并(1,2,3-cd)芘	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	二苯并(a,h)蒽	mg/kg	ND	ND	ND	ND
	表 3-1-14 土壤检测结果表 (续)					
检测项目	采样时间	2022 年 01 月 10 日				
	监测点位	红线南侧 100m 空地 T4		红线西侧 100m 空地 T5		
	层次	0-0.2m		0-0.2m		
	单位	检测结果		检测结果		
铜	mg/kg	45		43		
铅	mg/kg	27		25		
镉	mg/kg	0.16		0.15		
六价铬	mg/kg	0.5		0.5		
镍	mg/kg	45		43		
汞	mg/kg	0.724		0.727		
砷	mg/kg	3.90		3.25		
氰化物*	mg/kg	ND		ND		
氯甲烷	μg/kg	ND		ND		
氯乙烯	μg/kg	ND		ND		

1,1-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND
二氯甲烷	μg/kg	ND	ND
反式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND
1,1-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND
顺式-1,2-二氯乙烯	μg/kg	ND	ND
氯仿	μg/kg	ND	ND
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND
四氯化碳	μg/kg	ND	ND
1,2-二氯乙烷	μg/kg	ND	ND
苯	μg/kg	ND	ND
三氯乙烯	μg/kg	ND	ND
1,2-二氯丙烷	μg/kg	ND	ND
甲苯	μg/kg	ND	ND
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	ND	ND
四氯乙烯	μg/kg	ND	ND
氯苯	μg/kg	ND	ND
乙苯	μg/kg	ND	ND
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND
间对-二甲苯	μg/kg	ND	ND
邻-二甲苯	μg/kg	ND	ND
苯乙烯	μg/kg	ND	ND
1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	ND	ND
1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	ND	ND
1,4-二氯苯	μg/kg	ND	ND
1,2-二氯苯	μg/kg	ND	ND
萘	μg/kg	ND	ND
苯胺	mg/kg	ND	ND
2-氯苯酚	mg/kg	ND	ND
硝基苯	mg/kg	ND	ND
蒽	mg/kg	ND	ND
苯并(a)蒽	mg/kg	ND	ND

苯并（b）荧蒽	mg/kg	ND	ND
苯并（k）荧蒽	mg/kg	ND	ND
苯并（a）芘	mg/kg	ND	ND
茚并（1,2,3-cd） 芘	mg/kg	ND	ND
二苯并（a，h）蒽	mg/kg	ND	ND

表 3-1-15 土壤理化特性调查表				
点号		拟建甲类暂存库周 边 T1	时间	2022 年 01 月 10 日
经度		东经 118.51°	纬度	北纬 31.96°
层次		0-0.2m		
现场记录	颜色	棕		
	结构	块		
	质地	中壤土		
	砂砾含量	/		
	其他异物	无		
实验室测定	pH 值（无量纲）	7.32		
	阳离子交换量 （cmol/kg）	5.4		
	氧化还原电位（mV）	242		
	渗透系数（mm/min）	5.69		
	容重（g/cm³）	1.35		
	总孔隙度（%）	49.5		

注：点号为代表性监测点位

由上表可见，项目所在地土壤中各监测指标均能满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第二类用地的筛选值。

环境 保 护 目 标	主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：					
	表 3-2-1 环境保护目标汇总表					
	环境要素	环境保护对象名称	方位	距本项目 距离（m）	规模	环境功能
	环境空气	项目周围 500m 范围内无环境敏感保护目标			《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二类标准	
	声环境	项目周围 50m 范围内无声环境敏感保护目标			《声环境质量标准》 （GB3096-2008）中 3 类	
	地下水	厂界外 500 米范围内的无地下水集中式饮用水水源和 热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			/	
	生态	项目现有用地范围内无生态环境保护目标			/	
污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、环境质量标准					
	（1）环境空气质量标准					
	本项目所在地空气质量功能区为二类区，SO ₂ 、NO ₂ 、NO _x 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、 CO、O ₃ 环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。					
	表3-3-1 大气环境质量标准					
	污染物 指标	取值时间	标准浓度限值	单位	标准来源	
	SO ₂	年平均	60	μg/m ³	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012） 二级	
		24 小时平均	150			
		1 小时平均	500			
	NO ₂	年平均	40			
		24 小时平均	80			
1 小时平均		200				
NO _x	年平均	50				
	24 小时平均	100				
	1 小时平均	250				
CO	24 小时平均	4	mg/m ³			
	1 小时平均	10				
O ₃	日最大 8 小时平均	160	μg/m ³			
	1 小时平均	200				
PM ₁₀	年平均	70				
	24 小时平均	150				
PM _{2.5}	年平均	35				
	24 小时平均	75				

	24 小时平均	7			
(2) 地表水环境质量标准					
根据《江苏省地表水环境功能区划》，玉莲河、高旺河、石碛河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ、Ⅳ类标准。具体标准值见下表。					
表3-3-2 地表水环境质量标准					
序号	项目	Ⅲ类	Ⅳ类	执行标准	
1	pH	6-9		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	
2	COD	20	30		
3	BOD ₅	4	6		
4	高锰酸盐指数	6	10		
5	DO	5	3		
6	氨氮	1.0	1.5		
7	总磷	0.1*	0.3		
8	氟化物	1.0	1.5		
9	铜	1.0	1.0		
注：自 2024 年起，高旺河、石碛河总磷执行Ⅱ类标准，此前执行Ⅲ类标准。					
(3) 声环境质量标准					
项目所在地执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。具体见下表。					
表3-3-3 声环境质量标准					
区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
				昼	夜
项目所在地	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）	3 类	dB（A）	65	55
2、污染物排放标准：					
(1) 废气					
本项目生产过程中异丙醇、非甲烷总烃、硫酸雾、锡及其化合物执行《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）中表 3 标准，厂区内挥发性有机废气无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1、表 2 标准，RTO 产生的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物执行					

《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。具体值见下表。

表3-3-4 工业废气排放标准

执行标准	表号 级别	排气 筒高 度(m)	污染物指标	标准限值		
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	无组织排 放厂界外 最高浓度 限值 mg/m ³
《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）	表 3、表 4	30	异丙醇	40	/	/
			非甲烷总烃	50	/	2.0
			锡及其化合物	1.0	/	/
			硫酸雾	5.0	/	1.2
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	表 1、表 2	30	氨	/	20	1.5
			硫化氢	/	1.3	0.06
			臭气浓度	6000		20
《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	表 2	在厂 房外 设置 监控 点	NMHC	监控点处 1h 平均浓度值		6
				监控点处任意一次浓度值		20
《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	表 1	30	CO	1000	24	10
			颗粒物	20	1	/
			SO ₂	200	/	/
			NO _x	200	/	/

（2）废水

生产废水预处理后接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理，接管标准应执行《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）及南京浦口经济开发区工业污水处理厂接管要求。污水处理厂尾水排放标准按《关于光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业污水处理厂二期二阶段建设工程环境影响评价报告书批复》（宁环（浦）建[2022]22 号）中要求执行，达标尾水通过管道排入玉莲河。

生活污水经化粪池预处理后和清下水接入浦口经济开发区污水处理厂集中处理，其中 COD、SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准；总氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准；氨氮

执行浦口经济开发区污水处理厂接管标准。尾水中 pH、SS、执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，COD、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准，总氮执行浦口经济开发区污水处理厂提标改造变动分析报告标准，达标尾水通过管道排入高旺河，具体见下表。

表 3-3-5 废水接管标准和排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

污染因子	生产废水 (浦口经济开发区工业废水处理厂)		生活污水+清下水 (浦口经济开发区污水处理厂)	
	接管标准	排入外环境标准	接管标准	排入外环境标准
COD	300	30	500	30
SS	250	10	400	10
氨氮	40	1.5	35 ⁽¹⁾	1.5
TN	60	10	70	5 (10) ⁽²⁾
TP	3	0.3	8	0.3
总铜	0.3	/	/	/
钛	/	/	/	/

注：（1）氨氮执行浦口经济开发区污水处理厂接管标准。

（2）括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

根据《水回用导则 再生水分级》（GB/T41018-2021），本项目用于纯水系统回用水属于“A1 级工业利用（电子级水）”，回用水水质执行企业回用要求，具体见表 3-3-6；纯水系统出水水质执行《电子级水》（GB/T11446.1-2013）中“EW- I 级”技术指标，具体见下表。

表 3-3-6 回用水水质标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

污染因子	回用水标准值（mg/L）
COD	≤15
电导率（μs/cm）	≤10

表 3-3-7 纯水出水水质标准

污染因子	标准值（μg/L）
电阻率（25℃）/MΩ·cm	≥18
全硅	≤2

本项目为集成电路测试封装制造，单位产品实际排水量不高于《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）表 2 单位产品基准排水量要求，具体标准详见下表。

总量控制指标	表 3-3-8 单位产品基准排水量						
	排放口名称	执行标准	取值表号	标准级别	指标	标准限值	单位
	单位产品基准排水量	《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）	表 2	—	晶圆片级封装产品	11	m ³ /片
	3、噪声						
	施工期：厂界执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），即：昼间 70dB（A），夜间 55dB（A）。						
	运营期：本项目位于南京浦口经济开发区内，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体见下表。						
	表3-3-9 厂界噪声排放标准						
	种类	执行标准	类别	标准值			
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	昼间	65dB（A）		
				夜间	55dB（A）		
4、固体废物污染控制标准							
一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。本项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。							
总量控制因子和排放指标：							
1、总量控制因子							
结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。							
大气环境总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃计）；							
大气环境考核因子：异丙醇、硫酸雾；							
水环境总量控制因子：COD、氨氮、总氮、总磷；							
水环境考核因子：SS、总铜、钛							
2、总量控制指标							
根据《关于明确现阶段南京市建设项目主要污染物排放总量管理要求的通知》（宁环办〔2021〕17 号）要求，建设单位按照新增主要污染物总量需要进行总量申请，生态环境部门对申请表内容进行审核，明确总量指标来源和替代削减方案。							

表 3-4-1 本项目污染物排放总量控制指标表 t/a

类别	污染物名称	现有项目	本项目			排放增减量	全厂排放量	本次排放/接管量	本次外排环境量 ^①
		排放量	产生量	削减量	排放量				
生产废水	废水量	946610	113091	0	113091	+113091	1059701	113091	113091
	COD	164.0547	15.858	4.537	11.321	+11.321	175.3757	11.321	3.393
	SS	65.434	224.051	212.815	11.236	+11.236	76.67	11.236	1.131
	氨氮	3.5284	0.272	0.249	0.023	+0.023	3.5514	0.023	0.023
	总氮	5.8568	0.906	0.83	0.076	+0.076	5.9328	0.076	0.076
	总磷	0.6037	1.86	1.756	0.104	+0.104	0.7077	0.104	0.034
	氰化物	0.0015	0	0	0	0	0.0015	0	0
	Cu	0.15	0.455	0.4294	0.0256	+0.0256	0.1756	0.0256	0.0256
	Ni	0.032	0	0	0	0	0.032	0	0
	Ag	0.00004	0	0	0	0	0.00004	0	0
	锡	0.0056	0	0	0	0	0.0056	0	0
	钛	0.0081	0.004	0.00397	0.00003	+0.00003	0.00813	0.00003	0.00005
	钨	0.0061	0	0	0	0	0.0061	0	0
生活污水+公辅	废水量	715029	322992	0	322992	+322992	1038021	322992	322992
	COD	28.9698	25.254	6.07	19.184	+19.184	48.1538	19.184	9.69
	SS	18.8557	23.231	6.07	17.161	+17.161	36.0167	17.161	3.23
	氨氮	1.518	0.708	0.607	0.101	+0.101	1.619	0.101	0.081
	总氮	3.1413	1.416	1.214	0.202	+0.202	3.3433	0.202	0.158
	总磷	0.2563	0.162	0.061	0.101	+0.101	0.3573	0.101	0.081
废水合计	废水量	1661639	436083	0	436083	+436083	2097722	436083	436083
	COD	193.0235	41.112	10.607	30.505	+30.505	223.5295	30.505	13.083
	SS	84.2897	247.282	218.885	28.397	+28.397	112.6867	28.397	4.361

	氨氮	5.0464	0.98	0.856	0.124	+0.124	5.1704	0.124	0.104
	总氮	8.9981	2.322	2.044	0.278	+0.278	9.2761	0.278	0.234
	总磷	0.86	2.022	1.817	0.205	+0.205	1.065	0.205	0.115
	氰化物	0.0015	0	0	0	0	0.0015	0	0
	Cu	0.15	0.455	0.4294	0.0256	+0.0256	0.1756	0.0256	0.0256
	Ni	0.032	0	0	0	0	0.032	0	0
	Ag	0.00004	0	0	0	0	0.00004	0	0
	锡	0.0117	0	-0.00003	0.00003	+0.00003	0.01173	0.00003	0
	钛	0.0061	0.004	0.004	0	0	0.0061	0	0.00005
	钨	0.002	0	0	0	0	0.002	0	0
废气 有组织	硫酸雾	0.033	0.105	0.089	0.016	+0.016	0.049	0.016	0.016
	氰化氢	0.023	0	0	0	0	0.0251	0	0
	颗粒物 (含烟尘)	0.75	0	0	0	0	0.75	0	0
	异丙醇	0.2479	2.23	2.007	0.223	+0.223	0.4712	0.223	0.223
	非甲烷总烃	3.7565	7.87	7.083	0.787	+0.787	4.5435	0.787	0.787
	锡及其化合物	0.024	0	0	0	0	0.024	0	0
	二氧化硫	1.292	0	0	0	0	1.292	0	0
	氮氧化物	1.119	0	0	0	0	1.119	0	0
废气 无组织	硫酸雾	0.002	0.001	0	0.001	+0.001	0.003	0.001	0.001
	氰化氢	0.0011	0	0	0	0	0.0011	0	0
	颗粒物	0.163	0	0	0	0	0.163	0	0
	异丙醇	0.025	0.023	0	0.023	+0.023	0.045	0.023	0.023
	非甲烷总烃	0.3761	0.080	0	0.08	+0.08	0.4561	0.08	0.08
	锡及其化合物	0.0003	0	0	0	0	0.0003	0	0

注：①废水外排环境量为接管污水处理厂处理后最终排入外环境的量。

本项目建成后，污染物总量控制指标为：

（1）废水

本项目生产废水接管至南京浦口经济开发区工业污水处理厂集中处理，尾水达标排放；生活污水与公辅废水接管南京浦口经济开发区污水处理厂集中处理，达标排放。

生产废水排口（接管量；排放量，单位 t/a）：废水量：113091t/a、COD：11.321t/a；3.393t/a，SS：11.236t/a；1.131t/a，氨氮：0.023t/a；0.023t/a，TN：0.076t/a；0.076t/a、TP：0.104t/a；0.034t/a。南京浦口经济开发区工业污水处理厂内平衡。

生活污水排口（接管量；排放量，单位 t/a）：废水量 322922t/a、COD：19.184t/a；9.69t/a，SS：17.161t/a；3.23t/a，氨氮：0.101t/a；0.101t/a，TN：0.202t/a；0.202t/a，TP：0.101t/a；0.101t/a。在南京浦口经济开发区污水处理厂内平衡。

（2）废气

本项目大气污染物有组织排放：非甲烷总烃 0.787t/a、异丙醇 0.223t/a。

本项目大气污染物无组织排放：非甲烷总烃 0.080t/a、异丙醇 0.023t/a。

合计：非甲烷总烃 0.867t/a、异丙醇 0.246t/a。

（3）固体废物零排放，因此无需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>1、废气污染影响分析</p> <p>建设项目利用现有已建厂房及配套公辅设施，不涉及土建，仅进行少量适应性改造及设备安装。施工期主要的影响主要是适应性改造及安装生产设备产生的噪声影响，改造、安装期短暂，其影响在短时间内可消除，对环境影响不大。</p> <p>2、废水污染影响分析</p> <p>本项目施工期废水排放主要是施工现场工人排放的生活污水，生活污水主要污染物是 COD、SS、氨氮、总磷等。由于装修以及设备安装所需要的工人较少，因此废水排放量较少，该废水排入污水管网，对地表水环境影响较小。</p> <p>3、噪声污染影响分析</p> <p>装修以及设备安装时产生的噪声，混合噪声级约为 75dB(A)，此阶段主要是在室内进行，对周围声环境影响较小。</p> <p>合理安排高噪声机械使用时间，减少噪声对周围环境的影响。严格按照国家和地方环境保护法律法规要求，对施工场地边界的噪声控制在国家《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）的指标要求范围内，避免对周围环境的影响。</p> <p>4、固体废物污染影响分析</p> <p>施工期间产生的固体废弃物主要为废弃的装修材料等建筑垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫统一处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、废气</p> <p>1.1 废气产生情况</p> <p>本项目依托于原项目《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》中的生产车间，生产车间为十级~万级无尘车间，各设备密封性能较好，废气通过设备的抽风口进行分类收集，处理后通过排气筒达标排放，少量废气在设备打开时溢出，废气捕集率基本能达到 99%，未捕集的废气通过洁净车间换风系统换风口排放。</p> <p>（1）有机废气</p>

施

1) 涂布废气、曝光废气、显影废气、软烤废气、硬烤废气、去胶液浸泡废气、异丙醇清洗废气

涂布废气、曝光废气：RW 生产线涂布工序在 进行，，本环评按最不利条件 全部挥发计算，有机废气产生量为 1.8t/a。

软烤废气、硬烤废气：后进入烘箱进行，，类比华天科技（昆山）电子有限公司同类型项目，，操作过程中挥发，产生有机废气约 1.05t/a。

显影废气：的晶圆表面，，同时产生有机废气。

本项目显影过程在显影设备内进行，有机溶剂挥发量参考《环境统计手册》（方品贤）中有害物质散发量计算方法，计算公式如下：

$$GS=(5.38+4.1u)*P*F*\sqrt{M}$$

式中：GS—液体挥发量 g/h；

M—液体的分子量；

u—蒸发液体表面上的空气流速，m/s；取 0.5m/s；

P—相应于液体温度下的空气中的饱和蒸汽压，mmHg；

F—液体蒸发面的表面积，m²。

表4-2-1 显影液废气计算参数及结果表

有机溶剂	挥发物质	工作温度℃	饱和蒸汽压mmHg	挥发面积m²	计算结果g/h	设备数量（台）	核算废气量t/a
显影液		常温	17.5	0.1	124.14	6	0.98
		常温	9.7	0.1	66.05		0.52

显影有机废气产生量为 1.5t/a。

去胶液浸泡废气、异丙醇清洗废气：本项目 时产生挥发性有机物，主要污染物为异丙醇和非甲烷总烃（考虑到《半导体行业污染物排放标准》DB32/3747-2020 中使用非甲烷总烃作为排气筒综合控制指标，本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计），挥发量经类比华天科技（昆山）电子有限公司同类型项目，，有机废气产生量为 1.35t/a，废气产生量为 3.6t/a。

综上，有机废气合计产生量为 7.95t/a，其中异丙醇 2.25t/a。有机废气接入沸

	<p>石+RTO 处理后通过原有项目 P1-3#排气筒排放。</p> <p>(2) 含尘废气</p> <p>本项目含尘废气主要为回流焊废气（G1-15）、激光打标废气（G2-2）</p> <p>回流焊废气： 产生的废气主要成分为锡及其化合物及颗粒物，类比同类项目 ，本次废气产生量较小，依托原有项目沸石+RTO 处理后通过 P1-3#排气筒排放。此次仅定性分析，不定量评价。</p> <p>激光打标废气： 中产生的少量颗粒物，经管道吸至楼顶后通过 1 套滤筒除尘处理后通过 P1-4#排气筒达标排放。以上特征污染物排放量较小，本次不进行核算。</p> <p>(3)酸性废气</p> <p>本项目的酸性废气主要为 过程中产生的废气。</p> <p>1) 电镀废气</p> <p>项目 过程产生硫酸雾、硼酸雾、盐酸雾，根据本项目原辅料分析，小于 1%，故硼酸雾、盐酸雾排放量较小，本次仅做定性分析不做定量评价。硫酸雾挥发量参照《污染源源强核算指南 电镀》中的优先选用的类比核算方法，本项目与昆山华天现有电镀工艺基本一致，经类比昆山华天现有项目以及同类项目，挥发的 。依托原有项目碱喷淋吸收塔处理后通过 P1-1#排气筒达标排放。</p> <p>其他酸性废气：本项目生产过程中使用 ，刻蚀过程有磷酸雾产生。排放量较小，本次仅做定性分析不做定量评价， 工序产生的废气经收集后经原有项目碱性洗涤塔处理后通过 P1-1#排气筒达标排放。</p> <p>C、其他废气</p> <p>1) RTO 焚烧天然气燃烧废气</p> <p>本项目依托于原项目的废气处理措施 RTO 焚烧炉，采用清洁能源天然气作为燃料，天然气燃烧废气主要污染物为烟气、SO₂ 和 NO_x，已在《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》中进行分析，本次扩建不增加天然气用量。</p> <p>本项目有机废气产生量为 7.95t/a，较原项目产生量较少，RTO 焚烧炉依托</p>
--	--

	<p>于原项目可充分燃烧，故不对 CO 进行分析。</p> <p>2) 污水处理站废气</p> <p>本项目污水处理站废气依托于原项目，工艺流程和废水水质与原项目类似，故本次扩建不新增污水处理站废气。</p> <p>3) 食堂废气</p> <p>食物在烹饪、加工过程中将挥发出油脂、有机质及热分解或裂解产物，从而产生油烟废气。食堂先配备有 26 个灶头，单个灶头可供 100 人就餐，根据一日三餐满产情况下天然气用量为 108000m³/a，经抽风装置收集后通过油烟净化装置处理，由 P1-7#在楼顶高空排放。本项目职工利用原有食堂，无需新增灶头数量，不增加食堂废气。</p>
--	---

表 4-2-2 本项目排气筒有组织大气污染物产排情况一览表

排气筒	本项目排气量 m³/h	污染物名称	收集率 %	产生状况			治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准		排放源参数			排放口类型	是否为可行技术	排放时间 h
				浓度 mg/m³	速率	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度℃			
					kg/h														
P1-1#	72000	硫酸雾	99	0.184	0.013	0.105	碱液喷淋	85	0.028	0.002	0.016	5	/	30	1.8	25	一般	是	7920
P1-3#	60000	非甲烷总烃		16.561	0.994	7.87	沸石+RT O	90	1.656	0.099	0.787	50	/	30	2	25	主要	是	7920
		异丙醇		4.693	0.282	2.23			0.469	0.028	0.223	40	/						7920
		锡及其化合物、颗粒物		微量				/	微量			1	/						7920
P1-4#	900	颗粒物	微量			滤筒除尘	99	微量			20	/	30	0.4	25	一般	是	7920	

表 4-2-3 本项目建成后全厂排气筒有组织大气污染物产排情况一览表

排 气 筒	污染源		污 染 物 名 称	收 集 率 %	产生状况			治 理 措 施	去 除 率 %	排放状况			执行标准		排放源参数			排 放 口 类 型	是 否 为 可 行 技 术	排 放 方 式 h
	污 染 源 名 称	排 气 量 m³/h			浓 度 mg/m³	速 率	产 生 量 t/a			浓 度 mg/m³	速 率 kg/h	排 放 量 t/a	浓 度 mg/m³	速 率 kg/h	高 度 m	直 径 m	温 度℃			
						kg/h														
P1-1 #	酸性 废气	21600 0	硫酸雾	99	0.191	0.041	0.327	碱液 喷淋	85	0.029	0.006	0.049	5	/	30	1.8	25	一般	是	7920
P1-2 #	含氰 废气	50000	氰化氢		0.288	0.014	0.114	碱液 喷淋	80	0.058	0.003	0.023	0.5	/	30	1.8	25	一般	是	7920
P1-3 #	有机 废气	24000 0	异丙醇		2.488	0.597	4.7287	沸石 +RTO	90	0.248	0.059	0.4712	40	/	30	2	25	主要	是	7920
			非甲烷 总烃		23.949	5.748	45.522		90	2.386	0.573	4.535	50	/						
			锡及其 化合物、 颗粒物		0.016	0.004	0.03		20	0.013	0.003	0.024	1	/						

	RTO 燃烧 废气		SO ₂		0.048	0.012	0.092		/	0.048	0.012	0.092	200	/						
			NO _x		0.110	0.027	0.21	/	/	0.110	0.027	0.210	200	/						
			烟尘		0.121	0.029	0.23		/	0.121	0.029	0.230	20	/						
P1-4 #	粉尘 废气	20900	颗粒物		101.89 4	2.038	16.14	滤筒 除尘	99	0.975	0.020	0.161	20	/	30	0.4	25	一般	是	7920
P1-5 #	锅炉 废气	5200	SO ₂	/	29.23	0.152	1.2		/	29.230	0.152	1.200	35	/						
			NO _x	/	22.115	0.115	0.909	/	/	22.115	0.115	0.909	50	/	27	0.6	90	一般	是	7920
			烟尘	/	8.65	0.045	0.36		/	8.650	0.045	0.360	10	/						
P1-6 #	污水 处理 站废 气	15000	氨	/	1.73	0.26	2.28	喷淋+ 除雾 器+活 性炭 吸附	50	2.200	0.130	1.140	10	/						
			硫化氢	/	0.2	0.03	0.24		50	0.230	0.010	0.120	/	1.3	30	0.3	25	一般	是	8760
P2-1 #	含氰 废气	47000	氰化氢	99	0.0287	0.001 4	0.0107	碱液 喷淋	80	0.006	0.000	0.002	0.5	/	30	1.8	25	一般	是	7920

表 4-2-4 本项目无组织废气源强汇总表

污染源位置	名称	污染物 产生量 (t/a)	采取措施	污染物 排放量 (t/a)	面源 长度 (m)	面源 宽度(m)	面源 高度 (m)
1 号车间	硫酸雾	0.001	车间换风	0.001	163	118	23
	异丙醇	0.02		0.02			
	非甲烷总烃	0.08		0.08			

表 4-2-5 本项目建成后全厂无组织大气污染物产排情况一览表

污染源位置	名称	污染物产生量 (t/a)	采取措施	污染物排放量 (t/a)	面源长度(m)	面源宽度(m)	面源高度(m)
1 号车间	硫酸雾	0.003	车间换风	0.003	163	118	23
	氰化氢	0.0011		0.0011			
	颗粒物	0.163		0.163			
	异丙醇	0.048		0.048			
	锡及其化合物	0.0003		0.0003			
	非甲烷总烃	0.4561		0.4561			

1.2 治理措施依托可行性分析

1.2.1 废气收集方案

由于半导体晶圆对微污染物的存在非常敏感，必须保证工作空间的洁净度，尽可能避免无组织排放，故各产污设备要保证对污染物的高收集效率。

本项目生产设备均为密闭设计，工件进出口采用可视窗或者仓门密闭，在缝隙处有软质胶条增加气密性。根据各阶段工序产生的废气性质进行分类，分别用抽风支管连接至各废气产生槽体或设备排气口，在每根支管上安装风阀，控制抽风量，项目废气排气量根据机台 UM 需求表进行设计（UM 包括机台设计的风速、静压、风量要求，一般静压在-200pa 以上，确保机台内始终处于负压状态）。

生产过程中各槽体处于相对密闭状态，由于抽风机的作用，槽体内处于负压状态，产生的废气由抽风支管吸入后汇总至抽风主管路，并收集至相应的治理设施进行处理。废气捕集率基本能达到 99%，项目废气治理工程废气收集设计符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）中相关要求，其废气收集方案合理。

根据本项目扩建情况，本项目新增处理酸性废气风机 72000m³/h，酸性废气依托现有碱喷淋处理后由 P1-1#有组织排放；新增有机废气风机 60000m³/h。有机废气及焊接废气依托现有沸石+RTO 处理由 P1-3#有组织排放；新增 2 台激光打标机风量 900m³/h，废气依托现有一套滤筒除尘后由 P1-4#有组织排放。

根据本项目车间平面布置情况，本项目与原项目酸性废气产污节点均在 1#厂房 1 楼，收集后于楼顶废气处理设施处理后由 P1-1#有组织排放，激光打标废气产污节点均位于 1#厂房 3 楼，激光打标废气收集后于楼顶废气处理设施处理后由 P1-4#有组织排放。有机废气及少量的回流焊产生的含尘废气产污节点均位于 1#厂房 1 楼，废气收集后于楼顶废气处理设施处理后由 P1-3#有组织排放，废气收集方案方便管道布置，空间划分合理。

1.2.2 大气污染物防治措施方案

本项目有组织废气主要包括酸性废气、有机废气、含尘废气。

（1）酸性废气

本项目车间产生的酸性废气通过车间管道被吸至楼顶，依托现有碱液喷淋系统处理后通过 30m 高的 P1-1#排气筒达标排放。根据建设单位废气治理方案，酸性废

气通过与喷淋吸收液接触达到去除目的，当吸收液浓度低于 2% 时进行补充，此次依托，提高补充频率即可。

(2) 有机废气

本项目车间产生的有机废气（非甲烷总烃）、通过 1# 车间主管道被吸至楼顶，利用 3 套有机废气治理措施（3 套沸石+1 套 RTO）并联处理后通过 30m 高 P1-3# 排气筒达标排放。根据废气处理方案，沸石转轮满足连续的 4 小时吸附，RTO 炉内停留时间不低于 1.3s，且燃烧机功率需具备在 2 小时升温至待机状态的能力，保证废气排放不超标。

(3) 含尘废气

本项目车间产生的激光打标废气（颗粒物）通过车间管道吸至楼顶，利用现有 1 套滤筒除尘处理后通过 30m 高 P1-4# 排气筒达标排放。回流焊产生的微量含尘废气（锡及其化合物）利用现有沸石+RTO 处理后通过 P1-3# 排气筒排放。

1.2.3 大气污染防治措施技术经济可行分析

(1) 酸性废气

酸性废气是生产车间内电镀铜过程中挥发产生的酸雾（主要工段环节电镀铜），主要污染物为硫酸雾。本项目酸性废气通过碱液喷淋塔处理后通过 P1-1# 排气筒达标排放。

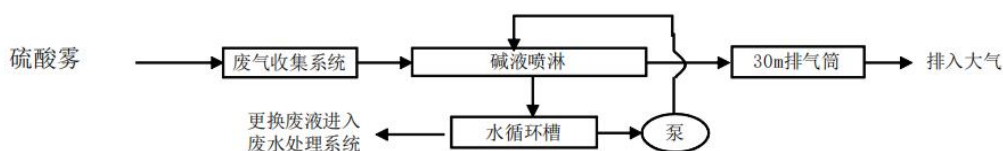


图4-3-1 酸性废气处理流程图

本项目酸性废气洗涤塔均采用立式洗涤塔，洗涤塔填充物均采用拉西环，材质为 PP，空隙率 95%，酸性废气洗涤塔废气量为 216000m³/h。酸雾洗涤塔采用填料塔喷淋的方式净化，喷淋液为 2-6% 的 NaOH 溶液、循环使用，当吸收液浓度低于 2% 时进行补充，当吸收液中的盐浓度大于 2% 时要定期更换。产生的废气洗涤废水接入厂内污水站。废气由塔底进入塔体，由下而上穿过填料层，最后从塔顶排出，吸收剂由塔上部进入塔体，通过液体分布装置均匀地喷淋到填料层中沿着填料层表面向下流动，直至塔底经水泵再作循环使用。由于上升气流和下降吸收剂在填料层中不断接触，所以上升气流中溶质的浓度越来越低，到塔顶时达到洗涤要求排出塔

外。为了使中和液处于一个最佳的吸收浓度并减少人力操作，本系统采用自动加药系统对净化塔进行氢氧化钠补充，自动加药系统包括 1 个 pH 计，1 个计量泵，pH 计根据净化塔箱体内吸收液的 PH 值来控制计量泵的开关，从而实现自动加药。

碱液吸收在华天科技昆山同类项目稳定运行，治理效果良好，根据昆山同类项目验收及例行监测数据，污染物可以达标排放，技术可行。

（2）有机废气

本项目产生的有机废气主要来自涂布、曝光、软烤、硬烤、显影、去胶液浸泡、异丙醇清洗工序，主要污染物为非甲烷总烃，捕集率约 99%，车间产生的有机废气通过有机废气治理措施（3 套沸石+1 套 RTO）处理后通过 1 根 30m 高的 P1-3#排气筒高空排放，由于风量较大，本项目设置 3 套沸石进行并联，有机废气统一收集入主管道后，再分流进入三条并联的沸石管路，防止风量过大导致吸附效果降低。

沸石转轮吸附法工作原理是：项目转轮为蜂巢状，主要分为三个区域，分别吸附处理区、再生脱附、冷却区，三者的面积比为 10：1：1，每套沸石转轮脱附区吹脱风量为 7000m³/h。转轮本身以不锈钢链条与减速机控制，驱动马达以变频控制，一般控制转轮转速为每小时 2~6 转，转轮转动由机械室近接开关控制。低浓度 VOCs 废气进入沸石转轮后，在吸附区内 VOCs 气体吸附在沸石表面，处理区设计风速为 3m/s 以下，清洁空气一部分则从排气管排入大气，另一部分用来作为脱附再生的气源，沸石转轮吸附对于 VOC 的去除率可达 92%以上，浓缩倍数可达 6~13。当转轮表面吸附剂的溶剂吸附至接近饱和时，会旋转到脱附再生区，再生脱附的气源由冷却区导入热交换器进行热交换，再进入再生区内将 VOC 从沸石吹脱出来后，经沸石转轮浓缩再生后的气体则被送入 RTO 焚烧装置（约 800℃焚烧），有机物质被高温氧化成水和二氧化碳，其有机废气净化效率可达到 90%。在同类产品中此工艺用电量较少，燃烧 VOC 气体产生的废热可以用作吹脱沸石浓缩转轮再生扇区，做到了节约能源。

蓄热式焚化炉主要为双塔式以陶瓷纤维蓄热砖为热回收主要基材，可将燃烧室内 800~900℃的燃烧热有效地蓄积在陶瓷纤维蓄热砖，借由提升阀动作将未处理气体提升至 700℃左右节约升温所耗燃料并且将有机溶剂气体焚化分解为二氧化碳及水。本项目焚烧炉安全性高，瓦斯串系由数个控制阀件及调节组件与压力表透过管路所组成的简单系统，不论 NG 或 L.P.G.其中前段部分包含有一个手动控制阀、y 型过滤

器及一个向导式压力调节阀和两个压力表，后段部分分为两个部分，一为点火管路，由两个电磁阀控制开及关，进入炉头前有一手动阀及针阀，可调节流量设定，另一管路为瓦斯主管路，由两个电磁阀及一流量自动调节阀，进入炉头前尚有一个手动阀，此管路并各装有一个高压及低压保护开关之安全设计与电磁阀连锁控制，及在二电磁阀间另装一个对大气的电磁阀和此二电磁阀互锁，当停机时能对大气导通之安全装置，使瓦斯无法进入炉内，确保安全。

同时为了确保废气治理设施稳定运行，达标排放，华天科技拟在有机废气处理装置中设置废气监测仪，一旦出现超标现象将会启动警报器，届时废气切换到备用的废气处理装置处理，确保废气的达标排放。

浓缩+燃烧法处理技术为《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中处理有机物的参照可行技术。综上，本项目采用沸石+RTO处理有机废气污染防治措施技术可行。

（3）含尘废气

滤筒除尘器是一种干式除尘装置，它适用于捕捉细小、干燥、非纤维性粉尘。滤筒利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行上，当含尘气体进入滤除尘器，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。随着粉尘在滤料表面的积聚，除尘器的效率和阻力都相对增加，阻力过高会使除尘系统的风量显著下降。因此，除尘器的阻力达到一定数值后，要及时清灰。本项目采用脉冲自动反吹清灰方式。清灰前先关闭工艺设备，然后再关闭除尘设施，使之处于离线状态。滤材清理过程中，时序控制器接通电磁阀电源，相对应的隔膜阀放出脉冲高压空气，然后由滤材内部向外部穿透滤材排出，将附着在滤材表面的粉尘颗粒振落排出，粉尘落于漏斗中，收集于粉尘收集桶中。

滤筒式除尘器是一种高效除尘器，工艺技术成熟可靠，是常用的干式除尘工艺，附属设备少，动力消耗少，性能稳定可靠，对负荷变化适应性好，运行管理简便，其技术可行。

表 4-3-1 建设项目废气治理措施技术可行性分析表

产污环节	污染物种类	《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》中推荐污染治理工艺	本项目采取的污染治理工艺	是否为可行技术
电镀铜	硫酸雾	碱液喷淋洗涤吸收法	碱液喷淋	是

涂布、曝光、显影、去胶浸泡、异丙醇清洗	非甲烷总烃	浓缩+燃烧法	沸石+RTO	是
激光打标	颗粒物	滤筒除尘法	滤筒除尘	是

（4）工程实例

类比华天科技（昆山）电子有限公司同类型项目，该项目废气污染物种类与本项目相同，采用与本项目相同的废气处理设施。根据昆山华天 2023 年度自行监测数据，各废气污染物均可达标排放，方案可行。自行监测数据如下。

表 4-3-2 昆山华天 2023 年度自行监测数据

项目		单位	检测结果	标准值	达标情况
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	3.24~3.28	50	达标
	排放速率	kg/h	0.172~0.177	/	/
异丙醇	排放浓度	mg/m³	ND	40	达标
	排放速率	kg/h	/	/	/
硫酸雾	排放浓度	mg/m³	0.26~0.4	5.0	达标
	排放速率	kg/h	0.10~0.12	/	/
颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.4~1.5	20	达标
	排放速率	kg/h	0.075~0.082	/	/

1.3 非正常排放

废气非正常排放指废气治理措施出现故障，从而导致废气不达标排放的现象。当废气治理设施发生故障时，废气处理装置的去除效率下降到 20%，项目设专人负责环保设施运行，非正常废气排放时间设为 20min 计，项目非正常排放情况见表 4-2-10。

表 4-3-3 本项目有组织大气污染物排放情况（非正常）

排气筒	污染源		污染物	排放情况		排放时间
	污染源名称	排气量 m³/h	名称	浓度	速率	
				mg/m³	kg/h	
P1-1#排气筒	酸性废气	72000	硫酸雾	0.061	0.004	20min
P1-3#排气筒	有机废气	60000	非甲烷总烃	5.520	0.331	20min
			异丙醇	1.564	0.094	

本项目非正常排放情况主要是废气处理装置出现故障或处理效果降低时废气排放量突然增大的情况，根据上表分析，本项目非正常工况下 P1-1#、P1-3#排气筒中非甲烷总烃排放浓度未超出《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）标

准，建议建设单位采取以下措施减少非正常工况的发生次数：

①加强废气处理设施的管理，防止废气处理装置出现故障造成非正常排放的情况；

②加强生产的监督和管理，对可能出现的非正常排放情况制定预案或应急措施，出现非正常排放时及时妥善处理；

③开启过程中，应先运行废气处理装置，后运行生产装置；停止过程中，应先停止生产装置，后停止废气处理装置，在确保废气有效处理后再停止废气处理装置；

④检修过程中，应与停车的操作规程一致，先停止生产装置，后停止废气处理装置，确保废气送至废气处理装置处理后通过排放筒排放；

⑤所有废气处理装置均应保持正常运行，确保废气的有效处理和正常达标排放。

1.4 异味影响分析

本项目产生的异丙醇等废气具有异味，其主要危害为：

①危害呼吸系统。人们突然闻到异味，就会产生反射性的抑制吸气，使呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止吸气，妨碍正常呼吸功能。

②危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和血压的变化。如异丙醇等刺激性异味气体会使血压出现先下降后上升，脉搏先减慢后加快的现象。

③危害消化系统。经常接触异味，会使人厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。

④危害内分泌系统。经常受异味刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。

⑤危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度异味物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。“久闻而不知其臭”，使嗅觉丧失了第一道防御功能，但脑神经仍不断受到刺激和损伤，最后导致大脑皮层兴奋和抑制的调节功能失调。

⑥对精神的影响。异味使人精神烦躁不安，思想不集中，工作效率减低，判断力和记忆力下降，影响大脑的思考活动。

根据《40 种典型恶臭物质嗅阈值测定》，异丙醇嗅阈值为 3.9ppm。本项目设备均采用密闭设计，废气经有效处理后排放，少量未收集的废气经车间换风无组织排放，确保在厂界臭气等级在 0 级~1 级，对周边环境影响较小。

1.5 大气环境保护距离

根据 HJ2.2-2018，本项目无组织排放的各污染物厂界浓度叠加值均达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）限值，且能达到相应环境质量标准，故无需计算大气环境保护距离。

1.6 大气污染源监测计划

按照相关环保规定要求，排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。排放废气的环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。另需根据废气污染物无组织排放情况在厂界设置采样点。

根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022），江苏华天为重点管理单位，P1-1#、P1-4#排放废气最低监测频次为半年一次，《江苏省污染源监测监控管理办法（2022 年修订）》（苏环发〔2022〕5 号）中规定，“排污许可证申请与核发技术规范或排污单位自行监测指南中要求自动监测的”应安装自动监测设施，故 P1-3#中的有机废气应安装自动监测设施，厂界硫酸雾、异丙醇、非甲烷总烃最低监测频次为一年一次。

表 4-3-4 大气污染源监测计划表

分类	污染源		排口类型	监测指标	频次	排放标准
	监测点位	治理设施名称				
有组织	P1-1# 排气筒	碱液喷淋	一般排口	硫酸雾	每半年 1 次	《半导体行业污染物排放标准》DB32/3747-2020
	P1-4# 排气筒	滤筒除尘	一般排口	颗粒物	每半年 1 次	《半导体行业污染物排放标准》DB32/3747-2020
	P1-3# 排气筒	沸石+RTO	主要排口	非甲烷总烃	自动监测	《半导体行业污染物排放标准》DB32/3747-2020
				异丙醇、锡及其化合物、颗粒物	每半年 1 次	《半导体行业污染物排放标准》 (DB32/3747-2020)
无组织	厂界		/	硫酸雾、异丙醇、非甲烷总烃	一年一次	《半导体行业污染物排放标准》 (DB32/3747-2020)
	厂区内		/	非甲烷总烃	一年一次	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)

注：厂区内监控点设置在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外1m，距离地面1.5m以上位置处。

2、废水

2.1 废水产污环节

2.1.1 废水产生情况

本项目产生的废水种类分为生产废水、公辅工程废水和生活污水。

生产废水中切割废水、研磨废水、有机废水经对应废水处理系统处理后上清液回用于纯水系统，浓水进入反洗水系统处理；本项目重金属废液/废水仅含铜、钛重金属，重金属废液进入重金属废液处理系统，重金属废液处理系统后的废水与重金属废水进入重金属废水处理系统；重金属废水处理系统处理后的废水及反洗水处理系统后的废水与一般废水进入酸碱废水处理系统处理达标后达标接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂；

生活污水及纯水制备反冲洗水、纯水制备弃水、循环冷却水一同接管南京浦口经济开发区污水处理厂。

图 4-3-2 本项目废水排放走向图

1、生产废水

项目生产废水主要有重金属废液、重金属废水、一般废水、有机废液、有机废水、切割废水、研磨废水等，《华天科技（昆山）电子有限公司增资扩建晶圆级集成电路先进封装技术研发及产业化生产项目》工艺与本项目工艺基本一致，本环评类比华天科技（昆山）电子有限公司项目的产污进行分析，废水浓度类比其昆山华天经验数据及本项目物料平衡进行计算。

1) 重金属废液（W1-7、W1-12、W1-14)/重金属废水（W1-8、W1-13、W1-15）

本项目重金属废液主要为电镀铜液 W1-7、铜刻蚀废液 W1-12、钛刻蚀废液 W1-14，电镀液包括电镀铜药液、电镀铜添加剂 1、电镀铜添加剂 2 及电镀铜补充液，根据建设单位提供资料，年使用量共为 199.65t/a，考虑损耗后重金属废液总排放量为 180t/a，主要污染物为 pH、COD、SS、总磷、总铜、钛，废液浓度结合本项目物料平衡并参考昆山华天经验数据确定。

重金属废水主要为电镀后清洗废水 W1-8、铜刻蚀后水洗废水 W1-13 和钛刻蚀后水洗废水 W1-15，根据建设单位提供资料，电镀清洗废水、铜、钛刻蚀后水洗年用水量为 78t/a，考虑损耗后重金属废水产生量为 70t/a。废水主要污染物为 pH、COD、SS、总磷、总铜、钛，废水浓度结合本项目物料平衡并参考昆山华天经验数据确定。

重金属废液经重金属废液处理系统处理后与重金属废水接入重金属废水处理系统，经厂内重金属废水处理系统处理后接入酸碱废水收集池，经二级 pH 调节后出水达标接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂。

2) 一般废水（W1-1、W1-6、W3-1）

<p>本项目一般废水主要为晶圆清洗废水 W1-1、W3-1 及电镀前清洗废水 W1-6，根据建设单位提供资料，晶圆清洗使用量为 363t/a，电镀前清洗使用量 6t/a，考虑损耗后一般废水产生量为 332t/a。废水中主要污染物为 COD、SS，废水浓度参考昆山华天经验数据确定。</p> <p>一般废水经酸碱废水处理系统处理后，出水达标接入南京浦口经济开发区工业废水处理厂。</p> <p>3) 高浓度有机废液 (W1-2、W1-4、W1-9、W1-10) /有机废水 (W1-3、W1-5、W1-11、W1-16、W3-3)</p> <p>本项目高浓度有机废液主要为显影废液 W1-2、W1-4、去胶液浸泡废液 W1-9、异丙醇清洗废液 W1-10，根据建设单位提供资料，显影液使用量为 123t/a、异丙醇使用量为 45t/a、去胶液使用量为 45t/a，故高浓度有机废液使用量为 213t/a，考虑损耗后高浓度有机废液产生量为 192t/a。废液中主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮，废液浓度结合本项目物料平衡并参考昆山华天经验数据确定。</p> <p>有机废水主要为显影废水 W1-3、W1-5、异丙醇清洗后水洗废水 W1-11、回流焊后水洗废水 W1-16 及涂布清洗废水 W3-3，根据建设单位提供资料，以上工序纯水使用量为 473t/a，考虑损耗后有机废水产生量 433t/a。废液中主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮，废水浓度结合本项目物料平衡并参考昆山华天经验数据确定。</p> <p>高浓有机废液预处理后与有机废水一同进入综合有机废水处理系统，处理后部分回用于纯水制备系统，浓水进入反洗水系统处理后进入酸碱废水收集池，经二级 pH 调节后出水达标接入南京浦口经济开发区工业废水处理厂，中水回用率 60%。</p> <p>4) 切割废水 (W2-3、W3-4、W3-5)</p> <p>切割废水主要为 WLCSP、RW 切割工序及切割后清洗产生废水，根据建设单位提供资料，切割及切割后清洗使用纯水量为 295320t/a，考虑损耗后切割废水产生量为 265839t/a。切割废水中主要污染物为 COD、SS，废水浓度参考昆山华天经验数据。</p> <p>切割废水经切割废水处理系统处理后上层清液回用于纯水制备系统，浓水经反洗水系统处理后接入酸碱废水收集池，经二级 pH 调节后出水达标接入南京浦口经济开发区工业废水处理厂，中水回用率 60%。</p> <p>5) 研磨废水 (W2-1、W2-2、W3-2)</p>

研磨废水主要为 WLCSP、RW 研磨工序产生废水 W2-1、W3-2 及研磨后清洗废水 W2-2，根据建设单位提供资料，研磨机共使用纯水用量为 15120t/a，考虑损耗后，研磨废水产生量为 13608t/a。研磨废水中主要污染物为 COD、SS，废水浓度参考昆山华天经验数据。

研磨废水经切割废水处理系统处理后上层清液回用于纯水制备系统，浓水经反洗水系统处理后接入酸碱废水收集池，经二级 pH 调节后出水达标接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂，中水回用率 60%。

2、公辅工程废水

本项目公辅工程废水包括纯水制备弃水、纯水站反冲洗废水、废气洗涤塔排水、锅炉排水、冷却循环系统排水。

(1) 本项目工艺用水均为纯水，新增 1 台 125t/h 纯水机，纯水机得水率 75%。本项目纯水用量为 311360t/a，则纯水制备弃水约 77840t/a。纯水制备弃水主要污染物为 COD、SS，主要污染物浓度如下：COD 50mg/L、SS 50mg/L。

(2) 纯水制备系统为防止堵塞，需要定期反冲洗，产生反冲洗废水，根据设计资料，本项目新增一台纯水机，1 台纯水机反冲洗排水约 500t/a。

(3) 本项目酸性废气依托原有项目碱液喷淋系统处理后通过 30m 高的 P1-1# 排气筒排放。接入碱液喷淋的废气主要有硫酸雾、盐酸雾、磷酸雾以及微量的有机废气等，经碱液吸收后接入酸碱废水处理系统，经二级 pH 调节后出水达标接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂。本项目喷淋塔废水排放量 480t/a，本项目主要污染物为 COD、SS。

(4) 热水锅炉主要用于生产厂房供热初期回收热源不足时补充热源，仅作为应急供热系统使用，本次依托现有应急锅炉，用水量已在江苏华天《集成电路晶圆级先进封测生产线建设项目》中核算，本项目依托后不新增此部分用水。

(5) 本项目扩增循环冷却系统能力 3150t/h（2494.8 万 t/a），根据建设单位提供资料，循环冷却系统损耗量约为补水量的万分之五，排水量为 224420t/a。

3、生活污水

本项目拟定员工 393 人，年工作 330 天，生活用水量按 150L/人·d，食堂用水定额 15L/（人·次），每天 3 次计，生活用水量为 25290m³/a，排水量按 80%计，则生活污水排放量 20232m³/a。主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮、总磷。

生活污水来自职工生活，与纯水制备弃水一起由生活污水排口排至南京浦口经济开发区污水处理厂统一处理。

本项目投产后水污染物来源及污染因子情况见表 4-3-5。

表 4-3-5 本项目废污水产生与排放情况一览表

废水名称	废水量 m³/a	污染物名称	污染物产生情况		治理措施	污染物名称	污染物排放情况		标准浓度 限值 mg/L	排放方式 与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	排放量 t/a		
重金属废液	180	COD	400	0.072		COD	361	0.065	/	进入 重金 属废 水处 理系 统
		SS	300	0.054		SS	272	0.049	/	
		总铜	2275	0.4095		总铜	456	0.082	/	
		总钛	20	0.004		总钛	1	0.0002	/	
		总磷	9300	1.674		总磷	1861	0.335	/	
重金属废水 (含铜、含钛废水)	250	COD	350	0.088		COD	300	0.075	/	进入 酸碱 废水 处理 系统
		SS	250	0.063		SS	152	0.038	/	
		总铜	512	0.128		总铜	102	0.0256	/	
		总钛	1.5	0.0004		总钛	0.1	0.00003	/	
		总磷	2084	0.521		总磷	416	0.104	/	
一般废水+废气洗涤塔排水+重金属废水处理系统出水+反洗水处理系统出水	113091	COD	100	11.321		COD	100	11.321	300	接入 南京 浦口 经济 开发 区工 业废 水处 理厂
		SS	99	11.236		SS	99	11.236	250	
		总铜	0.23	0.0256		总铜	0.23	0.0256	0.3	
		总钛	0.1	0.00003		总钛	0.0003	0.00003	/	
		氨氮	0.2	0.023		氨氮	0.20	0.023	40	
		总氮	0.7	0.076		总氮	0.7	0.076	60	
		总磷	0.9	0.104		总磷	0.9	0.104	3	
高浓有机	192	COD	5000	0.960		COD	2000	0.384	/	进入 综合
		SS	800	0.154		SS	240	0.046	/	

	废液		氨氮	1276	0.245		氨氮	510	0.098	/	有机 废水 处理 系统	
			总氮	4245	0.815		总氮	1698	0.326	/		
	有机 废水	625	COD	2000	1.250		COD	15	0.01	15	60% 回用 于纯 水系 统	
			SS	300	0.188		SS	24	0.009	/		
			氨氮	200	0.125		氨氮	101	0.038	/		
			总氮	667	0.417		总氮	333	0.125	/		
			—				COD	1460	0.365	/	40% 进入 反洗 水处 理系 统	
							SS	188	0.047	/		
							氨氮	252	0.063	/		
							总氮	336	0.084	/		
	切割 废水	265839	COD	50	13.292		COD	17	2.658	15	60% 回用 于纯 水系 统	
			SS	800	212.671		SS	13	2.127	/		
			—				COD	100	10.634	/	40% 进入 反洗 水处 理系 统	
							SS	1980	210.544	/		
	研磨 废水	13608	COD	100	1.361		COD	17	0.136	15	60% 回用 于纯 水系 统	
			SS	800	10.886		SS	13	0.109	/		
			—				COD	225	1.225	/	40% 进入 反洗 水处 理系 统	
							SS	1980	10.777	/		
	切 割、 研 磨、 综 合 有 机	112029	COD	109	12.224		COD	98	11.002	/	进入 酸碱 废水 处理 系统	
			SS	1976	221.368		SS	99	11.068	/		
			氨氮	0.6	0.063		氨氮	0.5	0.057	/		
			总氮	0.7	0.084		总氮	0.68	0.076	/		

	废水处理系统浓水										
	纯水制备弃水	77840	COD	50	3.892		COD	50	3.892	500	接入南京浦口经济开发区污水处理厂
	循环冷却水		SS	50	3.892		SS	50	3.892	400	
	纯水系统反冲水	224420	COD	50	11.221		COD	50	11.221	500	
			SS	50	11.221		SS	50	11.221	400	
	生活污水	500	COD	50	0.025		COD	50	0.025	500	
			SS	50	0.025		SS	50	0.025	400	
	生活污水	20232	COD	500	10.116		COD	200	4.046	500	
			SS	400	8.093		SS	100	2.023	400	
			氨氮	35	0.708		氨氮	5	0.101	35	
			TN	70	1.416		TN	10	0.202	70	
			TP	8	0.162		TP	5	0.101	8	

2.1.2 各处理设施排口情况

2.3 废水排放口情况

表 4-3-13 本项目生产废水各排口污染物产生情况

重金属废液处理系统排口			去向	重金属废水处理系统排口			去向	酸碱废水处理系统排口 (生产废水总排口)			浓度限值	去向
废水量 m³/a		180		废水量 m³/a		250		废水量 m³/a		113091		
污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		
pH	/	/	重金属废水处理系统	pH	/	/	酸碱废水处理系统	pH	6~9	6~9	6~9	南京浦口经济开发区工业废水处理厂
COD	361	0.065		COD	300	0.075		COD	100	11.321	300	
SS	272	0.049		SS	152	0.038		SS	99	11.236	250	
氨氮	/	/		氨氮	/	/		氨氮	0.20	0.023	40	
TN	/	/		TN	/	/		TN	0.7	0.076	60	
TP	1861	0.335		TP	416	0.104		TP	0.9	0.104	3	
Cu	456	0.082		Cu	102	0.0256		Cu	0.23	0.0256	0.3	
钛	1	0.0002		钛	0.1	0.00003		钛	0.0003	0.00003	/	
高浓有机废液处理系统排口			去向	综合有机废水处理系统排口			去向	反冲水系统排口			/	/
废水量 m³/a		192		废水量 m³/a		625		废水量 m³/a		112029		
污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		
pH	/	/	综合有机废水处理系统	pH	/	/	部分回用，部分进入反冲水系统	pH	/	/		
COD	2000	0.384		COD	15	0.01		COD	98	11.002		
SS	240	0.046		SS	24	0.009		SS	99	11.068		
氨氮	510	0.098		氨氮	101	0.038		氨氮	0.5	0.057		
TN	1698	0.326		TN	333	0.125		TN	0.68	0.076		

切割废水处理系统排口			去向	研磨废水处理系统排口			去向	/	
废水量 m³/a		265839		废水量 m³/a		13608			
污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a			
COD	17	2.658	部分回用，部分进入反冲水系统	COD	17	0.136	部分回用，部分进入反冲水系统		
SS	13	2.127		SS	13	0.109			

表 4-3-14 本项目生活废水排口污染物产排情况

废水种类	废水来源	废水量 m³/a	污染物产生			处理系统	污染物排放情况					去向						
			污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		废水量 m³/a	污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a	排放限值							
生活污水（含食堂废水）	办公生活、食堂	20232	COD	500	10.116	隔油池+化粪池	322992	COD	59	19.184	500	南京浦口经济开发区污水处理厂						
			SS	400	8.093			SS	53	17.161	400							
			氨氮	35	0.708			氨氮	0.3	0.101	35							
			总氮	70	1.416			总氮	1	0.202	70							
			总磷	8	0.162			总磷	0.3	0.101	8							
纯水制备弃水	纯水制备弃水	77840	COD	50	3.892	/												
			SS	50	3.892													
循环冷却水	循环冷却水	224420	COD	50	11.221													
			SS	50	11.221													
纯水系统反冲水	纯水系统反冲水	500	COD	50	0.025													
			SS	50	0.025													

注：项目建设规模最终产品为 WLCSP 封装产品 36 万片、高像素图像传感器封装产品（RW）12 万片，废水排放总量为 436083t/a（含生活污水、废

气洗涤塔排水、纯水系统反冲水、循环冷却水排水），项目单位产品基准排水量约为 0.9m³/片，满足《半导体行业污染物排放标准》DB32/3747-2020 表 2 中单位产品基准排水量 11 m³/片规定。

表 4-3-15 本项目尾水最终排放情况

因子	南京浦口经济开发区工业废水处理厂						南京浦口经济开发区污水处理厂					
	接管情况			最终排放情况			接管情况			最终排放情况		
	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	接管标准 mg/L	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放标准 mg/L	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	接管标准 mg/L	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放标准 mg/L
废水量	/	113091	/	/	113091	/	/	322992	/	/	322992	/
pH	6~9		6~9	6~9		6~9	6~9		6~9	6~9		6~9
COD	100	11.321	300	30	3.393	30	59	19.184	500	30	9.690	30
SS	99	11.236	250	10	1.131	10	53	17.161	400	10	3.230	10
氨氮	0.20	0.023	40	0.20*	0.023	1.5	0.3	0.101	35	0.3	0.101	1.5
TN	0.7	0.076	60	0.7*	0.076	10	1	0.202	70	1	0.202	5（10）
TP	0.9	0.104	3	0.3	0.034	0.3	0.3	0.101	8	0.3	0.101	0.3
总铜	0.23	0.0256	0.3	0.23*	0.0256	0.3	/	/	/	/	/	/
钛	0.0003	0.00003	/	0.0003	0.00005	/	/	/	/	/	/	/

*其中氨氮、总氮、总铜接管浓度低于外排浓度，外排浓度等于接管浓度。

表 4-3-16 废水间接排放口基本信息表

排放口类型	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准			
			经度	纬度			执行标准	污染物指标	单位	接管限值
生产废水排口	DW001	主要排放口	118.515769	31.969591	南京浦口经济开发区工业废水处理厂	连续排放	《半导体行业污染物排放标准》 (DB32/3747-2020) 表 1 间接排放限值以及南京浦口经济开发区工业废水处理厂接管标准	pH	/	6~9
								COD	mg/L	300
								SS		250
								钛		/
								铜		0.3
								氨氮		40
								TN		60
								TP		3
生活污水排口	DW004	一般排放口	118.51420	31.970433	南京浦口经济开发区污水处理厂	连续排放	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	COD	mg/L	500
								SS		400
							接管协议限值	氨氮		35
							《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	TN		70
								TP		8

表 4-3-17 本项目建成后全厂废水污染物产生情况

废水种类	废水来源	废水量 m ³ /a	污染物产生			
			污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	扩建后全厂产生量 t/a
		1071546	COD	34.692	13.292	47.984
			SS	346.92	212.671	559.591
		104715	COD	5.864	1.361	7.225
			SS	58.64	10.886	69.526
		1059701	pH	/	/	/
			COD	87.6444	11.321	98.9654
			SS	35.0538	11.236	46.2898
			总铜	/	0.0256	0.0256
			总钛	/	0.00003	0.00003
			氨氮	2.1934	0.023	2.2164
			总氮	4.3867	0.076	4.4627
			总磷	/	0.104	0.104
		1324	COD	/	0.960	0.960
			SS	/	0.154	0.154
			氨氮	/	0.245	0.245
			总氮	/	0.815	0.815
		100588	COD	63.4732	0.960	64.4332
			SS	8.107	0.154	8.261
			氨氮	1.1721	0.245	1.4171

				总氮	2.229	0.815	3.044
				总磷	0.3339	/	0.3339
			63000	pH	/	/	/
				COD	18.9	/	18.9
				SS	18.9	/	18.9
				氨氮	1	/	1
				总氮	1	/	1
				镍	0.454	/	0.454
			74520	pH	/	/	/
				COD	22.356	/	22.356
				SS	22.356	/	22.356
				氨氮	0.09	/	0.09
				总氮	0.09	/	0.09
				总氰化物	0.0153	/	0.0153
			556	COD	/	0.072	0.072
				SS	/	0.054	0.054
				总铜	/	0.4095	0.4095
				总钛	/	0.004	0.004
				总磷	/	1.674	1.674
			171094	PH	/	/	/
				COD	53.813	0.075	53.888
				SS	50.5255	0.038	50.5635
				氨氮	0.392	/	0.392
				总氮	0.392	/	0.392

				总磷	0.5	0.104	0.604
				Cu	1.452	0.0256	1.4776
				钛	0.0494	0.00003	0.04943
				钨	0.0304	/	0.0304
				锡	0.9	/	0.9
				Ag	0.006	/	0.006
			2000	COD	0.15	0.025	0.175
				SS	5.04	0.025	5.065
			3090	PH	/	/	/
				COD	7.41	0.144	7.554
				SS	1.482	0.077	1.559
				氨氮	0.0888	/	0.0888
				总氮	0.0965	/	0.0965
				总磷	0.0265	/	0.0265
			510740	COD	5.586	13.847	19.433
				SS	111.720	223.758	335.478
				氨氮	/	0.070	0.07
				总氮	/	0.234	0.234
	纯水制备弃水		646241	COD	56.7635	3.892	60.6555
				SS	45.4148	3.892	49.3068
	循环冷却系统排水		310004	COD	5.029	11.221	16.25
				SS	5.029	11.221	16.25
	锅炉排水		2074	COD	0.144	/	0.144
				SS	0.144	/	0.144
	初期雨水	初期雨水	17805	COD	0.3561	/	0.3561
				SS	4.2732	/	4.2732
*原项目有机废液及重金属废液做危废处置。							

表 4-3-18 本项目建成后全厂生产废水各排口污染物产生情况

含氰废水处理系统排口				重金属废液处理系统排口				重金属废水处理系统排口				酸碱废水处理系统排口（生产废水总排口）				浓度限值	去向
废水量 m³/a		74520		废水量 m³/a		528		废水量 m³/a		171094		废水量 m³/a		1059701			
污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a		
pH	2~14	/	/	pH	/	/	/	pH	/	/	/	pH	6~9	/	/	6~9	
COD	20.052	/	/	COD	/	0.065	0.065	COD	16.3	0.075	16.375	COD	164.0547	11.321	175.3757	300	
SS	19.2456	/	/	SS	/	0.049	0.049	SS	1.89	0.038	1.928	SS	65.434	11.236	76.67	250	
氨氮	0.0896	/	/	氨氮	/	/	/	氨氮	0.0476	/	0.0476	氨氮	3.5284	0.023	3.5514	40	
总氮	0.0896	/	/	TN	/	/	/	TN	0.0256	/	0.0256	TN	5.8568	0.076	5.9328	60	
氰化物	0.0015	/	/	TP	/	0.335	0.335	TP	/	0.104	0.104	TP	0.6037	0.104	0.7077	3	
/				Cu	/	0.082	0.082	Cu	0.15	0.0256	0.1756	Cu	0.15	0.0256	0.1756	0.3	
				钛	/	0.0002	0.0002	钛	0.0081	0.00003	0.00813	钛	0.0081	0.00003	0.00813	/	
				钨	/	/	/	钨	0.0061	/	0.0061	Ni	0.032	0	0.0320	0.05	
				锡	/	/	/	锡	0.0056	/	0.0056	锡	0.0056	0	0.0056	/	
				Ag	/	/	/	Ag	0.00004	/	0.00004	Ag	0.00004	0	0.00004	0.1	
				/								氰化物	0.0015	0	0.0015	0.2	
												钨	0.0061	0	0.0061	/	
含镍废水处理系统				高浓有机废液处理系统				综合有机废水处理系统				/					
废水量 m³/a		63012		废水量 m³/a		1324		废水量 m³/a		100588							

污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a
PH	/	/	/	pH	/	/	/	pH	/	/	/
COD	6.3	/	6.3	COD	/	0.384	0.384	COD	88.3735	0.01	88.3835
SS	1.89	/	1.89	SS	/	0.046	0.046	SS	8.9364	0.009	8.9454
氨氮	0.8	/	0.8	氨氮	/	0.098	0.098	氨氮	2.5912	0.038	2.6292
总氮	0.8	/	0.8	TN	/	0.326	0.326	TN	4.9416	0.125	5.0666
镍	0.032	/	0.032	TP	/	/	/	TP	0.5717	/	0.5717
切割废水处理系统				研磨废水处理系统				反冲水系统			
废水量 m³/a		1071546		废水量 m³/a		104715		废水量 m³/a		510740	
污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a
COD	27.7536	2.658	30.4116	COD	5.2756	0.136	5.4116	pH	/	/	/
SS	19.152	2.127	21.279	SS	14.32	0.109	14.429	COD	121.4027	11.002	132.4047
								SS	42.4084	11.068	53.4764
								氨氮	2.5912	0.057	2.6482
								TN	4.9416	0.076	5.0176
								TP	0.5717	/	0.5717

表 4-3-19 本项目建成后生活污水排口污染物产排情况

废水种类	废水来源	废水量 m³/a	污染物产生				处理系统	污染物排放情况						去向	
			污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a		废水量 m³/a	污染物名称	原项目产生量 t/a	本项目产生量 t/a	全厂排放量 t/a	排放限值		
生活污水（含食堂废水）	办公生活、食堂	73256	COD	26.512	10.116	36.628	隔油池 +化粪池	1038021	COD	28.9698	19.184	48.1538	500	南京浦口经济开发区污水处理厂	
			SS	15.9076	8.093	24.0006			SS	18.8557	17.161	36.0167	400		
			氨氮	1.5907	0.708	2.2987			氨氮	1.517	0.101	1.618	35		
			总氮	3.1813	1.416	4.5973			总氮	3.1393	0.202	3.3413	70		
			总磷	0.2656	0.162	0.4276			总磷	0.2533	0.101	0.3543	8		
纯水制备弃水	纯水制备弃水	645503	COD	55.8748	3.892	59.7668	/		/						
			SS	46.3035	3.892	50.1955									
冷却循环水	冷却循环水	310004	COD	5.029	11.221	16.25									
			SS	5.029	11.221	16.25									
纯水制备反冲洗水	纯水制备反冲洗水	2000	COD	0.15	0.025	0.175									
			SS	5.04	0.025	5.065									
锅炉排水	锅炉排水	2074	COD	0.144	/	0.144									
			SS	0.144	/	0.144									

表 4-3-20 废水间接排放口基本信息表

排放口类型	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准				
			经度	纬度			执行标准		污染物指标	单位	接管限值
生产废水排	DW001	主要排放	118.515769	31.969591	南京浦口经济	连续	《半导体行业污染物排放标准》	pH	/	6~9	

口		口			开发区工业废水处理厂	排放	(DB32/3747-2020) 表 1 间接排放限值 以及南京浦口经济开发区工业废水处理厂接管标准	COD	mg/L	300
								SS		250
								钛		/
								Cu		0.3
								Ni		0.05
								Ag		0.1
								锡		/
								氨氮		40
								TN		60
								TP		3
								CN		0.2
生活污水排 口	DW004	一般排放 口	118.51420	31.970433	南京浦口经济开发区污水处理 厂	间断 排放	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	COD	mg/L	500
							接管协议限值	SS		400
							《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	氨氮		35
								TN		70
								TP		8

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表4-3-21 本项目排污口排放情况				
类别	污染因子	本项目工业废水排口		
		浓度 mg/L	排放量 t/a	标准 mg/L
生产废水	水量	71635		
	COD	100	11.321	300
	SS	99	11.236	250
	氨氮	0.20	0.023	40
	总氮	0.7	0.076	60
	总磷	0.9	0.104	3
	总铜	0.23	0.0256	0.3
	总钛	0.0003	0.00003	/
类别	污染因子	本项目生活污水排口		
		浓度 mg/L	排放量 t/a	标准 mg/L
生活污水+公辅废水	废水量	322992		
	COD	59	19.184	500
	SS	53	17.161	400
	氨氮	0.3	0.101	35
	总氮	1	0.202	70
	总磷	0.3	0.101	8

2.2 废污水处理方案可行性

本项目厂区排水系统采用清污分流、雨污分流体制。本项目生产废水主要为重金属废液/废水、切割废水、研磨废水、一般废水、有机废液/废水。

本项目重金属废水经厂区其他重金属废水处理系统处理后进入酸碱废水进一步处理，最后接入南京浦口经济开发区工业污水处理厂。本项目废水处理措施符合污染防治可行技术指南、排污许可技术规范中可行技术的技术要求。

①水量可行性分析

本项目依托各废水处理系统设计处理规模匹配性分析如下。

表 4-3-22 本项目各废水处理系统处理规模（t/d）						
处理系统	处理工艺	设计处理规模	现有废水产生量*	本项目废水产生量	依托后废水产生量	是否满足处理需求
						满足
						满足
						满足
						满足
						满足

						满足
						满足

*现有废水产生量已包含盘古半导体依托华天废水处理设施所接废水量；
原项目在设计污水处理系统规模时，已预留一定的处理规模，废水处理系统能够满足本项目的废水依托处理需求。

②影响因子分析

类比华天科技（昆山）电子有限公司同类型项目，其重金属废液及有机废液均可作为废水处理且根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》本项目产生废水因子接入对应的废水处理系统均为可行技术。本项目重金属废水仅涉及铜、钛重金属。

表 4-3-23 建设项目废水治理措施技术可行性分析表

废水类别	污染物种类	《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》中推荐污染治理工艺	本项目采取的污染治理工艺	是否为可行技术
切割废水处理系统	COD、SS	化学沉淀法、其他	叠片+UF+RO+化学沉降系统	是
研磨废水处理系统	COD、SS	化学沉淀法、其他	叠片+UF+RO+化学沉降系统	是
酸碱废水调节系统	pH	中和调节法	pH 调节	是
重金属废液预处理系统	COD、SS、总铜、钛、总磷	化学沉淀法、生化法、其他	芬顿	是
重金属废水处理系统	COD、SS、总铜、钛、总磷		芬顿+混凝沉淀+石英砂过滤+螯合树脂	是
高浓有机废液预处理系统	COD、SS、氨氮、总氮	生化法、酸析法+Fenton 氧化法、酸析法+微电解法、膜法、其他	芬顿+沉淀	是
综合有机废水处理系统	COD、SS、氨氮、总氮		厌氧+兼氧+好氧+MBR+UF+二级RO+化学沉降系统	是

③处理效果可行性分析

本项目生产废水水质与昆山华天现有项目的污染因子及浓度基本一致，废水处理系统处理工艺基本一致。

工程实例

类比华天科技（昆山）电子有限公司同类型项目，该项目废水污染物种类与本项目相同，根据昆山华天 2023 年度自行监测数据，各废水污染物均可达标排放，处理效率良好，方案可行。自行监测数据如下。

表 4-3-24 昆山华天 2023 年度自行监测数据 (mg/L)

项目	检测结果	标准值	达标情况
pH	7.8~8.0	6~9	达标
COD	9	300	达标
SS	14	250	达标
氨氮	ND	40	达标
总氮	1.25	60	达标
总磷	0.08	3	达标
钛	ND	/	/
铜	ND	0.3	达标

2.5 废水污染防治措施经济可行性分析

本项目废水依托原有重金属废液/废水、酸碱、切割、研磨、反洗水系统、综合有机废水处理系统，并新增高浓有机废液处理系统，总投资需 100 万元；废水治理措施占项目总投资 207401 万元的 0.05%，所占比例较低。因此，从经济效益的角度分析，建设项目废气治理措施经济可行。

综上，本项目依托江苏华天现有废水治理设施规模、工艺技术、经济可行。

2.6 污染源监测计划

企业应根据排污口规范化设置要求，对本项目废水排放口主要水污染物进行监测，在接管口附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

本项目属于重点排污单位，根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022），项目生产废水总排口DW001、生活污水排放口DW004需制定监测计划。根据该技术规范指南并结合《江苏省污染源监测监控管理办法（2022 年修订）》（苏环发〔2022〕5号）规定，DW001应安装自动监测设施并与生态环境主管部门联网。本项目排口监测计划见表4-3-25。

表 4-3-25 本项目水污染源自行监测计划表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施安装、运行、维护等相关管理要求	自动检测是否联网	自动监测仪器名称	手工检测采样方法及个数	手工检测频次
1	DW001	流量、pH、COD、氨氮	<input checked="" type="checkbox"/> 自动 <input type="checkbox"/> 手工	废水总排口	符合水污染源在线监测系统运行与考核技术规范（HJ/T355-2007）	是	流量计、pH 在线监测仪、COD 在线监测仪、氨氮在线监测仪	/	/
		SS、总氮、总磷、总铜、钛	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	废水总排口	/	/	/	地表水和污水监测技术规范（HJ/T91-2002）	每月 1 次
2	DW004	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	/	/	/	/	地表水和污水监测技术规范（HJ/T91-2002）	每月 1 次

注：钛污染物暂未发布污染物排放标准，待出台相关污染物排放标准时，按相关标准展开自行监测。

营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>2.4 地表水环境影响分析</p> <p>(1) 与《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》（苏环办〔2023〕144号）接管可行性分析</p> <p>根据《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》（苏环办〔2023〕144号）工业废水总量超过1万吨/日的省级以上工业园区，以及工业废水接管量超过40%的城镇污水处理厂所在区域，原则上应配套专业的工业污水处理厂，本项目生产废水经过预处理后排放至浦口经济开发区工业污水处理厂，浦口经济开发区工业污水处理厂为工业污水处理厂，故本项目生产废水接管至浦口经济开发区工业污水处理厂可行。</p> <p>(2) 与《省政府办公厅关于加快推进城市污水处理能力建设全面提升污水集中收集处理率的实施意见》（苏政办发〔2022〕42号）相符性</p> <p>根据《省政府办公厅关于加快推进城市污水处理能力建设全面提升污水集中收集处理率的实施意见》（苏政办发〔2022〕42号）：“到2025年，新增污水处理能力430万吨/日以上，城市污水处理能力基本满足经济社会发展需要”“到2025年省级以上工业园区等有条件的园区实现工业废水与生活污水分类收集、分质处理”等要求，本项目位于浦口经济开发区内，目前开发区内有南京浦口经济开发区工业污水处理厂及南京浦口经济开发区污水处理厂。本项目对废水分质分类收集，工业废水接管南京浦口经济开发区工业污水处理厂，生活污水接管南京浦口经济开发区污水处理厂，目前已跟两家污水处理厂签订接管意向协议，接管水量在污水处理厂消纳范围之内。故与《省政府办公厅关于加快推进城市污水处理能力建设全面提升污水集中收集处理率的实施意见》（苏政办发〔2022〕42号）是相符的。</p> <p>(3) 依托污水处理厂的环境可行性分析</p> <p>①浦口经济开发区工业废水处理厂</p> <p>1) 基本情况</p> <p>浦口经济开发区工业废水处理厂（光大污水处理厂）位于浦口经济技术开发区，该污水处理厂一期一阶段10000m³/d已于2018年10月通过环保验收并正式投入运行；一期二阶段20000m³/d建设项目环评已于2022年7月取得了批复(宁环(浦)建〔2022〕22号)，目前已建成。</p>
---	--

表4-4-1 浦口经济开发区工业污水处理厂基本情况	
现有规模	一期：3 万 t/d，目前已建成一期一阶段 1 万 t/d，二阶段 2 万 t/d
规划/批复总规模	一期环评批复 3 万 t/d，已建成 3 万 t/d，现状及近期再生水回用率为 0%
近远期规模	近期 3 万 t/d；远期 4 万 t/d
建设地点	南京浦口经济开发区金鼎路以南，云杉路以东，春羽路以西
服务范围	新一代信息产业园废水，主要是以台积电为代表的电子工业废水
主体处理工艺	水解酸化+A2/O 载体流化床
环评批复	一期：南京市浦口区环保局，浦环建〔2017〕2 号； 一期二阶段：宁环（浦）建〔2022〕22 号
竣工验收	一期一阶段工程已验收，二阶段已建成
实际接管水量	2023 年全年接管水量 480 万 t，约 1.6 万 t/d
实际排放量	2023 年全年排放水量 480 万 t，约 1.6 万 t/d，现状再生水回用率为 0
污水处理厂运行负荷率	53%
尾水去向	现状排入玉莲河，最后通过石碛河入长江；远期依据《城市污水再生利用 分类》（GB/T18919-2002）要求，30%尾水送玉莲湖作为观赏性景观环境用水补水。
尾水执行标准	按《关于光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业污水处理厂一期二阶段建设工程环境影响评价报告书批复》（宁环（浦）建〔2022〕22 号）中要求执行。
在线监测装置	COD、氨氮、总磷、总氮
污泥处置	含水率降低至 60%以下后，委外处置，处置量约为 5 吨/天（60%含水率）。

根据《光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业污水处理厂一期二阶段建设工程环境影响报告书》，一期二阶段项目建设内容包括现有项目（一期一阶段）技术改造和一期二阶段扩建工程，一期二阶段规划处理能力2万立方米/天，建成后全厂处理规模为3万立方米/天。二阶段废水处理采用“均质调节+两级高效澄清系统+强化水解酸化+两级AO+MBR+臭氧接触氧化+高效沉淀池+反硝化深床滤池+次氯酸钠消毒”处理工艺。

一期一阶段技术改造内容包括部分构筑物改造、尾水提标改造以及玉莲河生态缓冲区改造。一阶段吸附滤池出水接入二阶段高效沉淀池，与二阶段废水一并深度处理，经同一排口排放，排放标准提高至与二阶段相同；尾水经排放口排至玉莲河生态缓冲区，经石碛河最终汇入长江；中水回用规模为0.9万立方米/天，主要回用于周边企业用水，琼花湖、云杉河、凌霄河等周边水体生态补水，市政道路清洗用水和市政绿化用水。

浦口经济开发区工业污水处理厂作为桥林新城区唯一的工业污水处理厂，负责整个桥林新城沿山大道以南区域的工业废水处理。一期二阶段主要收集园区内台积电

电（南京）有限公司、华天科技（南京）有限公司、江苏芯德半导体科技有限公司、江苏长晶浦联功率半导体有限公司、芯爱科技（南京）有限公司等电子工业废水。

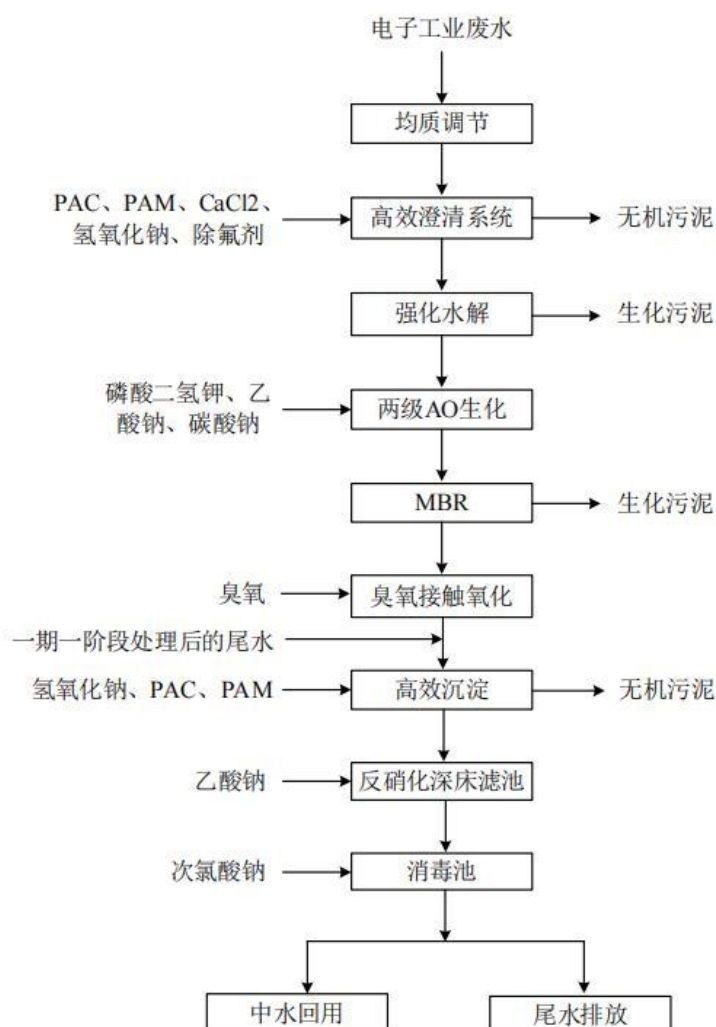


图4-4-1 浦口经济开发区工业污水处理厂污水处理工艺流程图

2) 水量接管可行性分析

浦口经济开发区工业污水处理厂一期规模10000m³/d，二期增加处理能力20000m³/d，建成后全厂处理规模为30000m³/d。本项目接管排放量342.7t/d，预计为浦口经济开发区工业污水处理厂二期二阶段的17%，在污水处理厂的处理能力内。因此从水量上看，本项目废水接管浦口经济开发区工业污水处理厂是可行的。

3) 水质接管可行性分析

根据上文分析可知，项目接管水质优于浦口经济开发区工业污水处理厂接管标准，从水质角度出发，本项目生产废水能够接入浦口经济开发区工业污水处理厂。

此外，本项目废水中有一定的含盐量，可用电导率值大概了解水中的盐分，一

般情况下，电导率越高，盐分越高，TDS越高。含盐废水主要毒物是无机毒物，即高浓度的无机盐。有毒物质对废水生物处理的影响与毒物的类型和浓度有关，一般随着浓度升高可分为刺激作用、抑制作用和毒害作用三大类。

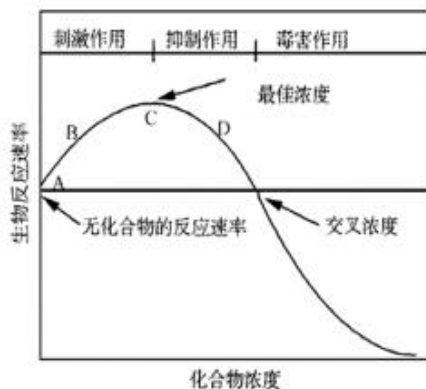


图4-4-2 化合物浓度和生物反应速率关系图

高浓度无机盐对废水生物处理的毒害作用主要是通过升高的环境渗透压而破坏微生物的细胞膜和菌体内的酶，从而破坏微生物的生理活动。

a、微生物在等渗透压下生长良好。微生物在质量为5~8.5g/L的NaCl溶液中形态和大小不变，并生长良好；

b、在低渗透压（ $\rho(\text{NaCl})=0.1\text{g/L}$ ）下，溶液水分子大量渗入微生物体内，使微生物细胞发生膨胀，严重者破裂，导致微生物死亡；

c、在高渗透压（ $\rho(\text{NaCl})=200\text{g/L}$ ）下，微生物体内水分子大量渗到体外，使细胞发生质壁分离。

淡水微生物在不同盐度下的存活率：

生活在淡水环境下或者淡水处理构筑物中的微生物接种到高盐环境下，仅有部分微生物存活。这是盐度对微生物的一种选择。将淡水微生物的存活率定义为100%，当盐度超过20g/L，其存活率低于40%。因此，当盐度超过20g/L，一般认为用淡水微生物无法进行处理。

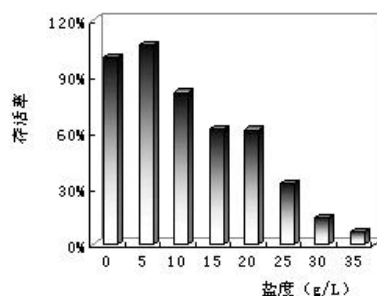


图4-4-3 盐度和存活率关系图

不同的处理工艺影响微生物的耐盐范围：

下表为几种生物处理方法中总盐浓度的限制量。

表 4-4-2 不同工艺下总盐浓度的限制量

污染物	污泥处理	活性污泥工艺	生物滤池	自净化	两段接触氧化法
盐分（mg/L）	5000~10000	8000~9000	10000~40000	10000	25000~35000

研究普遍认为，生物膜法的耐盐能力大于悬浮活性污泥法。另外，加设厌氧段可以大大提高后继好氧段的耐盐范围。

参考同类别项目，综合废水中总盐浓度在500mg/L左右，微生物存活率大于90%，因此，废水中的总盐不会对本项目生化处理系统和浦口经济开发区工业污水处理厂产生影响。

4) 管网接管可行性分析

根据现场踏勘，污水处理厂管网已经铺设至企业所在区域，并已实现污水接管。综上，从接管水量、水质、管网设置等角度分析，本项目废水能够实现达标接管。

②南京浦口经济开发区污水处理厂

A.工业企业评估内容

1) 企业基本情况

华天科技（江苏）有限公司位于南京市浦口区丁香路18号，行业类别为C3973集成电路制造。

生产工艺、主要原辅料及用量、主要产品及产能、废水产生收集情况见章节“二、建设项目工程分析”。

2) 污水收集及预处理设施

本项目利用华天现有厂区及公辅设施，厂区实行雨污分流制，雨水经管网收集后排入市政雨水管网。

生活污水（含食堂污水）经预处理后与纯水制备浓水、循环冷却废水、锅炉排水、纯水站反冲洗水一起接管至浦口经济开发区污水处理厂处理。

3) 企业污染物排放情况

本项目中纯水站制备浓水接入南京浦口经济开发区污水处理厂（即江苏华水污

水处理有限公司)集中处理。废水接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准;氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准,也应符合浦口经济开发区污水处理厂设计接管水质要求;污水处理厂尾水排入高旺河,最终汇入长江。尾水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅳ类标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准。详见表 3-20 生活污水接管、排放标准。

华天科技(江苏)有限公司已与浦口经济开发区污水处理厂签订污水接管协议。

B.城镇污水处理厂评估内容

1) 城镇污水处理厂基本情况

南京浦口经济开发区污水处理厂位于南京市浦口区开发区高旺河下游入江口南侧,规划规模为 20 万吨/日,占地面积为 0.18 平方公里。目前污水处理厂一期工程项目实施规模为 5 万 m³/d,设备安装分二阶段实施,每阶段 2.5 万 m³/d 规模,目前实际已建规模为 2.5 万 m³/d(环评批复宁环建[2013]140 号,已于 2019 年 1 月 24 日通过自主验收)。

表 4-4-3 浦口开发区污水处理厂基本情况

现有规模	一期一阶段(已建): 2.5 万 t/d;
规划/批复总规模	规划 20 万 t/d。环评批复 5 万 t/d, 一期已建成 2.5 万 t/d, 设计现状及近期再生水回用率为 20%, 远期再生水回用率为 30%
近远期规模	近期 5 万 t/d, 远期 2030 年 20 万 t/d
建设地点	南京浦口区桥林街道高旺河下游入江口南侧
服务范围	服务整个桥林新城片区 86 平方公里, 园区内除台积电、华天科技等电子工业生产废水外, 其余生活污水及工业企业的生产废水和生活污水接入浦口经济开发区污水处理厂。
运营单位	江苏华水污水处理有限公司
主体处理工艺	水解酸化+AAO+MBBR 工艺+反硝化滤池工艺+臭氧接触池工艺
环评批复	南京市环保局, 宁环建[2013]140 号
竣工验收	一期一阶段工程已验收
实际接管水量	2023 年全年接管水量 875.13 万 t, 约 23976t/d
实际排放水量	2023 年全年排放水量 875.13 万 t, 约 23976t/d
污水处理厂运行负荷率	96%
尾水去向	通过高旺河入长江南京骚狗山~江浦与浦口交界(七里河口)段, 部分尾水依据《城市污水再生利用 分类》(GB/T18919-2002)要求回用至开发区百合湖作为观赏性景观环境用水和城市杂用水。
尾水执行标准	浦口经济开发区污水处理厂出水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)准Ⅳ类标准

在线监测装置	流量、COD、氨氮、总磷、总氮、PH
污泥处置	叠螺+板框脱水 与江苏信宁新型材料有限公司签订合同进行掺烧

浦口开发区污水处理厂进厂污水经粗格栅去除污水中较大的漂浮物后进入进水泵房，通过进水泵提升后流入细格栅及曝气沉砂池，以去除比较小的漂浮物、油类及砂粒。经沉砂处理后污水进入预处理酸化水解沉淀池，经酸化水解后，去除水中大部分悬浮物并增加污水的可生化性，进入多模式 A/A/O 反应池。在 A/A/O 反应池去除氮磷及有机物等。反应池出水进入二沉池进行泥水分离。二沉池污泥经污泥回流泵回流至多模式 A/A/O 反应池，以保持分点进水倒置 A/A/O 反应池的生物量，剩余污泥经剩余污泥泵提升进入污泥处理系统处理。二沉池出水经中间提升泵房提升后进入高效沉淀池，在高效沉淀池内混凝沉淀处理后至滤布滤池，经过滤后出水进入加氯接触池，经消毒后尾水自流排入高旺河。污水处理流程详见下图。

图 4-4-4 浦口开发区污水处理厂污水处理工艺流程

2) 浦口经济开发区污水处理厂排口及水质达标情况

浦口经济开发区污水处理厂现状尾水通过高旺河入长江南京骚狗山～江浦与浦口交界（七里河口）段，远期再生水回用至开发区百合湖作为生态补水和市政杂用水。

浦口经济开发区污水处理厂排口位置及周边水系情况，见下图。



图 4-4-5 水系、污水处理厂排口及河道闸坝位置标识图

表 4-4-4 浦口经济开发区污水处理厂排污信息

污水处理厂名称	排污口位置	纳污河流	水质标准
南京浦口经济开发区污水处理	经度：E118°35'23" 纬度：N31°59'08"	高旺河	III类

高旺河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类标准。

本项目引用《光大工业废水处理南京有限公司浦口经济开发区工业废水处理厂一期二阶段建设工程环境影响报告书》监测断面高旺河 W10（高旺河支流入高旺河处）监测数据及相关结论。

表 4-4-5 地表水环境监测布点、监测因子情况表

断面编号	河流	监测断面	监测因子	监测频次
W10	高旺河	高旺河支流入高旺河处	pH、COD、NH ₃ -N、TP、DO、高锰酸钾指数、氟化物、石油类、铜、镍、砷	2022 年 2 月 21 日 ~2022 年 2 月 23 日，2022 年 5 月 24 日~2022 年 5 月 26 日

根据监测结果：“高旺河设有 1 个断面，W10 断面监测因子皆能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。”

3）城镇污水处理厂收水四至范围

污水处理厂收水范围为整个开发区沿山大道以南区域的污水处理，服务面积 86.6km²，处理对象为生活污水与工业废水（比例 1:4）。浦口开发区污水处理厂主要收集处理园区内除电子工业企业外其他企业工业废水和园区内生活污水。

污水处理厂目前正常运营，开发区内已开发地块管网已建设完善，主要沿浦乌公路、双峰路、龙港路、丰子河路等敷设，能保证区内已建项目污水接入浦口经济开发区污水处理厂。开发区规划继续沿浦乌公路、丰子河路、新星大道等敷设污水管网，继续完善区内污水管网，保证后续可入区项目污水接管污水处理厂集中处理。

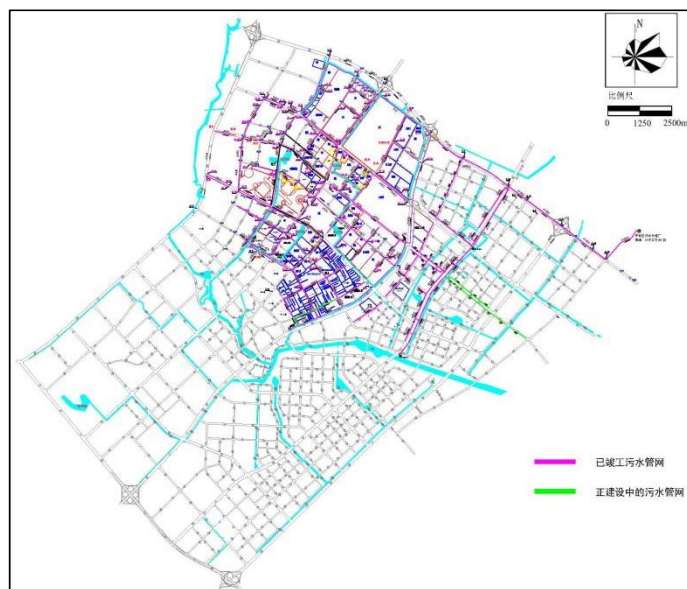


图 4-4-6 开发区现状污水管网图

4) 城镇污水处理厂接纳水量水质分析

浦口经济开发区污水处理厂目前实际处理规模为 2.5 万 t/d，2023 年污水处理厂实际处理量为 23976m³/d，目前处于平稳运行中，规划实施后扩建规模至 5 万 m³/d。

浦口经济开发区污水处理厂一期工程污水处理采用水解酸化+A2/O 工艺+MBBR工艺+反硝化滤池工艺+臭氧接触池工艺，接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GJ343-2010）表 1 中 B 等级标准，其中 1/3进行中水回用（回用于道路清洗、绿化、电厂冷却水等途径），2/3尾水排放，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中的一级 A 标准，尾水排入高旺河。

二期工程预计于2025年6月开始施工于2026年6月完成施工（本次工程包含提标改造项目），施工完成验收后可投入正常生产。

C.纳管处理可行性评估

1) 水量接管可行性分析

南京浦口经济开发区污水处理厂处理能力为 2.5 万 t/d，目前运行负荷为 2.3976

万 t/d。本项目新增废水接管量 964t/d（生活污水、纯水制备浓水、循环冷却水、纯水反冲水），在浦口经济开发区污水处理厂的处理能力内，因此从水量上看，本项目废水接管浦口经济开发区污水处理厂是可行的。

2) 水质接管可行性分析

南京浦口经济开发区污水处理厂一期处理工艺为 A²/O 法+深度处理+MBBR 工艺+反硝化滤池工艺+臭氧接触池工艺，主要针对城市生活污水和生产废水的处理。目前南京浦口经济开发区污水处理厂处理系统运行稳定，出水水质稳定。

本次新增生活污水的综合接管水质见表 4-3-14，各污染因子经过处理后接管浓度 COD: 57mg/L、SS: 52mg/L、NH₃-N: 0.25mg/L、TN: 0.49mg/L、TP: 0.25mg/L，满足污水处理厂接管要求。从水质上看，本项目废水接管至南京浦口经济开发区污水处理厂是可行的，不会对污水处理厂污水处理产生冲击。

3) 管网接管可行性分析

目前，园区污水处理厂管网已经铺设至企业所在区域，本项目利用原有已建厂房，依托原有污水管网，本项目废水能够接入污水处理厂。

综上所述，从接管达标、处理余量、管网衔接、污水处理厂现状及运行、处理工艺适用性等方面分析，本项目废水排入南京浦口经济开发区污水处理厂是可行的。

3、噪声

3.1 噪声产生情况

项目主要噪声源有风机、研磨机、切割机等，采用高噪声设备集中布置的原则，建设项目尽量选用低噪声设备，并采取了减振、隔声和消声等降噪措施，噪声污染源及其源强情况详见下表。

表 4-4-6 项目噪声产生源强分析（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB (A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB (A)	建筑物外距离
1	1#厂房 3F			75	厂房隔声、减震、消声、厂区绿化	90	65	16	27/东	54.9	0:00~24:00	15	33.9	1
2				75		90	75	16	27/东	54.9		15	33.9	1
3				75		5	75	16	5/西	56.1		15	35.1	1
4				75		5	85	16	5/西	56.1		15	35.1	1

注：1#厂房西南角为（0，0，0）点。

表 4-4-7 项目噪声产生源强分析（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 声功率级 dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	风机	-	5	151	25	85	设备减振	0:00~24:00
2	风机	-	5	132	25	85		

注：1#厂房西南角为（0，0，0）点。

3.2 噪声影响分析

根据工程声源的特征和周围声环境特点,以生产车间中的设备噪声源为点源,对工程四周厂界噪声进行噪声预测。依据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021),选用无指向性声源几何发散衰减预测模式:

①户外声传播的衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散、大气吸收、地面效应、障碍物屏蔽、其他多方面效应引起的衰减。在环境影响评价中,应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播筛检,计算预测点的声级。考虑最不利环境影响,本次评价仅考虑几何发散衰减后对周边声环境的影响。

已知点声源的倍频带声功率级,且声源处于半自由声场,则无指向性点声源几何发散衰减的公式为:

$$L_A(r) = L_{AW} - 20\lg r - 8$$

式中: $L_A(r)$ ——距噪声源 r m 处预测点的 A 声级 (dB(A));

L_{AW} ——点声源的 A 声功率级 (dB(A));

r ——点声源至预测点的距离 (m)。

②室内声源等效室外声源声功率级计算

声源位于室内,室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。若声源所在室内声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按下面的公式近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中: L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} ——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL ——隔墙(或窗户)倍频带或 A 声级的隔声量, dB。

也可按式下面公式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=Sa/(1-a)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； a 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③工业企业噪声贡献值计算

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{Ai} ——第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级；

L_{Aj} ——第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

④预测值计算

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中：Leq——预测点的噪声预测值，dB；

Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb——预测点的背景噪声值，dB。

⑤预测结果及达标分析

本项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-4-8。

表 4-4-8 本项目噪声影响预测结果与达标分析表

厂界名称	贡献值		执行标准				监测频次	备注
	昼间 dB (A)	夜间 dB(A)	名称	表号	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)		
东厂界	40.0	40.0	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	表 1	65	55	1次/季度	/
南厂界	39.9	39.9			65	55		/
西厂界	40.6	40.6			65	55		/
北厂界	39.9	39.9			65	55		/

由上表可知，建设项目高噪声设备经减振、隔声和距离衰减后，厂界能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

表 4-4-9 本项目噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称（类型）	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资
厂房隔声、减震、消声、厂区绿化	降噪 15dB (A)	5 万元

3.3 监测计划

表 4-4-10 企业自行监测计划一览表

污染类型	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	每季度监测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

4、固废

4.1 固体废物产生分析

项目生产过程产生的固体废物主要包括一般固废、危险固废以及生

活垃圾。其中一般固废包括废靶材、废铜块、废切割膜等；危险固废主要为生产工序使用的各类重金属污泥、废包装容器、废包装袋、废 UV 灯管、废涂布液等。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）的规定，判定废物的属性，具体见表 4-4-11。

表 4-4-11 建设项目副产物判定结果汇总表

固废/副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
					固体废物	副产品	判定依据
废光刻胶及边胶清洗液		液态	丙二醇甲醚	7.4	√	—	固体废物鉴别导则（试行）
废铜靶材		固态	铜	0.132	√	—	
废钛靶材		固态	钛	0.536	√	—	
废铜块		固态	铜、电镀药液	0.112	√	—	
废膜（废 BG 膜、废切割膜、废背胶膜）		固态	聚酯纤维、PVC，PET，PO，丙烯酸树脂等	4.7	√	—	
废刀片及刀片磨刀板（废割膜刀片、切割刀片）		固态	金刚石	0.6	√	—	
废 UV 灯管		固态	玻璃	0.01	√	—	
废磨轮及磨刀板		固态	金刚石	0.05	√	—	

废电池		固态	碳、镍、锰、镉、铁	0.002	√	—
废撕膜胶带		固态	纤维、环氧树脂	1.6	√	—
废透明保护膜		固态	塑料	0.4	√	—
废吸嘴		固态	橡胶	0.02	√	—
废探针		固态	合金	0.7	√	—
废砂纸		固态	海绵	0.07	√	—
切割、研磨、有机废水处理污泥		半固	硅	135	√	—
废包装容器、废包装袋		固态	电镀药液、光刻胶、去胶液等	2	√	—
离子交换树脂		固态	树脂	2	√	—
废滤芯		固态	滤芯	8	√	—
重金属污泥		半固	钛、铜、有机物等	50	√	—
粉尘		固态	锡及其化合物	0.002	√	—
厨余垃圾		半固	—	63	√	—
生活垃圾		固态	办公产生的废弃物	130	√	—

本项目各类废物具体产生源强见表 4-4-12。其中危险废物汇总见表 4-4-13。

表 4-4-12 项目固废产生源强及处理处置量

固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
废光刻胶及边胶清	危废		液态	丙二醇甲醚	《国家危险废物	T	HW06	900-402-06	7.4

	洗液					物名录》 (2021 本)				
	废铜块			固态	铜、电镀 药液		T/In	HW49	900-041-49	0.112
	废 UV 灯 管			固态	玻璃		T	HW29	900-023-29	0.01
	废包装容 器、废包装 袋			固态	电镀药 液、光刻 胶、去胶 液等		T/In	HW49	900-041-49	2
	废电池			固态	碳、镍、 锰、镉、 铁		T	HW49	900-044-49	0.002
	废滤芯			固态	滤芯		T/In	HW49	900-041-49	8
	重金属污 泥			半固	钛、铜、 有机物 等		T	HW17	336-063-17	50
	废铜靶材	一般固 废		固态	铜	——	——	99	397-003-99	0.132
	废钛靶材			固态	钛		——	99	397-003-99	0.536
	废膜（废 BG 膜、废 切割膜、废 背胶膜）			固态	聚酯纤 维、 PVC， PET， PO，丙 烯酸树 脂等		——	99	397-003-99	4.7
	废刀片及 磨刀板（废 割膜刀片、 切割刀片）			固态	金刚石		——	99	397-003-99	0.6
	废磨轮及 磨刀板			固态	金刚石		——	99	397-003-99	0.05
	废撕膜胶 带			固态	纤维、环 氧树脂		——	99	397-003-99	1.6
	废透明保 护膜			固态	塑料		——	99	397-003-99	0.4
	废吸嘴			固态	橡胶		——	99	397-003-99	0.02
	废探针			固态	合金		——	99	397-003-99	0.7
	废砂纸			固态	海绵		——	99	397-003-99	0.07
	切割、研 磨、综合废 水处理污 泥			半固	硅		——	61	397-003-61	135

	离子交换树脂			固态	树脂		——	99	397-003-99	2
	粉尘			固态	锡及其化合物		——	66	397-003-66	0.002
	生活垃圾	生活垃圾	办公、生活	固态	办公产生的废弃物		——	99	——	130
	厨余垃圾	厨余垃圾	食堂	半固	——		——	99	——	63
	合计	危险废物	—	—	—	—	—	—	—	67.524
		一般固废	—	—	—	—	—	—	—	145.81
		生活垃圾	—	—	—	—	—	—	—	193

表 4-4-13 本项目危险废物汇总表

危险废物名称	废物类别	废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治措施	
废光刻胶及边胶清洗液	HW06	900-402-06	7.4		液态	丙二醇甲醚	丙二醇甲醚	T	密闭桶装	委托有资质的单位处置
废铜块	HW49	900-041-49	0.175		固态	铜、电镀药液	铜、电镀药液	T/In	防漏吨袋	
废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.01		固态	玻璃	灯管内汞蒸气	T	防漏吨袋	
废包装容器、废包装袋	HW49	900-041-49	2		固态	电镀药液、光刻胶、去胶液等	电镀药液、光刻胶、去胶液等	T/In	防漏吨袋	
废电池	HW49	900-044-49	0.002		固态	碳、镍、锰、镉、铁	碳、镍、锰、镉、铁	T	防漏吨袋	
废滤芯	HW49	900-041-49	8		固态	滤芯	滤芯	T/In	防漏吨袋	
重金属污泥	HW17	336-063-17	50		半固	钛、铜、有机物等	钛、铜、有机物等	T	防漏吨袋	

表 4-4-14 本项目建成后全厂固废产生及排放情况

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 t/a			种类判断	废物代码	处置或利用方式
					在建项目	扩建项目	全厂			
1	废光刻胶及去边液		液态	丙二醇甲醚	90	7.4	97.4	HW06	900-402-06	委托有资质的单位处理
2	重金属污泥		半固	铜、镍、银、锡、钛、	165	50	215	HW17	336-063-17	
3	废包装容器、废包装袋		固态	光刻胶、去胶液等	13	2	15	HW49	900-041-49	
4	废水活性炭		固态	活性炭	35	0	35	HW49	900-041-49	
5	废滤芯		固态	滤芯	28	8	36	HW49	900-041-49	
6	废活性炭		固态	活性炭	3	0	3	HW49	900-039-49	
7	过期化学品		液态/固态	化学品	1.2	0	1.2	HW49	900-999-49	

8	重金属废树脂		固态	树脂、镍、锡、银、金	0.4	0	0.4	HW13	900-015-13	
9	废 UV 灯管		固态	玻璃	0	0.01	0.02	HW29	900-023-29	
10	废电池		固态	碳、镍、锰、镉、铁	0	0.002	0.004	HW49	900-044-49	
11	废金刻蚀液		液态	金	40	0	40	HW17	336-057-17	
12	废镀金液		液态	金	17	0	17	HW17	336-057-17	
13	废钛靶材		固态	钛	0.4	0.536	0.963	99	397-003-99	
14	离子交换树脂		固态	纯水制备	8	2	10	99	397-003-99	
15	废铜靶材		固态	铜	0.08	0.132	0.212	99	397-003-99	外售
16	废金靶材		固态	金	0.011	0	0.011	99	397-003-99	
17	废铜阳极		固态	铜	0.712	0.112	0.824	99	397-003-99	
18	废镍阳极		固态	镍	0.039	0	0.039	99	397-003-99	
19	废锡阳极		固态	锡	0.123	0	0.123	99	397-003-99	
20	废载盖带		固态	塑料	18	0	18	99	397-003-99	
21	废贴膜		固态	塑料	6	4.7	10.7	99	397-003-99	专业单位处理
22	废撕膜胶带		固态	纤维、环氧树脂	0	1.6	1.6	99	397-003-99	
22	废透明保护膜		固态	塑料	0	0.4	0.4	99	397-003-99	
23	废吸嘴		固态	橡胶	0	0.02	0.02	99	397-003-99	
24	废探针		固态	合金	0	0.7	0.7	99	397-003-99	
25	废砂纸		固态	海绵	0	0.07	0.07	99	397-003-99	
26	不合格品		固态	硅	400 片	0	400 片	99	397-003-99	供应商回收
27	废磨轮, 废刀片		固态	磨轮, 刀片	5	0.65	5.65	99	397-003-99	专业单位处理
28	切割、研磨、综合 废水处理污泥		半固	硅	430	135	565	61	397-003-61	
29	粉尘		固态	硅	16	0.02	16.02	66	397-003-66	
30	生活垃圾		固态	办公产生的废弃物质	200	130	330	99	397-003-99	环卫部门处理

31	厨余垃圾		半固	——	113	63	176	99	397-003-99	专业单位处 理
----	------	--	----	----	-----	----	-----	----	------------	------------

营期环境影响和保护措施	<p>4.2 固体废物防治措施</p> <p>1、一般固废处理措施分析</p> <p>本项目产生的一般固废主要为废靶材、废贴膜，依托现有一般固废储存区，面积 480m²。贮存场所的面积能够满足贮存需求。</p> <p>一般工业固废暂存场所已按照《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》</p> <p>（GB18599-2020）中相应规定，采取防撒、防雨、防渗漏等三防措施，进行地面硬化，设顶棚和围挡，避免雨水进入。</p> <p>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）等规定要求，各类固体废物按照相关要求分类收集贮存，包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固废无影响。同时本公司固废场所采取防火、防扬散、防流失措施，确保能够达到国家相关标准规定要求。</p> <p>生活垃圾在厂区设置垃圾桶收集，委托环卫部门定期清运；餐厨垃圾在餐厅设置垃圾桶收集，隔油产生的废油脂采用密封桶装，委托专业化处理公司处理。以上垃圾及时清运，并加强收集过程的环境管理，对环境的影响较小。</p> <p>2、危险废物处理措施分析</p> <p>本项目产生的危险废物主要为废铜块、废光刻胶及边胶清洗液、重金属污泥、废包装容器、废包装袋、废 UV 灯管、废电池、废滤芯，依托现有危废仓库，面积 320m²。贮存场所的面积能够满足贮存需求。</p> <p>现有危废暂存间需严格按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）修改单、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）、《江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案》（苏环办〔2019〕149 号）等文件建设，做到防渗、防风、防雨、防流失，危险废物采用包装容器分类贮存。</p> <p>生产过程中产生的危险废物按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》进行评价，建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 4-4-15。</p>
-------------	--

表 4-4-15 扩建项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表							
危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积（m ² ）	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期（d）
废光刻胶及边胶清洗液	HW06	900-402-06	有机废液仓库	25	密闭桶装	25	10d
废铜块	HW06	900-402-06	危废仓库	295	防漏吨袋	354	30d
废 UV 灯管	HW16	398-001-16			防漏吨袋		30d
废包装容器、废包装袋	HW06	900-402-06			防漏吨袋		30d
废电池	HW17	336-057-17			防漏吨袋		30d
废滤芯	HW17	336-063-17			防漏吨袋		30d
重金属污泥	HW49	900-041-49			防漏吨袋		15d

注：有机废液仓库位于危废仓库内。

本项目的生产过程中产生的危险废物，需按国家有关规定进行转移、运输及处置。

（1）危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装。所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，最后按照要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

（2）危险废物暂存污染防治措施分析

本项目危险废物应尽快送往委托单位处理，不宜存放过长时间。本项目依托现有的危废暂存处满足全厂生产需求。贮存场所防雨、防晒、防泄漏、防流失措施到位，公司严格按照有关规范要求对危险固废的转移，确保从危险固废的产生到处置的各个环节符合环保法律规范的要求。

企业在进行危废暂存处的建设时，需满足《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）、省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办〔2023〕154 号）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治专项行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）的相关要求，在显著位置设置危险废物信息公开栏，按照《环境保护图形标志固体

废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志、配备通讯设备、照明设施和消防设施，设置气体导出口及气体净化装置；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。企业应根据危险废物种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物需预处理后进入贮存设施贮存，否则按易爆、易燃危险品贮存。贮存废弃剧毒化学品的，应采用双钥匙封闭式管理，且有专人 24 小时看管。

华天科技危险废物暂存场所的管理和防治要求主要为：

①对危险固废进行分类收集、分类存放，并采用标识加以区分。

②按《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）中的规定设置警示标志及环境保护图形标志。

③危险废物使用符合标准的无破损容器分类盛装，无法装入常用容器的危险废物采用防漏胶袋等盛装；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；盛装危险废物的容器上必须粘贴危险废物标志。

④装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。

⑤配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

⑥做好危险固废的处理情况记录，记录上须注明危废的数量、化学成分、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期及接收单位名称等。

⑦建立良好的巡回检查制度，按要求对危险废物进行全过程严格管理。

⑧严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的要求规范建设和维护厂区内的危废仓库。设置合规性如下。






表4-4-16 危废贮存设施污染防治措施一览表

类别	具体建设要求	本项目拟采取污染防治措施
危险废物贮存场所	1、基础必须防渗，并且满足防渗要求；	建设单位危废仓库地面拟采用基础防渗，底部加设土工膜，防渗等级满足重点防渗要求
	2、必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；	废包装容器密封保存，液态危废桶装密封保存，固态危废采用密封袋装，每次更换后由

		具有危废资质单位及时清运。危险废物暂存库密闭，并设置气体净化装置及导出口
	3、设施内要有安全照明设施、观察窗口；通讯设施；消防设施	危废仓库内拟配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火器（如黄沙）等
	4、危险废物堆要防风、防雨、防晒；	危废仓库设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，四周设围堰，设置钢筋混凝土导流渠，并采用底部加设土工膜进行防渗，具备防风、防雨、防晒功能
	5、在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网	建设单位拟在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网
	6、按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志	建设单位拟在厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，拟设置危险废物识别标志
危废贮存过程	1、企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	建设单位危废拟分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，同时设置隔离间隔断
	2、危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容	建设单位拟采取的危险废物贮存容器材质均与危险废物相容，完好无损，满足要求
	3、不得将不相容的废物混合或合并存放。	建设单位每种危险废物均独立包装，不涉及混合问题
危险废物暂存管理要求	须做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留五年。	建设单位危废暂存间拟设立危险废物进出台账登记管理制度，记录危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物100%得到安全处置。危险废物的记录和货单保留五年
<p>(3) 危险废物运输污染防治措施分析</p> <p>对于委托处理的危险废物，运输中应做到以下几点：</p> <p>①该运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输</p>		

	<p>的司机应通过培训，持有证明文件。</p> <p>②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。</p> <p>③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。</p> <p>④组织危险废物的运输单位，在事先需做出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。</p> <p>本项目固体废物综合处置率达 100%，在落实好危险固废安全处置的情况下，不会造成二次污染，不会对周围环境造成影响，其固废防治措施是可行的。</p> <p>4.3 固体废物环境影响分析</p> <p>（1）固废分类收集、贮存</p> <p>项目固废主要包括一般固废、危险固废以及生活垃圾，项目产生的各类固体废物分类收集。项目的危险废物为桶装或防漏袋装，各类废物互相之间不会产生反应，项目的危险废物委托有资质的单位处理处置；生活垃圾贮存于厂内垃圾桶，由环卫部门定期清运。各类废弃物不存在混放。本项目依托现有危废仓库满足生产需求。根据要求设置有标志牌，地面与裙角均采用防渗材料建造，有耐腐蚀的硬化地面，确保地面无裂缝，危废仓库做到“防扬散、防流失、防渗漏”，并由专人管理和维护。车间内不设置危废收集点，危废产生后，及时采取相应措施收集并运送至危废仓库，不在生产区域或产废处长时间存放。符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，不会对地下水、地表水和土壤产生不利影响。</p> <p>（2）包装、运输过程中散落、泄漏的环境影响</p> <p>在固废清运过程中，建设单位应做好密闭措施，防止固废抛洒遗漏而导致污染扩散，保证运输过程中无抛、洒、滴、漏现象发生。危险废物委托有资质的运输公司运输，驾驶员、操作工均持有“危险品运输资格证”，具有专业知识及处理突发事件的能力，并具备处理运输途中可能发生的故事能力运输，运输车辆在醒目处标有特殊标志，告知公众为危险品运输车辆。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，保证货物不倾泻、翻出。</p> <p>（3）堆放、贮存场所的环境影响</p> <p>项目产生的固体废物均暂存于厂内的一般固废及危废仓库，并定期清运出厂</p>
--	--

	<p>区。</p> <p>废弃物的细粒不会被风吹起，故不会增加大气中的粉尘含量和大气的尘污染。废物包装桶密闭储存，挥发量很小，不会导致大气的污染。</p> <p>本项目固废禁止直接倾倒入水体中，故不会使项目周围水质受到污染。避免雨水的浸渍和废物本身的分解，不会对附近地区的地下水造成污染。</p> <p>固体废弃物在项目厂区内和车间内固废暂存区堆存，不会占用大量土地，且各类存放设施均有防腐防渗措施，不会有有害成分的渗漏，不会使土壤碱化、酸化、毒化，破坏土壤中微生物的生存条件，影响动植物生长发育。</p> <p>（4）综合利用、处理、处置的环境影响</p> <p>本项目产生的固体废物一般固废、危险固废和生活垃圾。其中危险固废委托有资质的单位处理处置，不会对环境造成二次污染。</p> <p>本项目涉及的危险废物编号分别为 HW06、HW29、HW17、HW49，以上危险废物应委托有对应资质单位处置，本项目所在区域有南京卓越环保科技有限公司、江苏苏全固体废物处置有限公司可接纳处理本项目危废，故委托处置可行。本项目所有危险废物均委托有资质单位处理，同时建设单位承诺，待项目建成后严格按照要求落实本项目危险废物处置单位，确保项目的危废合理处置，同时向环保主管部门进行备案。</p> <p>综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周边环境影响较小，厂内的固态危险废物的堆放、贮存库须按照《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2023）要求设置，做到防漏、防渗，避免产生二次污染。总体而言，本项目产生的固体废物在产生、收集、贮存、转运、处置环节，严格管理，规范操作，各类固废均可得到有效处理、处置，不会对外环境影响产生明显影响。</p> <p>根据《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其修改单、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）要求设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场的环境保护图形标志的具体要求见表4-4-17。</p>
--	---

表4-4-17 固废堆放场的环境保护图形标志一览表					
位置	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
一般固废暂存场所	提示标志	长方形边框	绿色	白色	
厂区门口	提示标志	长方形边框	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识别标签	长方形边框	橘色	黑色	
5、地下水及土壤环境影响分析 本项目属于集成电路制造项目，地下水环境影响评价项目类别为报告表，属					

于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 80 电子器件制造中的集成电路”，属于Ⅲ类建设项目，地下水环境敏感程度为不敏感。

建设单位将厂区划分为非污染区和污染区，污染区分为一般污染区、重点污染区。非污染区可进行简单的硬化处理，污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。

项目原料仓库、甲类库、乙类库、危废库和污水处理站为重点防渗区；生产装置区为一般防渗区；配电室、控制室等为简单防渗区，不同的污染区，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性，一般污染区的防渗设计应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，重点及特殊污染区的防渗设计应满足《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2019)的要求。

《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ1253-2022)中无明确要求对周边土壤和地下水开展监测，本项目按照重点防渗和一般防渗的要求采取防渗措施，可以确保生产、储存的安全，不存在土壤、地下水污染途径，故不进行土壤和地下水跟踪监测。

6、生态

企业位于浦口经济开发区内，本次扩建利用厂区预留区域建设，不新增用地；现有厂区也不在国家级生态红线和江苏省生态管控区域范围内。

7、环境风险影响分析

7.1 风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》10.2.5 规定，对于改扩建项目环境风险评价，首先重点针对改扩建部分内容，其他部分可进行环境风险简要回顾性分析，提出完善意见和建议。Q 值原则上可以本次扩建工程中新增的危险物质量计算，根据企业本项目建设情况，320m²的危废库用于堆放本项目的危废，和一座 50000m²的仓库用于堆放本项目的原辅料及成品。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B 和原辅材料的理化性质判定，项目生产过程使用的电镀药液、电镀补充液、铜刻蚀液、异丙醇、危险废物等属于风险物质，其他物质不属于风险物质范畴。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)中危险物质数量与临界量比值的计算，当存在多种危险物质时，按下式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 、 q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、 Q_n ——各危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

表 4-4-18 本项目涉及的危险物质及临界量

序号	风险物质名称	在线量 (t)	临界量 (t)	q_i/Q_i
1		0.0012	5	0.0002
2		0.0188	0.25	0.0752
3		0.0188	10	0.0019
4		0.0002	0.25	0.0008
5		0.0002	10	0.00002
6		0.000002	5	0.000004
7		0.0002	10	0.00002
8		0.0297	0.25	0.1189
9		0.0005	10	0.0001
10		0.0072	7.5	0.0010
11		0.1800	10	0.0180
12		1.9940	10	0.1994
13		0.00596	50	0.0012
14		1.96	50	0.0392
15		1.632	50	0.0326
16		0.028	0.25	0.1122
17		0.036	0.25	0.144
18		0.0006	0.25	0.0024
19		0.0280	5	0.0056
项目 Q 值 Σ				0.7527

*重金属槽液 37-43g/L，本次取 40g/L，槽体容积 300L。池体容积 30m³，按照池体容积 80%计算，浓度约按 20mg/L。

本项目生产在线过程 $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I，项目风险评价工作等级为简单分析。

7.2 评价工作等级划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），环境风险潜势为 I，项目风险评价工作等级为简单分析。

表 4-4-19 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
--------	--------------------	-----	----	---

评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a																														
A 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。																																		
<h3>7.3 环境敏感目标</h3> <p>本项目环境风险潜势为 I，仅开展简单分析。建设项目周围敏感目标分布情况见表 3-2-1。</p> <h3>7.4 环境风险识别</h3> <p>本项目环境风险物质主要分布于生产装置区、储运设施以及环保工程内。具体危险物质、分布情况以及可能影响环境的途径见表 4-4-20。</p> <p style="text-align: center;">表 4-4-20 本项目环境风险识别表</p> <table><tr><th>序号</th><th>危险单元</th><th>风险源</th><th>主要危险物质</th><th>环境影响途径</th><th>可能受影响的环境敏感目标</th></tr><tr><td>1</td><td>化学品仓库和生产车间</td><td>原料桶</td><td>化学原料等</td><td>泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放</td><td>火灾爆炸事故：产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标；</td></tr><tr><td>2</td><td>危废暂存间</td><td>危险废物</td><td>废有机溶剂</td><td>泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放</td><td>泄漏事故：可能影响厂内土壤，泄漏液体进入雨水管网可能造成水体污染</td></tr><tr><td>3</td><td>废气处理设施</td><td>酸碱洗涤塔、RTO 等</td><td>发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放、爆炸</td><td>下风向大气环境污染</td><td>产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标</td></tr><tr><td>4</td><td>废水处理设施</td><td>处理不达标废水</td><td>发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放</td><td>非正常排放</td><td>污水处理厂</td></tr></table> <h3>7.5 环境风险分析</h3> <h4>1、大气环境风险分析</h4> <p>（1）项目废气处理设施故障会造成废气污染物未经处理直接进入大气，从而导致周围环境空气污染。</p> <p>（2）原料仓库、化学品库、危废仓库发生物料泄漏，其可挥发性物质进入大气，对周围环境造成不利影响。</p> <h4>2、地下水、土壤</h4> <p>（1）本项目风险物质如发生泄漏或者厂内发生火灾事故，泄漏废液、消防废水等如拦截不当则可能会进入周围水环境中，会导致受纳水体环境中相应污染物浓度增高，造成水环境质量污染。另厂区发生泄漏以及火灾、爆炸事故也可能</p>					序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标	1	化学品仓库和生产车间	原料桶	化学原料等	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放	火灾爆炸事故：产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标；	2	危废暂存间	危险废物	废有机溶剂	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放	泄漏事故：可能影响厂内土壤，泄漏液体进入雨水管网可能造成水体污染	3	废气处理设施	酸碱洗涤塔、RTO 等	发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放、爆炸	下风向大气环境污染	产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标	4	废水处理设施	处理不达标废水	发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放	非正常排放	污水处理厂
序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标																													
1	化学品仓库和生产车间	原料桶	化学原料等	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放	火灾爆炸事故：产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标；																													
2	危废暂存间	危险废物	废有机溶剂	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放	泄漏事故：可能影响厂内土壤，泄漏液体进入雨水管网可能造成水体污染																													
3	废气处理设施	酸碱洗涤塔、RTO 等	发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放、爆炸	下风向大气环境污染	产生的次生/伴生污染物质可能影响厂内职工及下风向大气环境敏感目标																													
4	废水处理设施	处理不达标废水	发生故障，可能会造成污染物质未经处理直接排放	非正常排放	污水处理厂																													

会导致有毒有害物质渗透入土壤中，造成土壤、地下水污染。

(2) 废水处理设施：a、厂内废水处理设施若未做好防渗措施，发生泄漏将污染地下水及土壤；b、本厂区内突发性泄漏和火灾爆炸事故泄漏、伴生和次生的泄漏物料、污水、消防废水可能直接进入厂内污水管网和雨水管网，未经处理后排入园区污水和雨水管网，给污水处理厂造成一定的冲击及造成周边水环境污染。

(3) 因管理不当，造成危险废物泄漏，危险废物中含有的有毒有害、易燃易爆物质泄漏，若“四防”措施不到位，泄漏物将影响外环境并通过地面渗漏进而影响土壤和地下水；厂区内危险化学品及危险废物在厂内堆放和转移输运过程中发生火灾或者扬散以及堆场未做好防渗措施导致污染土壤或地下水的风险。

7.6 环境风险防范措施及应急要求

7.6.1 原料储存风险防范措施

应严格按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对危险化学品的管理；制定危险化学品安全操作规程，要求操作人员严格按操作规程作业；对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育。

项目原料储存需符合储存危险化学品的相关条件（如防晒、防潮、通风、防雷、防静电等）。建立健全安全规程及值勤制度，设置通信、报警装置，确保其处于完好状态；对储存危险化学品的容器，应经有关检验部门定期检验合格后，才能使用，并设置明显的标识及警示牌；对使用危险化学品的名称、数量进行严格登记；凡储存、使用危险化学品的岗位，都应配置合格的防毒器材、消防器材，并确保其处于完好状态；所有进入储存、使用危险化学品的人员，都必须严格遵守《危险化学品管理制度》。

由于本项目部分原料中的物质具有易燃易爆等特性，在储运过程中应小心谨慎，熟知每种物料的性质和储运注意事项。

7.6.2 危废贮存及运输过程风险防范措施

危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）—6.2 贮存库的管理规定：“6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式；6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积

不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10(二者取较大者)；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求；6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。”

建设单位应做好危废转移申报、转移联单等相关手续，需满足《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》要求；加强对固体废弃物管理，做好跟踪管理，建立管理台账；在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，应当向移出地环境保护行政主管部门申请。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门；危险废物委托处置单位应具备相应的资质，运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，承载危险废物的车辆须有明显的标志。

7.6.3 火灾风险防范措施：

①消除点火源，使用防爆的电气设备，防止静电蓄积，使加热器等保持低温，防止机械由于摩擦、撞击、故障等原因而产生火花或异常的高温；

②在危险部位设置自动的烟感器或爆炸抑制装置，早期发现并抑制；

③加强员工的安全知识教育，要求全体人员了解事故处理的程序，事故处理器材的使用方法，一旦出现事故可以立即停产，控制事故的危害范围和程度。

7.6.4 废气处理系统事故排放防范措施

发生事故的原因主要有以下几个：

- a.废气处理系统出现故障、设备开车、停车检修时废气直接排入大气环境中；
 - b.生产过程中由于设备老化、腐蚀、实务操作等原因造成车间废气浓度超标；
 - c.厂内突然停电、废气处理系统停止工作，致使废气不能得到及时处理；
 - d.对废气治理措施疏于管理，使治理措施处理效率降低造成废气浓度超标；
- 为杜绝事故性废气排放，建议采用以下措施确保废气达标排放：

①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；

③项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部进入处理系统进行处理以达标排放；

④项目对废气治理措施应设置备用的废气治理措施，在常用处理设施出现故障的情况下采用备用处理设施进行处理，防止因此而造成废气的事故性排放。

7.6.5 事故废水环境风险防范措施

1、构筑环境风险三级应急防控体系

根据《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（Q/SY08190-2019），本项目针对废水排放采取“单元—厂区—园区/区域”的三级防控体系来杜绝环境风险事故对环境的造成污染事件。具体设计要求如下。

（1）一级防控措施（单元）

本项目针对风险单元生产车间、化学品库、危废库等，地面设置防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施。

生产车间、化学品库、危废库等四周设置专门事故水收集渠，收集物（包括消防废水和泄漏物）通过专门管网自流至事故应急池。

（2）二级防控措施（厂区）

在厂区设置事故应急池，并设计相应的切换装置。正常生产运行时，打开雨水管道阀门，收集的雨水直接排入园区雨水管网。事故状态下，打开切换装置，收集的事故消防水排入厂区事故应急池内，切断污染物与外部的通道，将污染物控制在厂区内，防止事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。

雨污水排口设置切断阀，切断污染物与外部的通道，防止生产过程中产生的废水及物料在非正常、事故工况下产生泄漏，将污染控制在厂内，防止较大生产事故泄漏物料和污染消防水对环境造成污染。

（3）三级防控措施（园区/区域）

厂内环境风险防控系统纳入园区/区域环境风险防控体系，当发生风险事故时，按分级响应要求及时启动园区/区域环境风险防控措施，实现厂内与园区/区域环境风险防控设施及管理的有效联动。

根据事故的影响范围和可控性，将响应级别分为如下三级：

III级响应：生产车间、化学品库、危废库等发生泄漏事故，通过采取风险防控措施可以将事故废水控制在车间内，可完全依靠单元或者企业自身应急能力处理。

II级响应：生产车间、化学品库、危废库等发生泄漏事故，或者厂区内发生火灾爆炸事故，消防尾水溢流，通过采取风险防控措施可以将事故废水引入事故应急池，可完全依靠企业自身应急能力处理。

I级响应：雨污水排口阀门故障等问题，企业事故水、污水发生外溢，进入园区/区域雨污水排水系统，应及时与应急救援指挥机构联系，防止污染水域扩大蔓延，同时向政府部门报告启动相关预案，密切进行水质监控，减小水污染可能影响的范围。

2、事故废水设置及收集措施

（1）对水泵等设备应定期检查，以保证设备的正常运行。水循环系统应配备备用水泵等。

（2）有专人负责对污水处理系统进行定时观察，一旦发现废水有跑、冒、渗、漏现象，及时采取将废水引入事故应急池等措施防止事故的进一步扩展。

（3）配备废水监测设备实时监控水质。

（4）对污水处理区等地面进行水泥硬化处理，使地面防渗系数达到重点防渗区要求。管道施工应严格符合规范要求，接口严密、平顺，填料密实，避免发生破损污染土壤、地下水。

（5）在厂区周围建设完善的防洪、排水系统，加强维护。

（6）排水控制：一旦本项目发生事故，立即检查污水处理设施运行情况，如事故对整个污水处理设施不造成任何影响，则立即启动事故应急监测，确保废水仍能达标排放；如果事故扩大到污水处理公司内，造成设备故障或其他问题，导致污水处理设施不能发挥正常的处理功能，则立即关闭排水总阀，所有废水送至事故池暂存，直到所有事故、故障解决、废水处理系统能力恢复、出水监控池内经检测达到排放标准后，方可打开排水总阀排水。

3、事故应急池设置

参照《水体污染防控紧急措施设计导则》（中国石化建标〔2006〕43号）和《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（Q/SY08190-2019），事故应急

<p>池总有效容积计算公式如下：</p> $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$ <p>注：V_总——事故应急池容积，m³；</p> <p>V₁——收集系统范围内发生事故的物料量，m³；（本项目不新增储罐）。</p> <p>V₂——发生事故的储罐或装置的消防水量，m³，$V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$；</p> <p>Q_消——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，m³/h；</p> <p>t_消——消防设施对应的设计消防历时，h；</p> <p>V₃——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³；（本项目 V₃=0m³）</p> <p>V₄——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³；（本项目 V₄=0m³）</p> <p>V₅——发生事故时可能进入该系统的降雨量，m³。（本项目不新增用地，故 V₅ 为 0。）$V_5 = 10q \cdot f$，$q = q_n/n$，</p> <p>本项目为扩建项目，消防废水不新增，V₂取 0m³；V₃取 0m³；V₄取 0m³；本项目不新增用地，故 V₅为 0m³。因此本次扩建项目所需事故池总容积为 0m³；原项目已设计设置有 1 座 1500m³的事故水池和 1 座 846m³消防水池。本次扩建项目在现有厂区内进行，不新增用地，不新增化学品储存区，不新增储罐，原辅材料依托现有化学品库和主材库，企业消防水池和事故水池容量设计已综合考虑整个厂区大小。因此本项目依托现有消防水池、事故池可行。</p> <p>当发生火灾事故，相应产生的消防废水汇入导流沟，进入事故水池，废水经监测达标外排至市政污水管网，否则排入废水处理设施处理达标后纳管。厂区雨水排放口设有闸门，一旦发生事故，可及时关闭闸门。以上措施可确保厂区事故废水全部得到有效截留、收集和处理，不会造成次生污染。</p> <p>8、环保三同时验收一览表</p> <p>本项目环保三同时验收一览表如下所示。</p>
--

表 4-4-21 环保三同时验收一览表

类别	排放口(编号、名称)/污染源	污染物	治理措施(建设数量、规模、处理能力等)	执行标准	环保投资(万元)	备注
废气	P1-1#	硫酸雾	碱喷淋吸收塔, 72000m ³ /h×3, 30m 高 P1-1 排气筒	《半导体行业污染物排放标准》(DB32/3747-2020)	10	依托于原项目废气处理设施, 本次扩建增加仅增加收集管道和风机风量
	P1-3#	异丙醇、非甲烷总烃、锡及其化合物	1#车间沸石+RTO(3套沸石+1套RTO, 60000m ³ /h×3, 30m 高P1-3#排气筒)		10	依托于原项目废气处理设施, 本次扩建增加仅增加收集管道和风机风量
	无组织废气	异丙醇、非甲烷总烃、硫酸雾、锡及其化合物	车间换风	《半导体行业污染物排放标准》(DB32/3747-2020)、厂区内非甲烷总烃达《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	30	/
废水	高浓有机废液处理系统	COD、SS、氨氮、总氮	气浮+芬顿+混凝沉淀	《半导体行业污染物排放标准》(DB32/3747-2020)	100	新增高浓有机废液处理系统
	综合(有机)废水处理系统	COD、SS、氨氮、总氮	厌氧+缺氧+好氧+MBR膜+叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO膜			
	重金属废液处理系统	COD、SS、钛、Cu、总磷	芬顿序批处理			
	重金属废水处理系统	COD、SS、钛、Cu、总磷	芬顿+混凝+过石英砂过滤+螯合树脂			
	研磨废水处理系统	COD、SS	叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO膜			
	反洗水系统	COD、SS、氨氮、总氮	化学沉降			
	切割废水处理系	COD、SS	叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超			

	统		滤池+RO 膜			
	酸碱废水处理系统	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、钛、Cu	二级 pH 调节			
	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	隔油池+化粪池			
噪声	生产及公辅工程	Leq	选用低噪声设备，并采取消隔声、消声、减振措施以及距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类	5	/
固废	危险固废	危废	危废仓库（含有机废液库）	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	15	本次扩建项目固废贮存仓库依托于原项目
	一般固废	一般固废	一般固废仓库	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）	5	
环境风险	储存各类化学品时应严格遵守《常用化学危险品贮存通则》中的相关规定；公司应严格按《爆炸和火灾危险环境电力设置设计规范》进行危险区域划分及电气设备材料的选型；厂区内设置消防栓、灭火器等灭火设施、消防设施。对环保设施进行维护和检查；固废堆放场按照要求进行防漏、防雨处置，防止物料泄漏；经常对废气收集处理系统进行检查和维修；完善环境风险应急预案及备案。				10	/
环境管理	设置专职管理人员；雨污分流、排污口规范化设置；安装在线监测设备；执行自行监测计划。				10	/
合计					190	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	P1-1#	硫酸雾	碱喷淋吸收塔，72000m ³ /h×3，30m高 P1-1 排气筒	《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）
	P1-3#	异丙醇、非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	1#车间沸石+RTO（3套沸石+1套RTO，60000m ³ /h×4，30m高 P1-3#排气筒）	《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	无组织废气	异丙醇、非甲烷总烃、硫酸雾、锡及其化合物、颗粒物	车间换风	《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）、厂区内非甲烷总烃达《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
地表水环境	高浓有机废水处理系统	COD、SS、氨氮、总氮	气浮+芬顿+混凝沉淀	总排口各污染物排放浓度执行南京浦口经济开发区工业废水处理厂接管标准
	综合（有机）废水处理系统	COD、SS、氨氮、总氮	厌氧+缺氧+好氧+MBR膜+叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO膜	
	重金属废液处理系统	COD、SS、钛、Cu、总磷	芬顿序批处理	
	重金属废水处理系统	COD、SS、钛、Cu、总磷	芬顿+混凝+过石英砂过滤+螯合树脂	
	研磨废水处理系统	COD、SS	叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO膜	
	反洗水系统	COD、SS、氨氮、总氮	化学沉降	
	切割废水处理系统	COD、SS	叠片过滤器+陶瓷超滤膜+超滤池+RO膜	
	酸碱废水处理系统	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、钛、Cu	二级 pH 调节	
	生活污水+纯水站反冲洗水+循环冷却系统排水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	直接接管	达污水处理厂接管标准

声环境	生产及公辅工程	Leq	选用低噪声设备，并采取消隔声、消声、减振措施以及距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	本项目产生的固废分为一般固废、危险固废以及生活垃圾。其中一般固废外售或专业单位处理；项目的危险废物为桶装或防漏袋装，各类废物互相之间不会产生反应，项目的危险废物委托有资质的单位处理处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。			
土壤及地下水污染防治措施	建设单位将厂区划分为非污染区和污染区，污染区分为一般污染区、重点污染区。非污染区可进行简单的硬化处理，污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。一般污染区的防渗设计应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的要求，重点及特殊污染区的防渗设计应满足《地下工程防水技术规范》(GB50108-2001)。可有效避免有毒有害物质对地下水的影响。			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	储存各类化学品时应严格遵守《常用化学危险品贮存通则》中的相关规定；公司应严格按《爆炸和火灾危险环境电力设置设计规范》进行危险区域划分及电气设备材料的选型；厂区内设置消防栓、灭火器等灭火设施、消防设施。对环保设施进行维护和检查；固废堆放场按照要求进行防漏、防雨处置，防止物料泄漏；经常对废气收集处理系统进行检查和维修；完善环境风险应急预案及备案。			
其他环境管理要求	<p>1、项目的建设应切实履行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。</p> <p>2、应按有关法规的要求，严格执行排污许可制度。根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，本项目属于“C3973集成电路制造”且建设单位属于重点排污单位，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)中“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39—89 电子器件制造 397”要求，本项目实施“重点管理”。</p> <p>3、本项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时建成和投产使用，并按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。</p> <p>4、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的应当重新报批环境影响报告表。自环评批复之日起超过5年，方决定项目开工建设的，其环境影响报告表应重新报批。</p> <p>5、建设单位应根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》(苏环办〔2020〕101号)，开展环保设施安全风险辨识，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>			

六、结论

一、结论

本项目符合国家及地方产业政策，符合区域规划要求和产业定位；项目废气经处理后满足《半导体行业污染物排放标准》（DB32/3747-2020）中表 3 标准等排放限值的要求；项目生产废水经预处理后进入南京浦口经济开发区工业污水处理厂处理后达标排放；厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区排放限值；固废处置率 100%；对环境的影响较小，项目建成后，区域环境质量不会下降；项目潜在的风险水平可以接受，不会对周围环境及人员造成安全威胁。因此，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放 量 ②	在建工程 排放量 (固体废物产生量)③	本项目 排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老 削减量 (新建项 目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	硫酸雾	0	0	0.033	0.016	0	0.049	+0.016
		氰化氢	0	0.0251	0.0251	0	0	0.0251	0
		颗粒物 (含烟尘)	0	0.75	0.75	0	0	0.75	0
		异丙醇	0	0.2482	0.2482	0.223	0	0.4712	+0.223
		非甲烷总烃	0	3.7565	3.7565	0.787	0	4.5435	+0.787
		锡及其化合物	0	0.024	0.024	0	0	0.024	0
		二氧化硫	0	1.292	1.292	0	0	1.292	0
		氮氧化物	0	1.119	1.119	0	0	1.119	0
	无组织	硫酸雾	0	0.002	0.002	0.001	0	0.003	+0.001
		氰化氢	0	0.0011	0.0011	0	0	0.0011	0

		颗粒物	0	0.163	0.163	0	0	0.163	0
		异丙醇	0	0.025	0.025	0.02	0	0.045	+0.02
		非甲烷总烃	0	0.3761	0.3761	0.08	0	0.4561	+0.08
		锡及其化合物	0	0.0003	0.0003	0	0	0.0003	0
废水	生产废水	废水量	0	946610	946610	113091	0	1059701	+113091
		COD	0	164.0547	164.0547	11.321	0	175.3757	+11.321
		SS	0	65.434	65.434	11.236	0	76.67	+11.236
		氨氮	0	3.5284	3.5284	0.023	0	3.5514	+0.023
		总氮	0	5.8568	5.8568	0.076	0	5.9328	+0.076
		总磷	0	0.6037	0.6037	0.104	0	0.7077	+0.104
		氰化物	0	0.0015	0.0015	0	0	0.0015	0
		Cu	0	0.15	0.15	0.0256	0	0.1756	+0.0256
		Ni	0	0.032	0.032	0	0	0.032	0
		Ag	0	0.00004	0.00004	0	0	0.00004	0
		锡	0	0.0056	0.0056	0	0	0.0056	0
		钛	0	0.0081	0.0081	0.00003	0	0.00813	+0.00003

		钨	0	0.0061	0.0061	0	0	0.0061	0
	生活污水+ 公辅废水	废水量	0	715029	715029	322992	0	1038021	+322992
		COD	0	28.9698	28.9698	19.184	0	48.1538	+19.184
		SS	0	18.8557	18.8557	17.161	0	36.0167	+17.161
		氨氮	0	1.518	1.518	0.101	0	1.619	+0.101
		总氮	0	3.1413	3.1413	0.202	0	3.3433	+0.202
		总磷	0	0.2563	0.2563	0.101	0	0.3573	+0.101
	废水合计	废水量	0	1661639	1661639	436083	0	2097722	+436083
		COD	0	193.0235	193.0235	30.505	0	223.5295	+30.505
		SS	0	84.2897	84.2897	28.397	0	112.6867	+28.397
		氨氮	0	5.0464	5.0464	0.124	0	5.1704	+0.124
		总氮	0	8.9981	8.9981	0.278	0	9.2761	+0.278
		总磷	0	0.86	0.86	0.205	0	1.065	+0.205
		氰化物	0	0.0015	0.0015	0	0	0.0015	0
		Cu	0	0.15	0.15	0.0256	0	0.1756	+0.0256
		Ni	0	0.032	0.032	0	0	0.032	0

		Ag	0	0.00004	0.00004	0	0	0.00004	0
		钛	0	0.0117	0.0117	0.00003	0	0.01173	+0.00003
		钨	0	0.0061	0.0061	0	0	0.0061	0
		锡	0	0.002	0.002	0	0	0.002	0
一般工业固体废物	废钛靶材		0	0	0.4	0.132	0	0.532	+0.132
	废铜靶材		0	0	0.08	0.536	0	0.616	+0.536
	废金靶材		0	0	0.011	0	0	0.011	0
	废镍阳极		0	0	0.039	0	0	0.039	0
	废锡阳极		0	0	0.123	0	0	0.123	0
	废载盖带		0	0	18	0	0	18	0
	废贴膜、废膜		0	0	6	4.7	0	10.7	+4.7
	废磨轮，废刀片		0	0	5	0.65	0	5.65	+0.65
	不合格品		0	0	400 片	0	0	400 片	0
	切割、研磨废水处理污泥		0	0	430	135	0	565	+135
	粉尘		0	0	16	0.002	0	16.002	+0.002
	废撕膜胶带		0	0	0	1.6	0	1.6	+1.6

	废透明保护膜	0	0	0	0.4	0	0.4	+0.4
	废吸嘴	0	0	0	0.02	0	0.02	+0.02
	废探针	0	0	0	0.7	0	0.7	+0.7
	废砂纸	0	0	0	0.07		0.07	+0.07
危险 废物	酸洗废液	0	0	0.4	0	-0.4	0	-0.4
	废铜阳极、废铜块	0	0	0.712	0.175	0	0.887	+0.175
	废助焊剂	0	0	0.005	0	-0.005	0	-0.005
	废异丙醇	0	0	120	0	-120	0	-120
	废光刻胶及去边液	0	0	90	7.4	0	97.4	+7.4
	废显影液以及清洗废液	0	0	882	0	-882	0	-882
	废镀铜液	0	0	40	0	-40	0	-40
	废镀镍液	0	0	12	0	-12	0	-12
	废镀锡银液	0	0	22.4	0	-22.4	0	-22.4
	废镀金液	0	0	17	0	0	17	0
	废去胶液	0	0	130	0	-130	0	-130

	废铜蚀刻液	0	0	86	0	-86	0	-86
	废钛蚀刻液	0	0	200	0	-200	0	-200
	废金刻蚀液	0	0	50	0	0	50	0
	重金属污泥	0	0	165	50	0	215	+50
	废包装容器、废包装袋	0	0	13	2	0	15	+2
	废水活性炭	0	0	35	0	0	35	0
	废滤芯	0	0	28	8	0	36	+8
	废活性炭	0	0	3	0	0	3	0
	过期化学品	0	0	1.2	0	0	1.2	0
	重金属废树脂	0	0	0.4	0	0	0.4	0
	废 UV 灯管	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废电池	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①